

LAPORAN KERJA PRAKTIK

**PENGONTROLAN STOK SPARE PART CUTTING TOOLS UNTUK
MACHINE CNC LATHE BERBASIS DATABASE ONE GATE SYSTEM
(OGS) DAN DAILY REPORT DI
PT HINO MOTORS MANUFACTURING INDONESIA**

Diajukan Guna Memenuhi Syarat Kelulusan Mata Kuliah Kerja Praktik Pada
Program Sarjana Strata Satu (SI)



Disusun oleh :
Nama : Handy Parmawan
NIM : 41615310022
Program Studi : Teknik Industri

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA
BEKASI
2019**

KATA PENGANTAR

Segala puji syukur penulis panjatkan kehadiran allah S.W.T yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan kerja praktek ini dengan tepat waktu dengan judul “PENGONTROLAN STOK PEMAKAIAN CUTTING TOOLS UNTUK MESIN CNC LATHE BERBASIS DATABASE DATABASE ONE GET SYSTEM (OGS) DAN DAILY REPORT DI PT HINO MOTORS MANUFACTURING INDONESIA” guna memenuhi sebagian persyaratan untuk lulus dalam mata kuliah kerja praktek jurusan teknik industri fakultas teknik universitas mercu buana.

Penulis mengucapkan terimakasih kepada pihak-pihak yang telah membantu dalam penulisan Kerja Praktek antara lain kepada:

- 1 Ibu Betheriza Hanum selaku dosen pembimbing laporan Kerja Praktek.
- 2 Divisi *Plant Administrasi/PAD department Logistic*
- 3 *Section head* pada Teguh Wiyono
- 4 *Section head log machining* Prapto Sumaryo
- 5 *Section head log 5c* Abdur Rizal
- 6 Dan pihak-pihak yang terlibat dengan pembuatan laporan kerja praktek ini

Penulis menyadari bahwa laporan kerja praktek ini masih jauh dari kata sempurna oleh karena itu penulis dengan senang hati menerima saran dan kritik dari pihak yang dapat membangun dan bermanfaat bagi penulis. Penulis berharap agar laporan kerja praktik ini bermanfaat bagi kita semua.

Bekasi, 29 Juni 2019

(Handy Parmawan)

LEMBARAN PERNYATAAN

LEMBARAN PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini,

Nama : HANDY PARMAWAN

NIM : 41615310022

Program Studi : Teknik Industri

Fakultas : Teknik

JudulKerjaPraktek :

"PENGONTROLAN STOCK SPARE PART CUTTING TOOLS UNTUK
MACHINE CNC LATHE BERBASIS DATABASE ONE GATE SYSTEM (OGS)
DAN DAILY REPORT DI PT HINO MOTORS MANUFACTURING
INDONESIA"

Dengan ini menyatakan bahwa hasil penulisa Laporan Kerja Praktik yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan membenar keasliannya.

Apabila ternyata di kemudian hari penulisan Laporan Kerja Praktek ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia bertanggungjawab sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan di Universitas Mercu Buana.Demikian pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tanpa paksaan

Penulis,





LEMBARAN PENGESAHAN

LEMBARAN PENGESAHAN

PENGONTROLAN STOK SPARE PART CUTTING TOOLS UNTUK
MACHINE CNC LATHE BERBASIS DATABASE ONE GATE SYSTEM
(OGS) DAN DAILY REPORT DI
PT HINO MOTORS MANUFACTURING INDONESIA

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Disusun Oleh :

Nama : Handy Parmawan
NIM : 41615310022

Program Studi : Teknik Industri

Dosen Pembimbing

(*Betheriza Hanum, ST., MT*)

Mengetahui,

Koordinator Kerja Praktek/Ketua Program Studi Teknik Industri

an

(**Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT**)

ii

ii

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi PT Hino Motor Manufacturing Indonesia	9
Gambar 3. 1 Rantai Supply Chain	12
Gambar 3. 2 Fase Logistik.....	13
Gambar 4.1 Halaman Log In	21
Gambar 4. 2 Halaman utama OGS	21
Gambar 4. 4 Halaman Utama stock.....	22
Gambar 4. 3 Halaman Utama saat Pemilihan di Menu	22
Gambar 4. 5 Halaman Utama OGS	23
Gambar 4. 6 Halaman masukan Kriteria	23
Gambar 4. 7 Data Item barang yang dibutuhkan.....	24
Gambar 4. 8 Halaman utama History	25
Gambar 4. 9 Halaman history Transaksi Item	25
Gambar 4. 10 Daily Report.....	26

