

**FABRIKASI ELEKTRODA REFERENSI PADATAN Cu/CuSO₄
BERBASISKAN KOMPOSIT KAOLINE/PVC**



Disusun Oleh:

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Nama : Ikhsan Setiawan
NIM : 41321120064
Program Studi : Teknik Mesin

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA
JAKARTA 2025

LAPORAN TUGAS AKHIR
FABRIKASI ELEKTRODA REFERENSI PADATAN Cu/CuSO₄
BERBASISKAN KOMPOSIT KAOLINE/PVC



Nama : Ikhsan Setiawan
NIM : 41321120064
Program Studi : Teknik Mesin

DIAJUKAN UNTUK MEMENUHI SYARAT KELULUSAN MATA KULIAH
TUGAS AKHIR PADA PROGRAM SARJANA STRATA SATU (S1)
AGUSTUS 2025

HALAMAN PENGESAHAN

Laporan skripsi ini diajukan oleh:

Nama : Ikhsan Setiawan

Nim : 41321120064

Program Studi : Teknik Mesin

Judul laporan skripsi : FABRIKASI ELEKTRODA REFERENSI PADATAN Cu/CuSO₄
BERBASISKAN KOMPOSIT KAOLINE/PVC

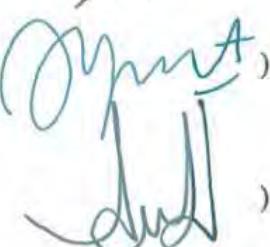
Telah berhasil dipertahankan pada sidang dihadapan Dewan penguji dan diterima sebagai bagian persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar Sarjana strata 1 pada Program Studi Teknik mesin, Fakultas Teknik, Universitas Mercu Buana

Disahkan oleh:

Pembimbing : Sagir Alva, S.Si, M.Sc, Ph.D

()

NIDN : 0313037707

()

Penguji I : Dra. I Gusti Ayu Arwati M.T.,Ph.D.

NIDN : 0010046408

Penguji 2 : Dafit Feriyanto, S.T., M.Eng., Ph.D.

NIDN : 0310029004

**UNIVERSITAS
MERCU BUANA**
Jakarta, 06 Agustus 2025
Mengetahui,

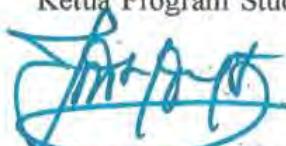
Dekan Fakultas Teknik



Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, M.T

NIDN : 0307037202

Ketua Program Studi



Dr. Eng. Imam Hidayat, S.T, M.T

NIDN : 005087502

HALAMAN PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini,

Nama : Ikhsan Setiawan

NIM : 41321120064

Jurusan : Teknik Mesin

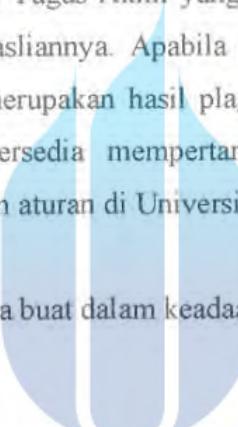
Fakultas : Teknik

Judul Kerja Praktik: FABRIKASI ELEKTRODA REFERENSI PADATAN Cu/CuSO₄ BERBASISKAN KOMPOSIT KAOLINE/PVC

Dengan ini menyatakan bahwa saya melakukan Tugas Akhir dengan sesungguhnya dan hasil penulisan Laporan Tugas Akhir yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata di kemudian hari penulisan Laporan Tugas Akhir ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggungjawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan di Universitas Mercu Buana.

Demikian pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tanpa paksaan.

