

**ANALISA PENERAPAN *SEIRI, SEITON, SEISO, SEIKETSU,*
DAN SHITSUKE (5S) DI *WORKSHOP PT. YAKIN MOTOR*
INDONESIA**

SKRIPSI

Diajukan Untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan Guna Memperoleh
Gelar Sarjana Pendidikan Teknik Industri



Disusun Oleh :

Mohamad Taufik

NIM. 41613310025

**PROGRAM STUDI PENDIDIKAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCUBUANA
2017**

PERNYATAAN

Yang bertandatangan di bawah ini :

Nama : Mohamad Taufik
NIM : 41613310025
Jurusan : Pendidikan Teknik Industri
Judul Sripsi : "Penerapan Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu dan Shitsuke (5S) di
Workshop PT. Yakin Motor Indonesia".

Dengan ini saya menyatakan bahwa skripsi ini benar-benar karya saya sendiri. Sepanjang pengetahuan saya tidak terdapat karya atau pendapat yang ditulis atau diterbitkan oleh orang lain kecuali sebagai acuan atau kutipan dengan mengikuti tata tulis penulisan karya tulis ilmiah yang telah lazim

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Cibinong, 12 Agustus 2017

Yang Membuat Pernyataan


Mohamad Taufik
NIM.41613310025

LEMBAR PENGESAHAN

**"ANALISA PENERAPAN SEIRI, SEITON, SEISO, SEIKETSU,
DAN SHITSUKE (5S) DI WORKSHOP PT. YAKIN MOTOR**

INDONESIA"

Disusun Oleh :

Nama : Mohamad Taufik

N.I.M : 41813310025

Program studi : Teknik Industri

Pembimbing,



Defi Norita ST. MT

Mengetahui

Koordinator Tugas Akhir/ Ketua Program Studi



Bethriza Hanum ST. MT

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

MOTTO DAN PERSEMBAHAN

5S

1. **S**EMANGAD NEVER ENDING !

Tak sedikitpun urat nadi ini ku kendurkan.

2. **S**ENYUM NEVER ENDING !

Dari senyum, akan melahirkan energi positif.

3. **S**EDEKAH NEVER ENDING

! Membiasakan bersedekah
itu lebih baik.

4. **S**ABAR NEVER ENDING !

Orang sabar akan selalu tenang dalam menghadapi permasalahan.

5. **S**UPER NEVER ENDING !

Berusaha menjadi yang terbaik disetiap aktivitas yang dikerjakan.

Karya sederhana ini saya persembahkan
kepada:

Ibu dan Bapak Tercinta,
Keluarga besar di Cibinong,
Dan Kawan-kawan YMI.

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, atas limpahan rahmat, taufik dan hidayah-Nya sehingga skripsi yang disusun guna mendapatkan gelar Sarjana Pendidikan Teknik ini dapat diselesaikan dengan baik. Penyusunan laporan penelitian ini banyak mendapatkan bimbingan, pengarahan dan bantuan dari berbagai pihak. Hanya sekedar ucapan terima kasih yang dapat dihaturkan kepada:

1. Devi norita ST. MT yang telah membimbing sehingga skripsi ini dapat terselesaikan dengan baik.
2. Keluargaku tercinta Mamah dan Papah yang selalu memberi support.
3. Teman-teman Ponank
4. Untuk pasanganku TETRI RUSTIANI
5. Teman-teman seangkatan teknik industri 23

Semoga laporan penelitian ini dapat memberikan manfaat bagi penulis dan pembaca pada umumnya.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Cibinong, 12 Agustus 2017

Penulis

DAFTAR ISI

Halaman

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PERSETUJUAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
SURAT PERNYATAAN	iv
MOTTO DAN PERSEMBAHAN.....	v
ABSTRAK	vi
KATA PENGANTAR.....	vii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR GAMBAR.....	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
 BAB I PENDAHULUAN.....	 1
A. Latar Belakang Masalah	1
B. Identifikasi Masalah.....	4
C. Pembatasan Masalah.....	5
D. Perumusan Masalah	5
E. Tujuan Penelitian	6
F. Manfaat Penelitian.....	6
 BAB II KAJIAN PUSTAKA	 7
A. Deskripsi Teori.....	7
1. Penerapan.....	7
2. Efektivitas dan Ukuran Efektivitas.....	8
a. Pengertian Efektifitas	8
b. Ukuran Efektivitas	10

3. 5S (<i>Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, dan Shitsuke</i>)	
1. Pengertian 5S.....	13
2. Tujuan 5S	14
3. <i>Seiri</i> (Pemilahan).....	16
4. <i>Seiton</i> (Penataan).....	17
5. <i>Seiso</i> (Pembersihan)	17
6. <i>Seiketsu</i> (Pemantapan)	18
7. <i>Shitsuke</i> (Pembiasaan).....	19
4. Efektivitas Penerapan 5S	20
B. Hasil Penelitian yang Relevan	21
C. Kerangka Berfikir	23

BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....26

A. Pendekatan Penelitian.....	26
B. Tempat dan Waktu Penelitian	26
1. Tempat Penelitian	26
2. Waktu Penelitian.....	27
C. Subyek Penelitian	27
D. Definisi Operasional	28
E. Metode Pengumpulan Data.....	29
F. Instrument Penelitian	30
G. Teknik Analisis Data	34

1. Memberikan penilaian prosentase untuk tiap <i>sub variable</i>	35
2. Penyajian data dalam bentuk Diagram <i>Pie</i>	36
3. Memberikan sebuah predikat mengenai 5S	36

BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN

A. Deskripsi Workshop 1 PT.YMI	38
B. Hasil Penelitian.....41	
1. Deskripsi Penerapan 5S41	
2. Tingkat Efektivitas Penerapan 5S	58
C. Pembahasan Hasil Penelitian	60
1.Penerapan <i>Seiri</i> (Pemilahan60	
2.Penerapan <i>Seiton</i> (Penataan).....63	
3.Penerapan <i>Seiso</i> (Pembersihan)	66
4.Penerapan <i>Seiketsu</i> (Pemantapan)	69
5.Penerapan <i>Shitsuke</i> (Pembiasaan)	70
BAB V SIMPULAN DAN SARAN	73
A. Simpulan	73
B. Implikasi Penelitia	74
C. Keterbatasan Penelitian.....	75
D. Saran.....	75
DAFTAR PUSTAKA	77

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

DAFTAR GAMBAR

Halaman

Gambar 1. Hubungan Efektivitas	9
Gambar 2. Kerangka Berfikir	25
Gambar 3. Prosentase Penerapan 5S	35
Gambar 4. Prosentase Penerapan <i>Seiri</i> di <i>Workshop</i> 1 PT. YMI	
Gambar 5. Tempat Sampah	44
Gambar 6. Prosentase penerapan <i>Seiton</i> di <i>Workshop</i> 1 PT. YMI	
Gambar 7. Penataan Tools di Ruang Alat	47
Gambar 8. Prosentase Penerapan <i>Seiso</i> di <i>Workshop</i> 1 PT. YMI	
Gambar 9. Pembersihan Area Kerja oleh Petugas YMI ..	50
Gambar 10. Prosentase Penerapan <i>Seiketsu</i> di <i>Workshop</i> 1 PT. YMI	
Gambar 11. Garis-Garis Warna di Area Kerja/ Bay.	53
Gambar 12. Garis-Garis Warna di Ruang Peralatan	54
Gambar 13. Peringatan Mematikan Lampu.	55
Gambar 13. Prosentase Penerapan <i>Shitsuke</i> di <i>Workshop</i> 1 PT. YMI	