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

DAFTAR ISI

LEMBARAN PENGESAHAN.....	i
LEMBARAN PERNYATAAN	ii
LEMBAR KETERANGAN PERUSAHAAN.....	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL.....	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. LATAR BELAKANG.....	1
1.2. Tujuan Penulisan	2
1.2.1. Tujuan Secara Umum.....	2
1.2.2. Tujuan Secara Khusus.....	3
1.3. Manfaat Kerja Praktik	3
1.4. Metode Penyusunan Laporan Kerja Praktik.....	3
1.5. Lokasi dan Jadwal Pelaksanaan.....	4
1.6. Sistematika Penulisan.....	4
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	6
2.1. Sejarah Perusahaan.....	6
2.2. Visi dan Misi	7
2.2.2. Nilai –Nilai Perusahaan	7
2.2.3. Disiplin Masuk Lingkungan Perusahaan	8
2.3. Jadwal Kerja	8
2.4. Struktur Organisasi PT Hino Motor Manufacturing Indonesia.....	9
BAB III TINJAUAN PUSTAKA.....	10
3.1. Pengertian Inventory	10
3.2. Pengertian Logistik.....	12

3.2.1.	Workplace Logistics (Logistik Lokasi Kerja).....	14
3.2.2.	Facility Logistics (Logistik Fasilitas).....	14
3.2.3.	<i>Corporate Logistik</i> (Logistik Perusahaan)	14
3.2.4.	<i>Supply Chain Logistics</i>	15
3.2.5.	<i>Logistik Global</i>	16
3.2.6.	Logistik Generasi Mendatang	16
3.3.	System OGS (One Get System)	16
3.3.1.	Fungsi OGS.....	17
3.3.2.	Modul OGS	17
3.3.3.	Sistem Daily Report.....	18
3.3.4.	Fungsi Daily Report	18
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....		19
4.1.	Pengumpulan Data	19
4.2.	Pengolahan Data.....	20
4.2.1.	Penggunaan OGS dan Log in Software	20
4.2.2.	Daily Report.....	25
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		27
5.1.	Kesimpulan.....	27
5.2.	Saran.....	27
DAFTAR PUSTAKA		28
LAMPIRAN		29

DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Jadwal kerja praktek	4
Tabel 2.1 Jadwal kerja karyawan.....	8
Tabel 4.1 Data Item dan Supplier.....	19
Tabel 4. 2 Informasi jenis kriteria barang.....	20



LEMBAR KETERANGAN PERUSAHAAN



SURAT KETERANGAN No. 0008/PKL/HMMI-HRD/V/2019

Saya yang bertandatangan di bawah ini:

Nama : R. Rachmad Yulianto, S.H., M.M.
Instansi : PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia
Jabatan : Department Head

Menerangkan bahwa siswa :

No.	Nama	Jurusan	Universitas	Periode
1.	Handy Parmawan	Teknik Industri	Universitas Mercubuana	15 April s/d 15 Juli 2019

Telah selesai melaksanakan Kerja Praktik di PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia, bagian Logistic Machining Department di bimbing oleh Abdur Rizal (136320).
Demikian surat keterangan ini dibuat dan dapat digunakan sebagaimana mestinya.