Jakarta, 06 Agustus 2025


UNIVERSITAS
MERCU BUANA

METERAI
TEMPEL
PTBCOAMX196598550
Ikhsan Setiawan

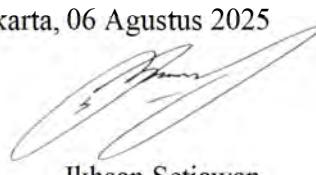
PENGHARGAAN

Puji dan syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT atas berkat dan rahmatNya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan tugas akhir tepat waktu yang berjudul “Fabrikasi Elektroda Referensi Padatan Cu/CuSO₄ Berbasiskan Komposit Kaoline/PVC”. Penyusunan laporan tugas akhir merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan seluruh rangkaian kegiatan tugas akhir dan sebagai salah satu syarat untuk menempuh jenjang sarjana strata satu (S1) di Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana. Dalam Kesempatan ini penulis ingin memberikan ucapan terima kasih ini untuk orang-orang yang telah berjasa dalam penyusunan laporan Tugas Akhir ini, yaitu:

1. Bapak Prof. Dr. Ir. Andi Adriansyah, M.Eng., selaku Rektor Universitas Mercu Buana.
2. Ibu Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, M.T., selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana.
3. Dr. Eng. Imam Hidayat, S.T., M.T., selaku Kepala Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana.
4. Bapak Sagir Alva, S.Si., M.Sc., Ph.D., selaku dosen pembimbing Tugas Akhir yang telah memberi ajaran dan pengarahan selama proses pembuatan Tugas Akhir ini.
5. Gilang Awan Yudhistira, ST., M.T, selaku koordinator Tugas Akhir Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana.
6. Dikki Frana Alvian, selaku Koordinator Laboratorium Program Studi Teknik Mesin Universitas Mercu Buana.
7. Kedua Orang Tua serta keluarga yang memberi dukungan dalam doa, moral, maupun materil yang telah diberikan dari awal hingga akhir.
8. Teman-teman Teknik mesin Universitas Mercu Buana angkatan 2025 yang merelakan waktunya untuk membantu memberikan bantuan maupun saran dalam penyusunan laporan Tugas Akhir.

Masih banyak lagi pihak-pihak yang telah membantu dalam penyusunan Tugas Akhir ini yang tidak tersebut. Penulis sangat menyadari masih terdapat banyak kekurangan dalam laporan ini. Oleh karena itu, penulis dengan sangat terbuka menerima segala kritik dan saran yang bersifat membangun. Akhir kata, penulis berharap laporan Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi pembaca.

Jakarta, 06 Agustus 2025



Ikhwan Setiawan

FABRIKASI ELEKTRODA REFERENSI PADATAN Cu/CuSO₄ BERBASISKAN KOMPOSIT KAOLINE/PVC

ABSTRAK

Pengukuran elektrokimia memerlukan elektroda referensi dengan potensial stabil, namun elektroda konvensional seperti SCE dan Ag/AgCl memiliki keterbatasan seperti toksitas, ketidakstabilan jangka panjang, risiko kebocoran, dan biaya pembuatan yang tinggi. Penelitian ini bertujuan untuk mengembangkan elektroda referensi padatan berbasis komposit kaolin/PVC yang lebih kompak, praktis, dan stabil dibandingkan elektroda referensi konvensional. Secara khusus, tujuan penelitian ini meliputi: (1) mengembangkan elektroda referensi padatan Cu/CuSO₄ dengan komposit kaolin/PVC yang memiliki ukuran lebih kecil dan konstruksi sederhana, (2) mengkaji pengaruh komposisi dan struktur komposit Kaolin (10%, 20%, dan 30%) / PVC (30%, 35%, 40%, dan 50%) terhadap kinerja elektroda, termasuk stabilitas potensial, ketahanan terhadap kebocoran, dan penguapan larutan elektrolit, serta (3) mengevaluasi kinerja elektroda dalam aplikasi elektroanalisis untuk memastikan stabilitas dan akurasi pengukuran potensial elektroda. Elektroda referensi merupakan komponen penting dalam sistem pengukuran elektrokimia seperti potensiometri, voltametri, dan elektrolisis, yang berfungsi sebagai sumber potensial referensi yang stabil. Meskipun elektroda referensi konvensional seperti elektroda kalomel jenuh (SCE) dan elektroda perak klorida (Ag/AgCl) banyak digunakan, kedua jenis elektroda tersebut memiliki kekurangan seperti ukuran yang besar, ketergantungan pada larutan elektrolit jenuh yang rentan terhadap kebocoran, dan polarisasi yang dapat mempengaruhi akurasi pengukuran. Sebagai alternatif, elektroda referensi padatan berbasis Cu/CuSO₄ menawarkan konstruksi yang lebih sederhana dan ukuran yang lebih kecil. Dalam penelitian ini, komposit kaolin dan PVC digunakan untuk meningkatkan stabilitas dan kinerja elektroda referensi Cu/CuSO₄. Metode fabrikasi yang digunakan meliputi persiapan bahan, pengolahan elektroda, serta karakterisasi elektroda menggunakan berbagai teknik elektrokimia. Hasil penelitian ini memperkuat bahwa batas deviasi potensial ≤ 12 mV dapat dijadikan indikator utama dalam menilai kinerja optimal elektroda referensi. Penelitian ini memberikan kontribusi dalam pengembangan elektroda referensi yang lebih efisien dan dapat diandalkan untuk aplikasi elektrokimia.

