

**LAPORAN KERJA PRAKTEK
MAINTENANCE AND REPAIR DIES PROGRESSIVE
PT. TOSO INDUSTRY INDONESIA**



HILMAN WICAKSONO

NIM : 41313310012

**UNIVERSITAS
MERCU BUANA**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA
JAKARTA 2017**

LAPORAN KERJA PRAKTEK

MAINTENANCE AND REPAIR DIES PROGRESSIVE

PT. TOSO INDUSTRY INDONESIA



Disusun Oleh :

Nama : Hilman Wicaksono

NIM : 41313310012

Program Studi : Teknik Mesin

DIAJUKAN UNTUK MEMENUHI SYARAT KELULUSAN

MATA KULIAH KERJA PRAKTEK

PADA PROGRAM SARJANA STRATA SATU (S1)

JANUARI 2017

LEMBAR PERNYATAAN

LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan dibawah ini,

Nama : Hilman Wicaksono
NIM : 41313310012
Jurusan : Teknik Mesin
Fakultas : Teknik
Judul Kerja Praktik : MAINTENANCE AND REPAIR DIES PROGRESSIVE
PT. TOSO INDUSTRY INDONESIA

Dengan ini menyatakan bahwa saya melakukan Kerja Praktek dengan sesungguhnya dan hasil penulisan Laporan Kerja Praktek yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata di kemudian hari penulisan Laporan Kerja Praktek ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggungjawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan di Universitas Mercu Buana.

Demikian, pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak ada paksaan.

MERCU BUANA

Bekasi, 20 Januari 2017



Hilman Wicaksono

LEMBAR PENGESAHAN**LEMBAR PENGESAHAN**

MAINTENANCE AND REPAIR DIES PROGRESSIVE
PT. TOSO INDUSTRY INDONESIA



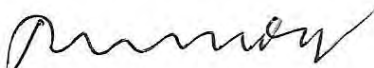
Disusun Oleh :

Nama : Hilman Wicaksono
NIM : 41313310012
Program Studi : Teknik Mesin

Telah diperiksa dan disetujui oleh pembimbing
Pada tanggal 6 Desember 2016

Mengetahui,

Dosen pembimbing


(Hadi Pranoto, ST., MT.)

Koordinator Kerja Praktek


(Bethriza Hanum, ST., MT.)

PENGHARGAAN

Puji syukur saya panjatkan kepada Allah SWT atas selesainya laporan kerja praktek yang berjudul “Maintenance And Repair Dies Progressive di Pt. Toso Industry Indonesia“. Kerja praktik ini saya susun sebagai syarat kelulusan mata kuliah kerja praktek yang ada di Universitas Mercu Buana dan sebagai salah satu syarat untuk mendapatkan gelar sarjana (Strata 1).

Kerja praktik ini dilakukan di PT. Toso Industry Indonesia di bagian maintenance departemen produksi. Data didapatkan selama melaksanakan kerja praktik dan di konsultasikan untuk dijadikan laporan kerja praktek. Dalam pembuatan laporan kerja praktek ini saya dibimbing dan dibantu oleh Bapak Hadi Pranoto, ST,MT. selaku dosen pembimbing.

Dalam kesempatan ini saya ingin menyampaikan banyak terima kasih dan penghargaan khusus kepada :

1. Kedua orang tua saya beserta keluarga yang selalu memberikan dukungan moral sehingga dapat menyelesaikan laporan kerja praktik ini.
2. Bapak Dr.Ing Darwin Sebayang, selaku ketua program studi teknik mesin Universitas Mercu Buana Jakarta.
3. Ibu Bethriza Hanum, ST., MT. , selaku sekprodi teknik mesin Universitas Mercu Buana Kampus D Bekasi.
4. Bapak Hadi Pranoto, ST.,MT, selaku Dosen pembimbing kerja praktik
5. Bapak Robiana Supervisor Personel, Bapak Umar Syarif Supervisor Maintenance PT. Toso Industry Indonesia
6. Seluruh karyawan dan rekan kerja PT. Toso Industry Indonesia.
7. Teman – teman Teknik Mesin angkatan 23 Universitas Mercu Buana Kampus D Bekasi
8. Semua pihak yang telah membantu dalam menyusun laporan kerja praktik ini yang tidak bisa saya sebutkan satu per satu.

