

## ABSTRAK

Sekarang ini, peranan industri untuk memenuhi berbagai kepentingan manusia terasa sangat penting. Dari bermacam-macam industri yang ada saat ini, salah satu diantaranya adalah industri metal press (perkakas tekan logam), misalnya part-part elektik/elektronika, peralatan rumah tangga sampai peralatan militer.

Hal ini menuntut para pembuat peralatan perkakas berusaha memenuhi keperluan tersebut dalam jumlah yang besar, efisien, murah dan ukuran yang sesuai yang diinginkan. Hal ini tidak mungkin dapat diatasi dengan memproduksi secara manual.

Melihat kenyataan di atas, perkakas tekan atau yang lebih spesifik "Die Progressive" merupakan alternative yang diperlukan untuk dapat menghasilkan komponen-komponen dalam jumlah yang besar dan dalam waktu yang singkat serta memiliki bentuk dan ukuran yang sama.

Dalam penulisan ini kami menggunakan system analisa perancangan terlebih dahulu terhadap komponen yang akan dibuat, maka dapat dihasilkan perkakas tekan yang standard atau die sesuai yang diinginkan. Dalam proses pembuatannya menggunakan fasilitas bengkel yang ada dengan memperhatikan efisiensi penggunaan bahan baku material, efisiensi waktu pembuatan dan efisiensi biaya. Dan adapun waktu yang dibutuhkan untuk pengerjaan dimesin dalam pembuatan die ini adalah 251,74 ( menit ).

*Keyword : Analisa perhitungan waktu pembuatan die penyangga kaset*