

LAPORAN KERJA PRAKTIK

ANALISIS PROSES PRODUKSI BAUT DI PT.HIKARI METALINDO PRATAMA



Disusun Oleh :

Nama : Eko Nur Haryadi

NIM : 41313310046

Program Studi : Teknik Mesin

DIAJUKAN UNTUK MEMENUHI SYARAT KELULUSAN MATA KULIAH
KERJA PRAKTIK PADA PROGRAM SARJANA STRATA SATU (S1)

BULAN DESEMBER 2016

LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Eko Nur Haryadi

NIM : 41313310046

Jurusan : Teknik Mesin

Fakultas : Teknik

Judul Kerja Praktik : Analisis Proses Produksi Baut di PT.Hikari Metalindo Pratama

Dengan ini menyatakan bahwa saya melakukan Kerja Praktik dengan sesungguhnya dan hasil penulisan Laporan Kerja Praktik yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata benar di kemudian hari penulisan Laporan Kerja Praktik ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggungjawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan di Universitas Mercu Buana.

Demikian pernyataan saya buat dalam keadaan sadar dan tidak ada paksaan.

Jakarta, 30 Desember 2016


METERAI
TEMPEL
11069AEF343882003
6000
ENAM RIBU RUPIAH
Eko Nur Haryadi

U N I V E R S I T A S
M E R C U B U A N A

LEMBAR PENGESAHAN

ANALISIS PROSES PRODUKSI BAUT DI PT.HIKARI METALINDO
PRATAMA



Disusun Oleh :

Nama : Eko Nur Haryadi
NIM : 41313310046
Program Studi : Teknik Mesin

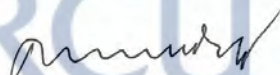
Telah di periksa dan disetujui oleh pembimbing

Pada tanggal : 22 Januari 2017

Mengetahui,

Dosen Pembimbing

Koordinator Kerja Praktik


(Hadi Pranoto, ST,MT)


(Bethriza Hanum, ST,MT)

KATA PENGANTAR

Puji syukur senantiasa penulis panjatkan kehadirat Allah SWT yang selalu melimpahkan rahmat serta hidayah-Nya yang tiada terhingga, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktik ini dengan tepat waktu.

Laporan Kerja Praktik ini disusun penulis sebagai salah satu persyaratan untuk menempuh Program Sarjana Strata Satu (S-1) pada jurusan Teknik Mesin Universitas Mercu Buana. Pada tugas ini penulis mengambil judul: ANALISIS PROSES PRODUKSI BAUT DI PT.HIKARI METALINDO PRATAMA.

Dalam menyelesaikan Laporan Kerja Praktik ini, penulis banyak mendapat dukungan, bimbingan, pengarahan, dan bantuan baik moral dan material. Oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Allah SWT pencipta alam semesta beserta isinya, berkat rahmat serta curahan hidayah-Nya untuk selalu bersyukur atas nikmat-Nya.
2. Bethriza Hanum, ST, MT selaku koordinator Kerja Praktik pada Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana.
3. Bapak Hadi Pranoto, ST, MT selaku dosen pembimbing kerja praktik Teknik Mesin Universitas Mercu Buana, yang telah membimbing dan mengarahkan dalam penyusunan laporan kerja praktik ini.
4. Teman-teman Teknik Mesin Angkatan 23 yang telah memberi banyak masukan sehingga laporan ini dapat selesai tepat pada waktunya.

Penulis menyadari bahwa karena keterbatasan kemampuan dan pengetahuan penulisan ini masih jauh dari kesempurnaan, oleh karena itu kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan guna penyempurnaan akhirnya. Semoga laporan ini bermanfaat untuk semua pihak, agar dapat menambah pengetahuan dan wawasan pembaca pada umumnya dan untuk penulis khususnya.

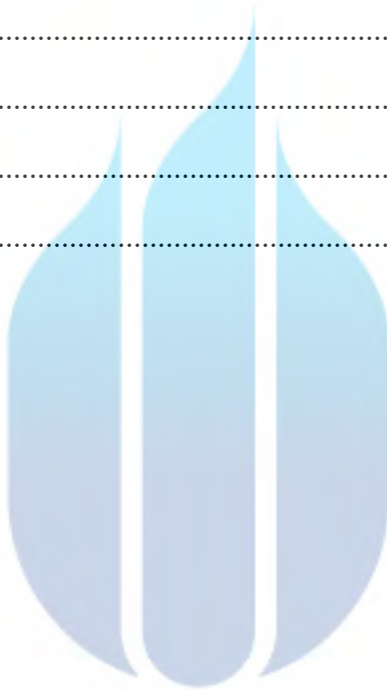
Bekasi, 10 November 2016

Eko Nur Haryadi

DAFTAR ISI

BAB 1	7
TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	7
1.1 LATAR BELAKANG PERUSAHAAN	7
1.1.1 Sejarah Perusahaan	7
1.1.2 Lokasi Perusahaan.....	8
1.2 BIDANG USAHA PERUSAHAAN	9
1.3 STRUKTUR ORGANISASI	10
BAB II.....	12
LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTEK	12
2.1 TUJUAN	12
2.2 WAKTU DAN PELAKSANAAN.....	12
2.3 TUGAS DAN KEWAJIBAN	12
2.4 RINGKASAN AKTIVITAS MINGGUAN.....	13
2.4.1 Minggu pertama (3 Oktober 2016 -7 Oktober 2016).....	13
2.4.2 Minggu kedua (10 Oktober 2016 -14 Oktober 2016)	13
2.4.3 Minggu ketiga (17 Oktober 2016 -21 Oktober 2016).....	13
2.4.4 Minggu keempat (24 Oktober 2016 -28 Oktober 2016).....	13
BAB III	14
LANDASAN TEORI.....	14
3.1 Pengertian Proses Produksi	14
3.2 Jenis-jenis Proses Produksi	15
3.3 Pengertian Pengendalian Proses Produksi	18
3.4 Arti Penting Pengendalian Proses Produksi.....	18
3.5 Sistem pengendalian proses produksi	19
3.6 Fungsi pengendalian proses produksi	20

BAB IV	22
PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN.....	22
4.1 Pengolahan Data	22
4.1.1 Pengambilan Data	22
4.2 Menganalisa Kondisi Yang Terjadi Pada Proses Produksi.....	24
4.2.1 Proses Heading → Proses Rolling	25
BAB V	29
PENUTUP.....	29
5.1 Kesimpulan	29
5.2 Saran	29



U N I V E R S I T A S
MERCU BUANA