

LAPORAN KERJA PRAKTEK
PERBAIKAN MESIN PRODUKSI INJECTION
PT. YUTAKA MANUFACTURING INDONESIA

Diajukan guna melengkapi sebagian syarat
dalam mencapai gelar Sarjana Strata Satu (S1)



Disusun Oleh:

Nama : Richo Meilana Putra

NIM : 41416310041

Pembimbing : Ketty Siti Salamah, ST, MT

PROGRAM STUDI TEKNIK ELEKTRO
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA
BEKASI
2019

LEMBAR PERNYATAAN

LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini,

Nama : Richo Meilana Putra

NIM : 41416310041

Fakultas : Teknik

Program Studi : Teknik Elektro

Judul Kerja Praktek : Perbaikan Mesin Produksi Injection

PT. Yutaka Manufacturing Indonesia

Dengan ini menyatakan bahwa hasil penulisan Laporan Kerja Praktek yang telah saya buat ini merupakan hasil yang telah didapatkan pada saat melakukan kerja praktek. Jika terdapat Laporan Kerja Praktek ini milik orang lain, maka saya bersedia untuk mempertanggung jawabkan dan siap menerima sanksi berdasarkan aturan tata tertib di Universitas Mercu Buana.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenar-benarnya

Penuli:


73EECAEF119791553
6000
ENAM RIBU RUPIAH

(Richo Meilana Putra)

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

LEMBAR PENGESAHAN

LEMBAR PENGESAHAN
PERBAIKAN MESIN PRODUKSI INJECTION
PT. YUTAKA MANUFACTURING INDONESIA



Disusun Oleh :

Nama : Richo Meilana Putra

Nim : 41416310041

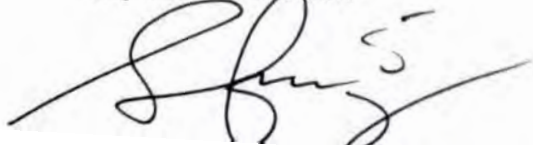
Program Studi : Teknik Elektro

Mengetahui
Pembimbing Kerja Praktek

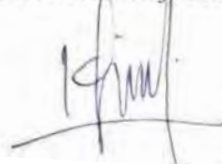
UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Ketty Siti Salamah , ST, MT

Kaprodi Teknik Elektro



Koordinator Kerja Praktek



SURAT KETERANGAN PERUSAHAAN

 **PT Yutaka Manufacturing Indonesia**

MM2100-INDUSTRIAL TOWN
JL. HALMAHERA BLOCK SULAWESI EE-1 (HEAD OFFICE / PLANT 2)
JL. SULAWESI I BLOCK H-4 (PLANT 1)
CIKARANG BARAT, BEKASI 17520

SURAT KETERANGAN

No : 001 / MDM1 / Int / X / 2019

Yang bertanda tangan di bawah ini atas nama **PT. Yutaka Manufacturing Indonesia**, menerangkan bahwa :

Nama : **Richo Meilana Putra**
Bagian : **Departemen Plant Services – Seksi MDM1 (IMM)**

Adalah benar mahasiswa magang PT. Yutaka Manufacturing Indonesia bagian MDM1 Sub seksi Injection Molding, yang magang kerja sejak tanggal **10 September 2019 s/d 19 Oktober 2019**. Selama proses magang kerja, mahasiswa tersebut menunjukkan sikap kerja yang sangat baik.

Oleh karena itu seksi menyampaikan rasa terima kasih yang sebesar-besarnya dan semoga yang bersangkutan meraih sukses di masa mendatang. Demikian surat keterangan ini di buat untuk dapat di pergunakan dengan sebagaimana mestinya.

Cikarang Barat, 22 Oktober 2019
PT. Yutaka Manufacturing Indonesia

MDM #1



Hari Iswanto

MDM # 1 Sec .Head

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT yang senantiasa melimpahkan Nikmat, Rezeki, Taufik serta Hidayah-Nya kepada penulis selama penulisan laporan kerja praktek ini. Shalawat serta salam tak lupa penulis curahkan kepada Nabi Muhammad SAW, yang telah membawa umatnya dari zaman kegelapan sampai ke zaman yang terang benderang hingga saat ini.

Judul dari laporan praktek ini adalah “Pengecekan dan Perbaikan Mesin Produksi PT. Yutaka Manufacturing Indonesia” dimana praktek beserta laporannya ini merupakan salah satu syarat kelulusan mata kuliah kerja praktek pada Program Studi Teknik Elektro Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana.

Dalam kesempatan ini penulis ingin menyampaikan ucapan terimakasih yang setinggi-tingginya kepada :

1. Bapak Prof. Dr. Ir. Ngadino Surip, M.S. selaku Rektor Universitas Mercu Buana.
2. Bapak Dr. Setiyo Budiyanto, S.T., M.T. selaku Dekan Fakultas Teknik Elektro Universitas Mercu Buana.
3. Ibu Ketty Siti Salamah, S.T., M.T. selaku Sekprodi dan Dosen Pembimbing Teknik Elektro Universitas Mercu Buana Kampus D Kranggan.

