

**LAPORAN KERJA PRAKTIK**  
**MODIFIKASI HAND PNEUMATIK DRILL DENGAN PENAMBAHAN**  
**DRILL GUIDE UNTUK MENGURANGI CACAT RUNNING DRILL**



**NAMA : MUHAMAD ADITIA A**

**NIM : 41313310011**

**UNIVERSITAS**  
**MERCU BUANA**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN**  
**FAKULTAS TEKNIK**  
**UNIVERSITAS MERCU BUANA**  
**CIBUBUR 2017**

LAPORAN KERJA PRAKTIK

**MODIFIKASI HAND PNEUMATIK DRILL DENGAN PENAMBAHAN  
DRILL GUIDE UNTUK MENGURANGI CACAT RUNNING DRILL**



Disusun Oleh :

Nama : Muhamad Aditia A  
Nim : 41313310011  
Program Studi : Teknik Mesin

**DIAJUKAN UNTUK MEMENUHI SYARAT KELULUSAN MATA KULIAH  
KERJA PRAKTIK PADA PROGRAM SARJANA STRATA SATU (S1)**

**JANUARI 2017**

## LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini,

Nama : Muhamad Aditia Anandia Guna

NIM : 41313310011

Jurusan : Teknik Mesin

Fakultas : Teknik

Judul Kerja Praktik : Modifikasi hand pneumatik drill dengan penambahan  
Drill guide

Dengan ini menyatakan bahwa Saya telah melakukan Kerja Praktik dengan sesungguhnya dan hasil penulisan Laporan Kerja Praktik yang telah Saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata di kemudian hari penulisan Laporan Kerja Praktik ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka Saya bersedia mempertanggung jawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan di Universitas Mercu Buana.

Demikian pernyataan ini Saya buat dalam keadaan sadar dan tidak ada paksaan.

UNIVERSITAS  
MERCU BUANA

Karawang 14 Nopember 2016

METERAI  
TEMPEL  
60E9FAEF352548435

6000  
ENAM RIBURUPIAH

(Muhamad Adita A)

LEMBAR PENGESAHAN

MODIFIKASI HAND PNEUMATIK DRILL DENGAN PENAMBAHAN  
DRILL GUIDE UNTUK MENGURANGI CACAT RUNNING DRILL



Disusun Oleh :

Nama : Muhamad aditia A.  
Nim : 41313310011  
Program Studi : Teknik Mesin

Telah diperiksa dan disetujui oleh pembimbing

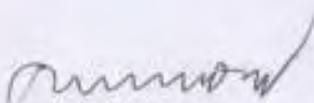
Pada tanggal :

UNIVERSITAS  
MERCU BUANA

Mengesahkan

Dosen Pembimbing

Koordinator Kerja Praktik

  
(Hadi Pranoto, ST.MT)

  
( Bethriza hanum ST MT )

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kami panjatkan kepada Tuhan yang Maha Esa yang telah memberikan berkat dan rahmat serta menyertai saya sehingga saya bisa menyelesaikan kerja praktik yang telah selesai saya laksanakan di PT. Nestle indonesia dan dapat menyelesaikan laporan kerja praktik ini tepat pada waktunya.

Laporan kerja praktik ini berisikan tentang beberapa hal yang telah selesai saya lakukan selama kerja praktik dan laporan ini di buat dan di ajukan untuk memenuhi syarat kelulusan mata kuliah kerja praktik pada program sarjana strata satu (S1) Fakultas Teknik Mesin Universitas Mercu Buana.

Tidak lupa kami mengucapkan banyak terima kasih kepada pihak-pihak yang telah membantu menyelesaikan kerja praktik ini serta dalam penyusunan laporan ini terutama kepada team dan Dosen pembimbing.

Saya berharap agar laporan ini dapat memberikan manfaat bagi para pembaca. Saya menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari sempurna, oleh karena itu kritik dan saran dari semua pihak yang bersifat membangun selalu saya harapkan demi kesempurnaan laporan ini. Terima kasih

Karawang, 14 November 2016

Penyusun

Muhamad aditia A

## DAFTAR ISI

	HALAMAN
<b>LEMBAR PERNYATAAN</b>	<b>i</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN</b>	<b>ii</b>
<b>KATA PENGANTAR</b>	<b>iii</b>
<b>DAFTAR ISI</b>	<b>iv</b>
<b>DAFTAR ISI</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR GAMBAR</b>	<b>vi</b>
<b>BAB I TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN</b>	
1.1 Sejarah Dan Perkembangan Perusahaan	1
1.2 Lokasi Perusahaan	4
1.3 Struktur Organisasi Perusahaan	5
1.4 Visi Dan Misi Perusahaan	6
1.5 Pengembangan Produk Baru di PT Nestle Indonesia	7
<b>BAB II LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTIK</b>	
2.1 Tujuan	8
2.2 Waktu dan Pelaksanaan	8
2.3 Tugas dan kewajiban	8
<b>2.4 Ringkasan aktifitas mingguan</b>	<b>9</b>
2.4.1 Minggu pertama	
2.4.2 Minggu ke dua	
2.4.3 Minggu ke tiga	

#### 2.4.4 Minggu ke empat

### **BAB III TINJAUAN PUSTAKA**

3.1 Pendahuluan	10
3.2 Jenis jenis cacat pada skin	11

### **BAB IV PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN**

4.1 Alur Proses	16
4.2 Tahapan penelitian	16
4.3 Konsep Modifikasi	17
4.4 Drill guide	18
4.5 Proses Modifikasi	22

### **BAB V KESIMPULAN**

5.1 Kesimpulan	24
5.2 Daftar Pustaka	25
5.3 Lampiran A	26
5.4 Lampiran B	32

## DAFTAR GAMBAR

<b>No Gambar</b>	<b>Halaman</b>
1.1 Gambar lokasi perusahaan	4
1.2 Gambar depan Perusahaan	5
1.3 Struktur Organisasi Perusahaan	6
3.1 Burr deffect	11
3.2 Corrosion	12
3.3 Crack	12
3.4 Dent	13
3.5 Erosion	13
3.6 Gouge	14
3.7 Nick	15
3.8 Scratch	15
4.1 Hand pneumatik drill tipe D2148-R	18
4.2 Spesifikasi	19
4.3 Countersunk holes	20
4.4 Profil lubang countersunk	20
4.5 Drill guide pada bor countersunk	21
4.6 Proses pengeboran miring	21
4.7 Cacat running drill	22
4.8 Sebelum penambahan drill guide pada hand drill	23
4.9 Setelah penambahan drill guide pada hand drill	24