Atas perhatiannya saya ucapan terimakasih.
MERCU BUANA

Purwakarta, 27 Mei 2019

PT. HINO MOTORS MANUFACTURING INDONESIA
Human Resources Development Division



R. Rachmad Yulianto, S.H., M.M
Department Head

LAMPIRAN

PART CODE	PART NAME	TOOL NO	DRAW NO	SUPPLIER	Min Stock	Max Stock	Order Point	NEW	REG STOCK	TOTAL STOCK	Due Date	QTY ONHAND	PONO	GTY OUTSTANDING	OUTSTANDING HEDGING		
402110011111	RT	SAUTER	10A7ADN00K01DILL	TOOLASSET10C	DM123015	SONAGOTE PT	5	15	10	0	25-Jun-18	1	2019/7/14	(1) 0-Aug-18			
40000042	SLIP/R	TRAKTAMENTOEL DILL	TRAKTAMENTOEL DILL	TRAKTAMENTOEL DILL	DM123015	SONAGOTE PT	5	15	10	0	25-Jun-18	1	2019/7/14	(2) 25-Jun-18			
40000042	CABINET REAR	TRAKTAMENTOEL	TRAKTAMENTOEL	TRAKTAMENTOEL	601002012	100 (WELD) TOOLS AND PT	10	30	20	0	1	35-Jun-18	4	2019/7/14	(4) 25-May-18		
40000042	CABINET REAR	TRAKTAMENTOEL	TRAKTAMENTOEL	TRAKTAMENTOEL	601002012	100 (WELD) TOOLS AND PT	10	30	20	0	1	35-Jun-18	2	2019/7/14	(2) 25-May-18		
40021118	Irreversible lever	ITC12999001	ADM12364PTVMA	VIBROFREISA TOOLS AND PT	30	120	60	70	0	70	28-Jun-18	50	2019/6/29	(50) 24-Jun-18			
40021007	COLLARING TOOL	WIEHL	171L-SM-ADHIC-25.5	SONAGOTE PT	1	2	0	0	0	0	19-Jun-18	1	2019/7/14	(1) 28-May-18			
40000042	HESEL PT	SYC22A000C	SYC22A000C	SYC22A000C	SYC22A000C	SYC22A000C PT	25	100	50	42	0	42	25-Jun-18	60	2019/7/14	(60) 25-May-18	
40000042	Drill	100mmx100L	KOB 4-200	TECH ALUMINOT PT	7	8	0	0	0	0	20-Jun-18	3	2019/7/14	(3) 12-Jun-18			
4002101	Irreversible lever	WIEHL	TRMS124020	100 (WELD) TOOLS AND PT	10	30	15	20	0	10	24-Jun-18	10	2019/6/18	(10) 15-Jun-18			
4002101	ERG MALL	1M550004134	WIEHL PTIA	WIEHL PTIA	10	30	15	20	0	10	23-Jun-18	10	2019/7/14	(10) 12-Jun-18			
4002101	WIRLUSH	H300027067	07552*1*155*301*451*	WIEHL PTIA	20	70	50	75	0	25	25-Jun-18	50	2019/7/14	(45) 18-Jun-18			
40021017	Irreversible lever	ITC111331D21	SYG0000001	SYG0000001	100 (WELD) TOOLS AND PT	15	60	50	50	0	50	25-Jun-18	20	2019/7/14	(20) 18-Jun-18		
40021004	Irreversible lever	ITC122211001	1967102000 WLS FIELD	KOBAN JAMA PT	4	10	8	4	0	4	10	2019/7/14	(4) 18-Jun-18				
40012006	Irreversible lever	110713401	SPPT100	SONAGOTE PT	20	100	40	40	0	0	14	27-Jun-18	20	2019/7/14	(20) 18-Jun-18		
40000047	CLAMP DILL	10070500070	WIEHL	SONAGOTE PT	5	25	10	0	0	0	22-Jun-18	22	2019/7/14	(22) 18-Jun-18			
40000047	CLAMP DILL	10070500070	WIEHL	SONAGOTE PT	25	10	6	0	0	0	22-Jun-18	16	2019/7/14	(16) 18-Jun-18			
40021172	Irreversible lever	ITC14140000	DNM0120004-F1 1000 SONAGOTE PT	SONAGOTE PT	20	80	40	21	0	21	25-Jun-18	30	2019/6/17	(30) 25-Jun-18			
40021172	Irreversible lever	ITC14140000	DNM0120004-F1 1000 SONAGOTE PT	SONAGOTE PT	20	80	40	21	0	21	25-Jun-18	30	2019/6/14	(30) 25-Jun-18			
40010013	REAMER	100A151000022	601002025	100 (WELD) TOOLS AND PT	10	70	50	50	0	27	15-Jun-18	8	2019/7/14	(8) 25-Jun-18			
40010013	REAMER	100A151000022	601002025	100 (WELD) TOOLS AND PT	10	70	50	50	0	27	15-Jun-18	5	2019/7/14	(5) 25-Jun-18			
40000047	DRILL	1000000720	MONAGOTE PT	MONAGOTE PT	20	10	0	0	0	0	20-Jun-18	4	2019/7/14	(4) 25-Jun-18			
40000047	DRILL	1000000720	MONAGOTE PT	MONAGOTE PT	20	10	0	0	0	0	20-Jun-18	4	2019/7/14	(4) 25-Jun-18			

Keterangan Kolom Berwarna:

URGENT ITEM, NEED FOLLOW UP

delay delivery

partial delivery

already delivered

part NG/akan dicancel PO

needed data correction/revision

Penilaian Perusahaan

	FORMAT PENILAIAN KERJA PRAKTEK PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI UNIVERSITAS MERCU BUANA		
NAMA	NIM	Periode Kerja Praktek	
HANDY PARMAWAN	41615310022	15-04-19 s/d 15-07-19	
JUDUL PRAKTEK KERJA LAPANGAN	PENGONTROLAN STOK SPARE PART CUTTING TOOLS UNTUK MACHINE CNC LATHE BERBASIS DATABASE ONE GATE SYSTEM (OGS) DAN DAILY REPORT		
PEMBIMBING	BETHRIZA HANUM,ST.,MT.		
NO.	KOMPONEN YANG DINILAI	NILAI	
1.	PENAMPILAN & SIKAP	90	
2.	KEDISIPLINAN & KEHADIRAN	90	
3.	KINERJA KERJA PRAKTEK	90	
NILAI TOTAL/NILAI RATA-RATA		90	
<p><u>RENTANG PENILAIAN:</u> $85 \leq A \leq 100$; $70 \leq B \leq 85$; $56 \leq C < 70$; $0 \leq D < 56$</p>			
16 JULI 2019 PEMBIMBING LAPANGAN,			
 UNIVERSITAS MERCU BUANA (R. Rachmad Yulianto S.H, M.M) Departement Head			