

**LEMBAR PERNYATAAN**

Yang bertanda tangan di bawah ini,

Nama : Roy Ama Ratu

NIM : 41315320024

Jurusan : Teknik Mesin

Fakultas : Teknik

Judul Kerja Praktik : Proses Desain *Jig Punch* Produk 8001 *Cover* di PT KEMAS  
INDAH MAJU

Dengan ini menyatakan bahwa saya melakukan Kerja Praktik dengan sesungguhnya dan hasil penulisan Laporan Kerja Praktik yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata di kemudian hari penulisan Laporan Kerja Praktik ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggungjawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan di Universitas Mercu Buana.

Demikian, pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak ada paksaan.

Jakarta, 29/06/2019



Roy Ama Ratu

**LEMBAR PENGESAHAN**

**PROSES DESAIN *JIG PUNCH* PRODUK 8001 COVER**

**DI PT. KEMAS INDAH MAJU**



Disusun Oleh:

Nama : Roy Ama Ratu

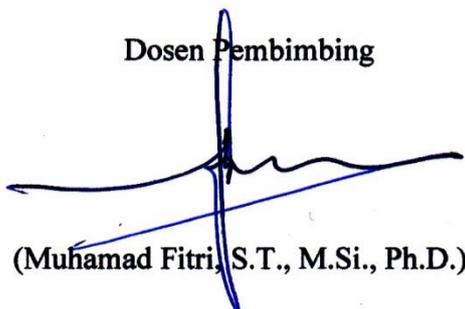
NIM : 41315320024

Program Studi : Teknik Mesin

UNIVERSITAS  
Telah diperiksa dan disetujui oleh pembimbing  
MERCU BUANA  
Pada Tanggal : 29 Juni 2019

Mengetahui,

Dosen Pembimbing



(Muhamad Fitri, S.T., M.Si., Ph.D.)

Koordinator Kerja Praktik



(Fajar Anggara, S.T., M. Eng.)

## PENGHARGAAN

Puji dan syukur saya panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa atas selesainya Laporan Kerja Praktik yang berjudul “ **PROSES DESAIN JIG PUNCH 8001 COVER DI PT KEMAS INDAH MAJU** ”. Ucapan terima kasih saya ucapkan kepada semua pihak terkait atas dukungan moral dan materi yang diberikan sehingga saya dapat menyelesaikan laporan kerja praktik ini. Laporan kerja praktik ini masih jauh dari kata sempurna, sehingga penulis membutuhkan banyak masukan dari rekan rekan semua agar lebih baik lagi. .

Dalam kesempatan ini saya ingin menyampaikan banyak terima kasih dan penghargaan khusus kepada :

1. Allah SWT, atas segala yang telah diberikan-Nya kepada kita semua selama proses kerja praktik selalu ada dalam lindungan-Nya.
2. Bapak Hadi Pranoto, ST., MT. selaku ketua program studi teknik Universitas Mercubuana.
3. Bapak Fajar Anggara, S.T., M. Eng. Selaku coordinator kerja praktik.
4. Bapak Muhamad Fitri, S.T., M.Si., Ph.D., selaku dosen pembimbing
5. Seluruh karyawan Bagian *Assembling* PT. KEMAS INDAH MAJU yang ikut membantu.
6. Semua teman dan sahabat yang selalu membantu, dan tidak lupa kepada kedua orang tua yang selalu menjadi semangat bagi kehidupan saya.

Semoga segala amal dan ibadah serta segala bantuan yang diberikan tersebut mendapatkan pahala yang setimpal dari Tuhan Yang Maha Esa.

Penulis berharap hasil laporan kerja praktik ini dapat bermanfaat khususnya bagi penulis dan umumnya bagi mahasiswa mesin, penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam penyusunan tugas ini.

Jakarta, 29 Juni 2019

Penulis,



Roy Ama Ratu

## DAFTAR ISI

		<b>Halaman</b>
<b>LEMBAR PERNYATAAN</b>		i
<b>LEMBAR PENGESAHAN</b>		ii
<b>PENGHARGAAN</b>		iii
<b>DAFTAR ISI</b>		iv
<b>DAFTAR GAMBAR</b>		vi
<b>BAB I</b>	<b>TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN</b>	1
1.1	Latar Belakang Perusahaan	1
	1.1.1 Sejarah Perusahaan	1
	1.1.2 Lokasi Perusahaan	4
1.2	Bidang Usaha Perusahaan	5
	1.2.1 Jenis Produk Kemasan dan Bagiannya	5
1.3	Struktur Organisasi	7
<b>BAB II</b>	<b>LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTIK</b>	10
2.1	Tujuan	10
2.2	Waktu dan pelaksanaan	10
2.3	Tugas dan Kewajiban	10
2.4	Buku Log Mingguan	11
2.5	Riingkasan Aktivitas Mingguan	11
	2.5.1 Minggu Pertama	11
	2.5.2 Minggu Kedua	11
	2.5.3 Minggu Ketiga	11
	2.5.4 Minggu Keempat	11
	2.5.5 Minggu Kelima	12
	2.5.6 Minggu Keenam	12
	2.5.7 Minggu Ketujuh	12
	2.5.8 Minggu Kedelapan	12
	2.5.9 Minggu Kesembilan	12

