

DAFTAR ISI

	Halaman
LEMBAR PERNYATAAN	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
PENGHARGAAN	iii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR TABEL	viii
BAB I TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	
1.1 Latar Belakang Perusahaan	1
1.1.1 Sejarah Perusahaan	1
1.1.2 Visi dan Misi	2
1.1.3 Lokasi Perusahaan	2
1.2 Bidang Usaha Perusahaan	3
1.3 Struktur Organisasi	3
BAB II LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTIK	
2.1 Tujuan	6
2.2 Waktu dan pelaksanaan	6
2.3 Tugas dan Kewajiban	7
2.4 Buku Log Mingguan	7
2.5 Ringkasan Aktivitas Mingguan	7
2.5.1 Minggu Pertama	7
2.5.2 Minggu Kedua	8
2.5.3 Minggu Ketiga	8
2.5.4 Minggu Keempat	8
2.5.5 Minggu Kelima	8
2.5.6 Minggu Keenam	8
2.5.7 Minggu Ketujuh	8
2.5.8 Minggu Kedelapan	9
2.5.9 Minggu Kesembilan	9

BAB III TINJAUAN PUSTAKA

3.1	Pendahuluan	10
	3.1.1 Material	10
	3.1.2 Toleransi dan Suaian	20
	3.1.3 Pengetahuan Dasar <i>CNC Lathe</i>	22
	3.1.4 Rumus Perhitungan Mesin Bubut	26
	3.1.5 <i>CNC Milling</i>	29
	3.1.6 Perhitungan Mesin <i>Milling</i>	32
3.2	Busi	34
	3.2.1 Bagian-bagian Busi	35
3.3	<i>Flow</i> Proses Pembuatan <i>Housing Spark Plug</i>	40

BAB IV PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN

4.1	Alur Proses	42
4.2	Pembahasan	43
	4.2.1 Material <i>Chucking Collet</i>	43
	4.2.2 Proses <i>CNC Lathe</i>	44
	4.2.3 Proses <i>CNC Milling</i>	51
	4.2.4 Proses <i>Chucking Collet</i> mesin <i>DMG MORI NLX 2000 500</i>	54
	4.2.5 Perbandingan Proses Manufaktur <i>Chucking Collet</i>	65

BAB V KESIMPULAN DAN REKOMENDASI

5.1	Kesimpulan	66
5.2	Rekomendasi	66

DAFTAR PUSTAKA	67
-----------------------	----

LAMPIRAN

A	Surat Keterangan Perusahaan	69
B	Buku Log Kerja Praktik	70
C	Kartu Asistensi	80