Oleh karena itu di harapkan agar Laporan Kerja Praktek yang telah diselesaikan ini bias bermanfaat bagi kemajuan masyarakat terutama dalam bidang Teknik elektro.

Bekasi, 20 Oktober 2019

Richo Meilana Putra
Mahasiswa Teknik Elektro

DAFTAR ISI

Halaman

LEMBAR PERNYATAAN	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
SURAT KETERANGAN PERUSAHAAN.....	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR TABEL.....	ix
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Magang Kerja	1
1.3 Manfaat Magang Kerja	1
1.4 Rumusan Masalah.....	2
1.5 Tujuan Penulisan.....	2
1.6 Batasan Masalah	2
1.7 Tempat dan Waktu Magang Kerja	2
1.7.1. Tempat Pelaksanaan Kerja Praktek.....	3
1.7.2. Waktu Pelaksanaan Kerja Praktek.	3
1.8 Metode Penelitian	4
1.9 Sistematika Penulisan	4
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	
2.1 Sejarah dan Profil Perusahaan	6
2.2 Visi Misi dan Lingkup Bisnis	7
2.2.1. Visi	7

2.2.2. Misi.	7
2.2.3. Lingkup Bisnis.	8
2.3 Struktur Organisasi	8
2.4 Job Deskripsi.....	10
2.5 Pengaturan Kerja.....	14
2.6 Kesejahteraan Karyawan dan Fasilitas Pabrik.....	15

BAB III LANDASAN TEORI

3.1 Maintenance	18
3.1.1 Perbaikan.....	18
3.2 Jenis Pemeliharaan.....	19
3.2.1 Corrective Maintenance	19
3.2.2 Preventive Maintenance.....	21
3.2.3 Total Produktif Maintenance	21
3.3 Konsep-konsep Pemeliharaan.....	22
3.3.1 Konsep Hubungan Waktu dalam Maintenance.....	22
3.3.2 Konsep Breakown time.....	23
3.3.3 Konsep IEliability (Kehandalan).....	25
3.3.4 Konsep Availability.....	25
3.3.5 Konsep Maintainability	25
3.4 Fungsi Distribusi Kerusakan.....	26
3.5 Fungsi Distribusi Kumulatif	26
3.6 Fungsi Kehandalan.....	26
3.7 Laju Kerusakan	27
3.8 Distribusi Kerusakan.	27

BAB IV PEMBAHASAN

4.1 Pelaksanaan Magang Kerja.....	30
4.2 Sarana Produksi	31
4.2.1 Hopper	31
4.2.2 Cylinder Screew Raw	31
4.2.3 Cylinder Barel.....	31

4.2.4	Hydrolic Pump	31
4.2.5	Kompresor	31
4.2.6	Listrik	32
4.2.7	Air	32
4.3	Mesin dan Peralatan Produksi.....	33
4.3.1	Alat Pelindung Diri	33
4.3.2	Mesin Injection Molding.....	34
4.3.3	Metode Perawatan.....	35
4.4	Pemeriksaan dan Pemeliharaan pada Mesin Injection.....	35
4.4.1	Lingkup Pemeriksaan dan Perawatan pada Mesin Injection Molding.....	36
 BAB V PENUTUP		
5.1	Kesimpulan	42
5.2	Saran	42
	Daftar Pustaka	44



Daftar Gambar

Gambar 2.1 Bagan Struktur Organisasi.....	9
Gambar 4.1 <i>Layout</i> produksi PT. Yutaka Manufacturing Indonesia	33
Gambar 4.2 Mesin Injection.....	34
Gambar 4.3 Area Kerja Produksi Injection	36
Gambar 4.4 Monitor Temperatur	37
Gambar 4.5 Hopper Dryer.....	37
Gambar 4.6 Auto Loader Normal.....	37
Gambar 4.7 Auto Loader Bermasalah.....	37





U N I V E R S I T A S
M E R C U B U A N A

Daftar Tabel

Tabel 1.1 Waktu Pelaksanaan Magang Kerja	3
Tabel 1.2 Jadwal Kegiatan Magang Kerja	3
Tabel 2.1 Waktu kerja untuk karyawan.....	14
Tabel 2.2 Waktu kerja <i>shift</i> karyawan.....	15
Tabel 2.3 Waktu istirahat karyawan.....	15
Tabel 4.1 Jadwal Kegiatan Magang Kerja	30
Tabel 4.3.1 Alat Pelindung Diri	33
Tabel 4.4 Pemeriksaan pada Mesin Injection.....	35
Tabel 4.5 Tabulasi permasalahan dan penyelesaiannya pada Mesin Injection	40