2.5.10 Minggu Kesepuluh	12
2.5.11 Minggu Kesebelas	12
<b>BAB III TINJAUAN PUSTAKA</b>	13
3.1 Pendahuluan	13
3.1.1 <i>Jig dan Fixture</i>	14
3.1.2 Sistem Pneumatik	15
3.2 Konsep Silinder Pneumatik	17
3.2.1 Silinder Kerja Tunggal	17
3.2.2 Silinder Kerja Ganda	18
3.3 Proses Perancangan Menggunakan CAD ( <i>Computer Aided Design</i> )	18
3.3.1 <i>Solidworks</i>	19
<b>BAB IV PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN</b>	19
4.1 Alur Proses	20
4.2 Pembahasan	21
4.2.1 Persiapan	22
4.2.2 Perancangan Alat	22
4.2.3 Persiapan Alat dan Bahan	25
4.2.4 Pembuatan <i>Drawing Part</i>	26
4.2.5 Pembuatan dan Perakitan Alat	27
4.2.6 Pengujian Alat <i>Jig Punch</i>	28
<b>BAB V KESIMPULAN DAN REKOMENDASI</b>	
<b>5.1 Kesimpulan</b>	29
<b>5.2 Rekomendasi</b>	30
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	31
<b>LAMPIRAN</b>	32

**DAFTAR GAMBAR**

<b>No. Gambar</b>		<b>Halaman</b>
1.1	Lokasi PT Kemas Indah Maju	4
1.2	Produk-Produk PT KEMAS INDAH MAJU	5
1.3	Produk-Produk PT KEMAS INDAH MAJU	5
3.1	Sistem Pneumatik	16
3.2	Silinder Kerja Tunggal	17
3.3	Silinder Kerja Ganda	18
4.1	Diagram Alur Proses Perencanaan <i>Jig Punch 8001 Cover</i>	21
4.2	<i>Jig Punch</i>	23
4.3	Produk <i>Cover 8001</i>	24
4.4	<i>Base Jig Punch</i>	24
4.5	<i>Bracket Jig Punch</i>	25
4.6	<i>Cover Air Cylinder</i>	26
4.7	<i>Air Cylinder Compact</i>	26
4.8	<i>Pin Puncher</i>	
4.9	<i>Assembly Part Jig Punch 8001 Cover</i>	27

UNIVERSITAS  
MERCU BUANA

**LEMBAR PERNYATAAN**

Yang bertanda tangan di bawah ini,

Nama : Roy Ama Ratu

NIM : 41315320024

Jurusan : Teknik Mesin

Fakultas : Teknik

Judul Kerja Praktik : Proses Desain *Jig Punch* Produk 8001 *Cover* di PT KEMAS  
INDAH MAJU

Dengan ini menyatakan bahwa saya melakukan Kerja Praktik dengan sesungguhnya dan hasil penulisan Laporan Kerja Praktik yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata di kemudian hari penulisan Laporan Kerja Praktik ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggungjawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan di Universitas Mercu Buana.

Demikian, pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak ada paksaan.

Jakarta, 29/06/2019



Roy Ama Ratu

**LEMBAR PENGESAHAN**

**PROSES DESAIN *JIG PUNCH* PRODUK 8001 COVER**

**DI PT. KEMAS INDAH MAJU**



Disusun Oleh:

Nama : Roy Ama Ratu

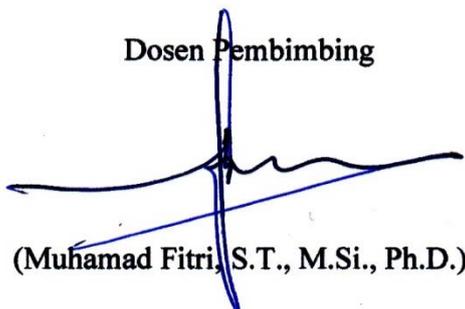
NIM : 41315320024

Program Studi : Teknik Mesin

UNIVERSITAS  
Telah diperiksa dan disetujui oleh pembimbing  
MERCU BUANA  
Pada Tanggal : 29 Juni 2019

Mengetahui,

Dosen Pembimbing



(Muhamad Fitri, S.T., M.Si., Ph.D.)

Koordinator Kerja Praktik



(Fajar Anggara, S.T., M. Eng.)

## PENGHARGAAN

Puji dan syukur saya panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa atas selesainya Laporan Kerja Praktik yang berjudul “ **PROSES DESAIN JIG PUNCH 8001 COVER DI PT KEMAS INDAH MAJU** ”. Ucapan terima kasih saya ucapkan kepada semua pihak terkait atas dukungan moral dan materi yang diberikan sehingga saya dapat menyelesaikan laporan kerja praktik ini. Laporan kerja praktik ini masih jauh dari kata sempurna, sehingga penulis membutuhkan banyak masukan dari rekan rekan semua agar lebih baik lagi. .

