

LAPORAN KERJA PRAKTEK

PROSES PRODUKSI BIG SLITTING 01 DI PT JFE SHOOJI STEEL INDONESIA

**Diajukan Guna Memenuhi Syarat Kelulusan Mata Kuliah Kerja Praktek Pada Program Sarjana Strata
Satu (S1)**



Disusun Oleh :

Nama : Umar dani

NIM : 41615320069

Program Studi : Teknik Industri

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MERCU BUANA

KRANGGAN

2019

LEMBAR PENGESAHAN
PROSES PRODUKSI BIG SLITTING 01
DI PT JFE SHOOJI STEEL INDONESIA



Disusun Oleh :

Nama : Umar Dani
Nim : 41615320069
Program Studi : Teknik Industri

Dosen Pembimbing

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

(Defi Norita, ST.,MT)

Mengetahui,

Koordinator Kerja Praktek / Ketua Program Studi Teknik Industri

an



(Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT)

LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Umar dani
Nim : 41615320069
Jurusan : Teknik Industri
Fakultas : Teknik
Judul kerja praktek : Proses Produksi Big Slitting 01
di PT Jfe Shooji Steel Indonesia

Dengan ini menyatakan hasil penulisan Laporan kerja praktek yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata dikemudian hari penulisan Laporan Kerja Praktek ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggung jawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan di Universitas Mercu Buana Kranggan.

Demikian, pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak dipaksakan.

Bekasi, 14 April 2019



Umar Dani



PT. JFE SHOJI STEEL INDONESIA

MM 2100 INDUSTRIAL TOWN
(Site 1) Block B-4-2 Cikarang Barat, Bekasi 17520
(Site 2) Block I Cikarang Selatan, Bekasi 17853



SURAT KETERANGAN No.142/HRD/JSSI/VI/2019

Yang bertanda tangan dibawah ini, HRD/GA PT. JFE Shoji Steel Indonesia yang beralamat di Kawasan Industri MM2100 Blok B-4-2 Cikarang Barat, Bekasi, dengan ini menerangkan :

Nama : Umar Dani
NIM : 4615320069
Program Studi : Teknik Industri

Mengizinkan untuk melaksanakan Kerja Praktek (KP) di PT JFE SHOJI STEEL INDONESIA terhitung sejak tanggal 1 April 2019 sampai dengan 30 Juni 2019

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Cikarang Barat, 29 Maret 2019
Hormat kami,

Susi Widyastutiningrum
Manager HRD/GA

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT yang selalu memberikan rahmat serta karunia-Nya dan segala kemudahan dalam setiap langkah sehingga penulis dapat menyelesaikan seluruh rangkaian kegiatan Kerja Praktek sampai dapat menyelesaikan laporan kerja praktek dengan judul Langkah-langkah Proses Kerja dalam Departemen Slitting di PT. Jfe Shooji Steel Indonesia. Dengan adanya kerja praktek ini penulis dapat mengetahui bagaimana kehidupan nyata dunia kerja. Laporan Kerja Praktek ini diajukan sebagai pemenuhan mata kuliah Kerja Praktek dalam kurikulum program studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Mercubuana.

Dalam penyusunan laporan ini penulis banyak mendapatkan bantuan, dorongan dan pengarahan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis ingin menyampaikan terima kasih kepada :

1. Ibu Defi Norita, ST.MT, Selaku Dosen Pembimbing Kerja Praktek.
2. Ibu Hanum, ST, MT, Selaku Koordinator Kerja Praktek.
3. Kedua orang tua dan keluarga yang telah memberikan dukungan serta motivasi dalam menyelesaikan tugas Kerja Praktek ini.
4. Rekan – rekan mahasiswa Teknik industri yang telah membantu dan menyelesaikan tugas Kerja Praktek ini.

Semoga Laporan Kerja Praktek ini dapat bermanfaat bagi banyak pihak, baik bagi penulis, teman-teman, dosen, dan juga bagi perkembangan keilmuan teknik industri Mercu Buana.

Bekasi, April 2019



(Umar Dani)

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN	iii
LEMBAR KETERANGAN PERUSAHAAN.....	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL	ix
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan Kerja Praktek.....	2
1.3 Metode Kerja Praktek.....	3
1.4 Pelaksanaan Kerja Praktek	4
1.5 Sistematika Penulisan Laporan Kerja Praktek	4
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	5
2.1 Sejarah PT Jfe Shooji Steel Indonesia.....	5
2.2 Logo PT Jfe Shooji Steel Indonesia	6
2.3 Visi, Misi, dan Motto PT Jfe Shooji Steel Indonesia	7
2.4 Kebijakan PT Jfe Shooji Steel Indoneisa	7
2.5 Lokasi PT Jfe Shooji Steel Indonesia.....	8
2.6 Bangunan PT Jfe Shooji Steel Indonesia	9
2.7 Struktur Produksi PT Jfe Shooji Steel Indonesia	10

BAB III TINJAUAN PUSTAKA	11
3.1 Sistem Produksi	11
3.2 Jenis-Jenis Proses Produksi	12
3.2.1 Proses produksi terus-menerus	13
3.2.2 Proses produksi terputus-putus.....	13
3.2.3 Proses produksi campuran.....	13
3.3. Teori Produksi.....	14
3.4 <i>Operation Process Chart</i> (OPC)	14
3.4.1 Pengertian OPC.....	14
3.4.2 Lambang-lambang yang digunakan.....	15
3.4.3 Prinsip-prinsip pembuatan OPC.....	17
3.4.4 Contoh langkah pembuatan pada OPC.....	18
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	21
4.1 Slitting	21
4.2 Tugas Pekerjaan	22
4.3 Langkah-langkah Proses kerja.....	22
4.3.1 Peta Proses Operasi Perusahaan.....	22
4.3.2 Peta Proses produksi (OPC) Pada Big Slitting 01.....	22
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	26
DAFTAR PUSTAKA	27
LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Jadwal Pelaksanaan Kerja Praktek.....	3
---	---



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Layot Perusahaan	6
Gambar 2.2 Moto dari Pt. Jfe Shooji Steel Indonesia	7
Gambar 2.3 Struktur Organisasi Produksi.....	9
Gambar 3.1 Simbol <i>American Society of Mechanical Engineer</i>	14
Gambar 3.2 Contoh langkah Proses OPC	16
Gambar 4.1 <i>Operation Process Chart</i> pada Big Slitting 01	19