Kata Kunci: Elektroda Referensi, Cu/CuSO₄, Kaolin/PVC, Elektroda Padatan

FABRIKASI ELEKTRODA REFERENSI PADATAN Cu/CuSO₄ BERBASISKAN KOMPOSIT KAOLINE/PVC

ABSTRACT

Electrochemical measurements require a reference electrode with a stable potential; however, conventional electrodes such as SCE and Ag/AgCl have limitations, including toxicity, long-term instability, leakage risks, and high fabrication costs. This research aims to develop a solid-state reference electrode based on a kaolin/PVC composite that is more compact, practical, and stable compared to conventional reference electrodes. Specifically, the objectives of this study are: (1) to develop a Cu/CuSO₄ solid-state reference electrode with a kaolin/PVC composite featuring a smaller size and simpler construction, (2) to investigate the effect of kaolin (10%, 20%, and 30%) / PVC (30%, 35%, 40%, and 50%) compositions and structures on electrode performance, including potential stability, resistance to leakage, and electrolyte evaporation, and (3) to evaluate the electrode's performance in electroanalytical applications to ensure potential stability and measurement accuracy. Reference electrodes are essential components in electrochemical measurement systems such as potentiometry, voltammetry, and electrolysis, serving as stable sources of reference potential. Although conventional reference electrodes such as the saturated calomel electrode (SCE) and silver/silver chloride electrode (Ag/AgCl) are widely used, both have drawbacks, including large size, reliance on saturated electrolyte solutions prone to leakage, and polarization effects that may affect measurement accuracy. As an alternative, solid-state reference electrodes based on Cu/CuSO₄ offer simpler construction and smaller dimensions. In this study, kaolin and PVC composites are utilized to enhance the stability and performance of the Cu/CuSO₄ reference electrode. The fabrication method includes material preparation, electrode processing, and characterization using various electrochemical techniques. The findings of this study highlight that a potential deviation limit of ≤ 12 mV can serve as a key indicator for evaluating the optimal performance of the reference electrode. This research contributes to the development of more efficient and reliable reference electrodes for electrochemical applications.

Keywords: Reference Electrode, Cu/CuSO₄, Kaolin/PVC, Solid-State Electrode

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN	i
HALAMAN PERNYATAAN	ii
PENGHARGAAN	iii
ABSTRAK	iv
<i>ABSTRACT</i>	v
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL	x
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Manfaat Penelitian	4
1.5 Batasan Masalah	4
BAB II KAJIAN PUSTAKA	6
2.1 Elektrokimia	6
2.2 Jenis Elektroda	7
2.2.1 Elektroda Kerja	8
2.2.2 Elektroda Bantu	11
2.2.3 Elektroda Referensi	11
2.2.3.1 Elektroda Cu/CuSO ₄	15
2.3 Fabrikasi Elektroda	17

