

LAPORAN KERJA PRAKTIK
PENGELASAN *SIDEFRAME ZX-200* DI PT.HITACHI *CONSTRUCTION*
MACHINERY INDONESIA



DADI
NIM: 41313310030

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCUBUANA
BEKASI 2017

LAPORAN KERJA PRAKTIK
PENGELASAN *SIDEF*FRAME ZX-200 DI PT.HITACHI *CONSTRUCTION*
MACHINERY INDONESIA



Disusun Oleh:

Nama : Dadi

Nim : 41313310030

Program Studi : Teknik Mesin

DIAJUKAN UNTUK MEMENUHI SYARAT KELULUSAN MATA KULIAH
KERJA PRAKTIKPADA PROGRAM SARJANA STRATA SATU (S1)
JANUARI 2017

LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini,

Nama : Dadi
Nim : 41313310030
Program studi : Teknik Mesin
Fakultas : Teknik
Judul kerja praktik : PENGELASAN SIDEFRAME ZX-200 DI PT.HITACHI
CONSTRUCTION MACHINERY INDONESIA

Dengan menyatakan bahwa saya melaksanakan Kerja Praktik dengan sesungguhnya dan hasil penulisan Lapoan Kera Praktik yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata di kemudian hari penulisan Laporan Kerja Praktik ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya oranglain, maka saya bersedia mempertanggungjawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan di Universitas Mercu Buana.

Demikian, pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak ada paksaan.

Bekasi, 20 Desember 2016



(Dadi)

LEMBAR PENGESAHAN
PENGELASAN SIDEFRAPE ZX-200 DI PT.HITACHI CONSTRUCTION
MACHINERY INDONESIA



Disusun Oleh:

Nama : Dadi

Nim : 41313310030

Program Studi : Teknik Mesin

Telah di periksa dan di setujui oleh pembimbing

Pada Tanggal : 20 januari 2017

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Mengetahui,

Dosen pembimbing


(Hadi Pranoto ST.,MT.)

Koordinator kerja praktik


(Bethiza Hanum ST.,MT)

PENGHARGAAN

Puji dan syukur saya panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa atas selesainya Laporan Kerja Praktik yang berjudul “PENGELASAN *SIDEFRAME* ZX-200 DI PT.HITACHI *CONSTRUCTION MACHINERY* INDONESIA” sebagai salah satu syarat untuk mencapai gelar strata satu (S1) jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik Industri, Universitas Mercubuana.

Dalam kesempatan ini saya ingin menyampaikan banyak terimakasih kepada semua pihak yang telah membantu, terutama kepada kedua orang tua yang selalu memberikan doa dan restunya. Ucapan terimakasih juga saya sampaikan kepada:

1. Bapak Hadi Pranoto, ST., MT.. selaku dosen pembimbing yang telah mengarahkan dan membantu dalam penyelesaian Laporan Kerja Praktek ini.
2. Ibu Bethiza Hanum, ST., MT. selaku koordinator kerja praktek.
3. Kepada keluarga yang telah memberikan dukungan moral maupun material.
4. Rekan-rekan teknik mesin angkatan XXIII Universitas Mercubuana Bekasi.
5. Kepada semua pihak yang telah membantu yang tidak dapat saya sebutkan satu persatu.

Semoga menjadi pahala atas semua dukungan dan bantuan yang telah di berikan.

Bekasi, 7 januari 2017

Penulis,

Dadi

DAFTAR ISI

	Halaman
LEMBAR PERNYATAAN	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
PENGHARGAAN	iii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR TABEL	vii
BAB I TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	
1.1 Sejarah Singkat Perusahaan	1
1.2 Visi Dan Misi Perusahaan	2
1.3 Nilai-Nilai Perusahaan	2
1.4 Lokasi Perusahaan	3
1.5 Struktur Organisasi Perusahaan	5
BAB II LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTEK	
2.1 Tujuan	6
2.2 Waktu Dan Pelaksanaan	6
2.3 Tugas Dan Kewajiban	6
2.4 Buku Log	7
2.5 Ringkasan Aktivitas	7

BAB III TINJAUAN PUSTAKA

3.1	Pengelasan	8
3.2	Klasifikasi Pengelasan	9
3.3	<i>Gas Metal Arc Welding</i>	11
3.4	<i>Metalurgy</i> Pengelasan	12
3.5	Parameter Pengelasan	12
3.6	<i>Defect</i> Pengelasan	13

BAB IV PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN

4.1	Diagram Alur Proses	14
4.2	Pembahasan Proses Pengelasan <i>Sideframe</i>	15

BAB V KESIMPULAN DAN REKOMENDASI

5.1	Kesimpulan	23
5.2	Rekomendasi	24

DAFTAR PUSTAKA	25
-----------------------	----

LAMPIRAN

A.	Surat Keterangan Perusahaan	26
B.	Daftar Absensi	27
C.	Buku Log Kerja Praktik	28

DAFTAR GAMBAR

No. Gambar		Halaman
1.1	<i>Plant 1 Cibitung</i>	3
1.2	<i>Plant 2 Mm2100</i>	4
1.3	Struktur Organisasi Perusahaan	5
3.1	Skema Pengelasan GMAW	11
4.1	Alur Proses	14
4.1	<i>Motor Bracket</i>	15
4.2	<i>Idler Bracket</i>	16
4.3	<i>Proses Welding Sideframe</i>	19



DAFTAR TABEL

No. Tabel	Halaman
3.1 Klasifikasi Cara Pengelasan	10