Dalam kesempatan ini saya ingin menyampaikan banyak terima kasih dan penghargaan khusus kepada :

1. Allah SWT, atas segala yang telah diberikan-Nya kepada kita semua selama proses kerja praktik selalu ada dalam lindungan-Nya.
2. Bapak Hadi Pranoto, ST., MT. selaku ketua program studi teknik Universitas Mercubuana.
3. Bapak Fajar Anggara, S.T., M. Eng. Selaku coordinator kerja praktik.
4. Bapak Muhamad Fitri, S.T., M.Si., Ph.D., selaku dosen pembimbing
5. Seluruh karyawan Bagian *Assembling* PT. KEMAS INDAH MAJU yang ikut membantu.
6. Semua teman dan sahabat yang selalu membantu, dan tidak lupa kepada kedua orang tua yang selalu menjadi semangat bagi kehidupan saya.

Semoga segala amal dan ibadah serta segala bantuan yang diberikan tersebut mendapatkan pahala yang setimpal dari Tuhan Yang Maha Esa.

Penulis berharap hasil laporan kerja praktik ini dapat bermanfaat khususnya bagi penulis dan umumnya bagi mahasiswa mesin, penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam penyusunan tugas ini.

Jakarta, 29 Juni 2019

Penulis,



Roy Ama Ratu

## DAFTAR ISI

		<b>Halaman</b>
<b>LEMBAR PERNYATAAN</b>		i
<b>LEMBAR PENGESAHAN</b>		ii
<b>PENGHARGAAN</b>		iii
<b>DAFTAR ISI</b>		iv
<b>DAFTAR GAMBAR</b>		vi
<b>BAB I</b>	<b>TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN</b>	1
1.1	Latar Belakang Perusahaan	1
	1.1.1 Sejarah Perusahaan	1
	1.1.2 Lokasi Perusahaan	4
1.2	Bidang Usaha Perusahaan	5
	1.2.1 Jenis Produk Kemasan dan Bagiannya	5
1.3	Struktur Organisasi	7
<b>BAB II</b>	<b>LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTIK</b>	10
2.1	Tujuan	10
2.2	Waktu dan pelaksanaan	10
2.3	Tugas dan Kewajiban	10
2.4	Buku Log Mingguan	11
2.5	Riingkasan Aktivitas Mingguan	11
	2.5.1 Minggu Pertama	11
	2.5.2 Minggu Kedua	11
	2.5.3 Minggu Ketiga	11
	2.5.4 Minggu Keempat	11
	2.5.5 Minggu Kelima	12
	2.5.6 Minggu Keenam	12
	2.5.7 Minggu Ketujuh	12
	2.5.8 Minggu Kedelapan	12
	2.5.9 Minggu Kesembilan	12

2.5.10 Minggu Kesepuluh	12
2.5.11 Minggu Kesebelas	12
<b>BAB III TINJAUAN PUSTAKA</b>	13
3.1 Pendahuluan	13
3.1.1 <i>Jig dan Fixture</i>	14
3.1.2 Sistem Pneumatik	15
3.2 Konsep Silinder Pneumatik	17
3.2.1 Silinder Kerja Tunggal	17
3.2.2 Silinder Kerja Ganda	18
3.3 Proses Perancangan Menggunakan CAD ( <i>Computer Aided Design</i> )	18
3.3.1 <i>Solidworks</i>	19
<b>BAB IV PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN</b>	19
4.1 Alur Proses	20
4.2 Pembahasan	21
4.2.1 Persiapan	22
4.2.2 Perancangan Alat	22
4.2.3 Persiapan Alat dan Bahan	25
4.2.4 Pembuatan <i>Drawing Part</i>	26
4.2.5 Pembuatan dan Perakitan Alat	27
4.2.6 Pengujian Alat <i>Jig Punch</i>	28
<b>BAB V KESIMPULAN DAN REKOMENDASI</b>	
<b>5.1 Kesimpulan</b>	29
<b>5.2 Rekomendasi</b>	30
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	31
<b>LAMPIRAN</b>	32

## DAFTAR GAMBAR

No. Gambar		Halaman
1.1	Lokasi PT Kemas Indah Maju	4
1.2	Produk-Produk PT KEMAS INDAH MAJU	5
1.3	Produk-Produk PT KEMAS INDAH MAJU	5
3.1	Sistem Pneumatik	16
3.2	Silinder Kerja Tunggal	17
3.3	Silinder Kerja Ganda	18
4.1	Diagram Alur Proses Perencanaan <i>Jig Punch 8001 Cover</i>	21
4.2	<i>Jig Punch</i>	23
4.3	Produk <i>Cover 8001</i>	24
4.4	<i>Base Jig Punch</i>	24
4.5	<i>Bracket Jig Punch</i>	25
4.6	<i>Cover Air Cylinder</i>	26
4.7	<i>Air Cylinder Compact</i>	26
4.8	<i>Pin Puncher</i>	
4.9	<i>Assembly Part Jig Punch 8001 Cover</i>	27

UNIVERSITAS  
 MERCU BUANA