2.4	Pengukuran Cyclic Voltammetry	18
2.5	Pengukuran Potensiometri	23
2.6	Logam Cu	27
2.7	Kristal Cu/CuSO ₄	30
2.8	Polimer	32
2.9	Kaolin	34
2.9.1	Komposisi dan Struktur Kaolin	35
2.9.2	Proses Pembentukan Kaolin	36
2.9.3	Karakteristik Fisik Kaolin	36
2.9.4	Aplikasi Kaolin	37
2.10	Teori Tentang Komposit	38
2.11	Penelitian Terdahulu	38
BAB III METODOLOGI		41
3.1	Prinsip Kerja Penelitian	41
3.2	Tempat Pelaksanaan Penelitian	42
3.3	<i>Materials</i> (Alat dan Bahan)	42
3.3.1	Alat	42
3.3.2	Bahan	43
3.4	Prosedur Kerja	43
3.4.1	Proses Penyolderan Tembaga Dan Kabel	43
3.4.2	Pelapisan Resin Epoxy	44
3.4.3	Perataan Permukaan Tembaga	44
3.4.4	Pembuatan Elektroda Cu/CuSO ₄	44
3.4.5	Pembuatan Larutan Uji	45
3.4.6	Karakterisasi Elektroda	46

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	48
4.1 Pendahuluan	48
4.2 Pengujian ΔCl	49
4.3 Pengujian Cyclic Voltametri (CV)	53
4.4 Pengujian Drift	55
BAB V KESIMPULAN	57
DAFTAR PUSTAKA	58
LAMPIRAN	60



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Bagan Redaksi	7
Gambar 2. 2 Platinum Electrode	9
Gambar 2. 3 Gold Electrode	9
Gambar 2. 4 Carbon Electrode	10
Gambar 2. 5 Mercury Electrode	10
Gambar 2. 6 Saturated Calomel Electrode	12
Gambar 2. 7 Elektroda Perak/perak Klorida	13
Gambar 2. 8 Elektroda Cu/CuSO ₄	15
Gambar 2. 9 Voltamogram Siklik	15
Gambar 2. 10 Pengukuran Potensiometri	24
Gambar 2. 11 Logam Cu	27
Gambar 2. 12 Kristal Cuso ₄	30
Gambar 3. 1 Diagram Alir Penelitian	41
Gambar 3. 2 Pelapisan Resin Epoxy	44
Gambar 3. 3 Hasil Pembuatan Larutan Uji	46
Gambar 3. 4 Potensiostat Tipe Corrtest Electrochemical Workstation	46
Gambar 4. 1 Grafik Voltamogram Siklik Elektroda Referensi Ag/AgCl Komersial Dan Erp Cu/Cuso ₄ Dalam Larutan KCl 0.1m	54
Gambar 4. 2 Grafik Kestabilan Cu/Cuso ₄ Erp Vs Elektroda Referensi Ag/AgCl Reference Electrode Dalam Larutan KCl 0.1m Selama 2 Jam Pengukuran	55

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Penelitian Terdahulu	38
Tabel 3. 1 Alat-Alat Yang Digunakan Dalam Penelitian	42
Tabel 3. 2 Bahan Yang Digunakan Dalam Penelitian	43
Tabel 4. 1 Optimasi Komposisi Kaolin : Cuso4 - Nilai Δmv Erp Cu/Cuso4 I, II, Dan III (Tidak Rendam) Pada Berbagai Konsentrasi Larutan Cl	50
Tabel 4. 2 Optimasi Komposisi Kaolin : Cuso4 - Nilai Δmv Erp Cu/Cuso4 I, II, Dan III (Rendam) Pada Berbagai Konsentrasi Larutan Cl	50
Tabel 4. 3 Optimasi Komposisi Pvc : Dop - Nilai Δmv Erp Cu/Cuso4 I, II, Dan III (Tidak Rendam) Pada Berbagai Konsentrasi Larutan Cl	51
Tabel 4. 4 Optimasi Komposisi Pvc : Dop - Nilai Δmv Erp Cu/Cuso4 I, II, Dan III (Rendam) Pada Berbagai Konsentrasi Larutan Cl	51
Tabel 4.5 Perbandingan Penelitian Terdahulu	52