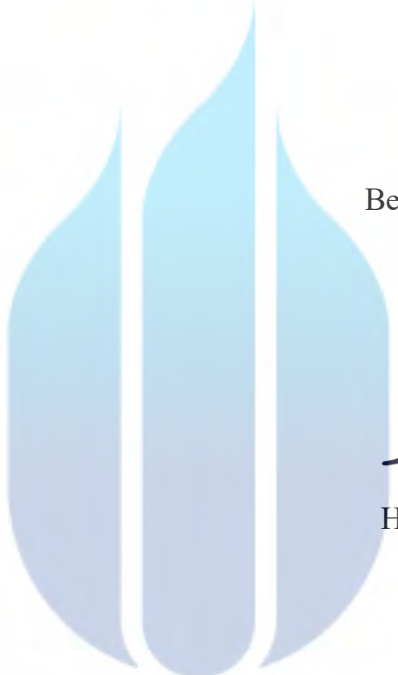
Saya berharap semoga laporan kerja praktik ini bisa bermanfaat bagi saya pribadi dan semua yang membaca. Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kata sempurna, sehingga kritik dan saran sangat penulis harapkan guna memperbaiki penulisan selanjutnya.

Bekasi, 20 Januari 2017

Penulis



Hilman Wicaksono



U N I V E R S I T A S
M E R C U B U A N A

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN.....	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
PENGHARGAAN	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL.....	viii
BAB I.....	1
TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	1
1.1 LATAR BELAKANG	1
1.2 SEJARAH PERUSAHAAN	2
1.3 LOKASI PERUSAHAAN	3
1.4 BIDANG USAHA	4
1.5 STRUKTUR ORGANISASI PERUSAHAAN	4
BAB II.....	7
LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTEK	7
2.1 TUJUAN	7
2.2 WAKTU DAN PELAKSANAAN	7
2.3 TUGAS DAN KEWAJIBAN	8
2.4 BUKU LOG AKTIVITAS HARIAN	8
2.5 RINGKASAN AKTIVITAS MINGGUAN.....	9
BAB III	10
TINJAUAN PUSTAKA	10
3.1 PENDAHULUAN	10
3.2 TIPE/JENIS DIES.....	11
3.3 DIES PROGRESSIVE	12
3.4 BAGIAN-BAGIAN DIES	13
3.5 BLANKING DAN PIERCING.....	17
3.6 HAL-HAL PENTING PADA PRESS DIE	21

BAB IV	23
PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN	23
4.1 ALUR PROSES	23
4.2 QUALITY CONTROL CIRCLE MAINTENANCE PERIODE JUNI – DESEMBER 2016	25
4.3 TERIMA LAPORAN PERMINTAAN PERBAIKAN	28
4.4 PERGANTIAN / PERBAIKAN PART	29
4.5 KEMBALIKAN LAPORAN, TRIAL DAN PRODUKSI	32
BAB V	34
KESIMPULAN DAN REKOMENDASI	34
5.1 KESIMPULAN	34
5.2 REKOMENDASI	34
DAFTAR PUSTAKA	35
LAMPIRAN A	37
LAMPIRAN B	38
LAMPIRAN C	41

U N I V E R S I T A S
MERCU BUANA

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1. PT. Toso Industry Indonesia	1
Gambar 1.2. Yasuko Otsuki, President.....	2
Gambar 1.3. Denah Lokasi Perusahaan	3
Gambar 1.4. Peta Lokasi Perusahaan.....	4
Gambar 1.5. Struktur Organisasi Bagian Maintenance.....	6
Gambar 3.1. Contoh dies progresif.....	13
Gambar 3.2. Contoh dies progresif beserta layout.....	13
Gambar 4.1. Flow Perbaikan Dies	24
Gambar 4.2. Diagram Tulang Ikan	25
Gambar 4.3. Grafik Perbandingan Total Dies Ready Sebelum dan Sesudah QCC...	28
Gambar 4.4. LP3D Masuk Ke Bagian Maintenance.....	29
Gambar 4.5. Layout Produk.....	30
Gambar 4.6. Upper Die	31
Gambar 4.7. Lower Die	31
Gambar 4.8. LP3D Kembali ke Bagian Produksi	33

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1. Pelaksanaan Perbaikan QCC	26
Tabel 4.2. Quality Target Maintenance Sebelum QCC	27
Tabel 4.3. Quality Target Maintenance Sesudah QCC.....	27

