

LAPORAN KERJA PRAKTEK
PERAWATAN DAN PERBAIKAN MESIN AUTO LATHE
PT. SENTRALINDO KARYA PRIMA LOGAM

Diajukan guna melengkapi sebagian syarat
dalam mencapai gelar Sarjana Strata Satu (S1)



Disusun Oleh:

Nama : Andi Pranata

NIM : 41416310038

Pembimbing : Ketty Siti Salamah, ST,MT

PROGRAM STUDI TEKNIK ELEKTRO
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA
BEKASI
2019

LEMBAR PERNYATAAN

LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Andi Pranata
NIM : 41416310038
Fakultas : Teknik
Program Studi : Teknik Elektro
Judul Kerja Praktek : Perawatan dan Perbaikan Mesin Auto Lathe di PT. Sentralindo Karya Prima Logam

Dengan ini menyatakan bahwa hasil penulisan Laporan Kerja Praktek yang telah saya buat ini merupakan hasil yang telah didapatkan pada saat melakukan kerja praktek dan benar keasliannya. Apabila ternyata dikemudian hari penulisan Laporan Kerja Praktek ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia untuk mempertanggungjawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan tata tertib di Universitas Mercu Buana.

Demikian pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak dipaksakan.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Penulis,
METERAI
TUMPEL
450864/5051/78331
6000
Andi Pranata

LEMBAR PENGESAHAN

LEMBAR PENGESAHAN
PERAWATAN DAN PERBAIKAN MESIN AUTO LATHE
PT. SENTRALINDO KARYA PRIMA LOGAM



Disusun Oleh :

Nama : Andi Pranata
NIM : 41416310038
Program Studi : Teknik Elektro

Mengetahui,

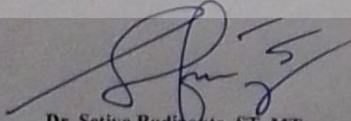
Pembimbing Kerja Praktek

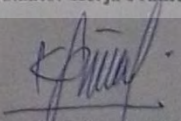
UNIVERSITAS

Ketty Siti Salamah, ST.,MT.
MERCU BUANA

Kaprodi Teknik Elektro

Kordinator Kerja Praktek


Dr. Setiyo Budiyo, ST.,MT.


Ketty Siti Salamah, ST.,MT.



PT. SENTRALINDO KARYA PRIMA LOGAM

MACHINING PART SOLUTION

Jl. KAWASAN INDUSTRI MENARA PERMAI Jl. Raya Narogong Km. 23,85 Cileungsi
Telp. 021 29219825 Fax. 021 29331090 Email : sentralindo_kpl@yahoo.com

SURAT KETERANGAN

No. 001 / DMAL / Int / V / 2019

Yang bertanda tangan di bawah ini atas nama PT. Sentralindo Karya Prima Logam, menerangkan bahwa :

Nama : **ANDI PRANATA**

Bagian : **Departemen Auto Lathe – Seksi DMAL (MAINTENANCE)**

Adalah benar mahasiswa magang PT. Sentralindo Karya Prima Logam bagian DMAL sub seksi maintenance mechine, yang magang kerja sejak **25 September 2019 s/d 25 Oktober 2019**. Selama proses magang kerja, mahasiswa tersebut menunjukkan sikap kerja yang sangat baik.

Oleh karena itu seksi menyampaikan rasa terimakasih yang sebesar-besarnya dan semoga yang bersangkutan meraih kesuksesan dimasa mendatang.

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dapat dipergunakan dengan sebagaimana mestinya.

Bogor, 25 Oktober 2019
PT.Sentralindo Karya Prima Logam

PT. SKPL
REZA ZAKARIA

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT yang senantiasa melimpahkan Nikmat, Rezeki, Taufik serta Hidayah-Nya kepada penulis selama penulisan laporan kerja praktek ini. Shalawat serta salam tak lupa penulis curahkan kepada Nabi Muhammad SAW, yang telah membawa umatnya dari zaman kegelapan sampai ke zaman yang terang benderang hingga saat ini.

Judul dari laporan praktek ini adalah “Perawatan dan Pemeliharaan Mesin Produksi (Proses Maintenance) PT.Sentralido Karya Prima Logam dimana praktek beserta laporannya ini merupakan salah satu syarat kelulusan mata kuliah kerja praktek pada Program Studi Teknik Elektro Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana.

Dalam kesempatan ini penulis ingin menyampaikan ucapan terimakasih yang setinggi-tingginya kepada :

1. Bapak Prof. Dr. Ir. Ngadino Surip, M.S. selaku Rektor Universitas Mercu Buana.
2. Bapak Dr. Setiyo Budiyanto, S.T., M.T. selaku Dekan Fakultas Teknik Elektro Universitas Mercu Buana.
3. Ibu Ketty Siti Salamah, ST.,MT. selaku Sekprodi dan Dosen Pembimbing Teknik Elektro Universitas Mercu Buana Kampus D Kranggan.

Oleh karena itu di harapkan agar Laporan Kerja Praktek yang telah diselesaikan ini bisa bermanfaat bagi kemajuan masyarakat terutama dalam bidang Teknik elektro.

Bekasi, 25 Oktober 2019

Andi Pranata
Mahasiswa Teknik Elektro

DAFTAR ISI

Halaman

LEMBAR PERNYATAAN	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
SURAT KETERANGAN PERUSAHAAN.....	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR TABEL.....	ix
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Magang Kerja	1
1.3 Manfaat Magang Kerja	1
1.4 Rumusan Masalah.....	2
1.5 Tujuan Penulisan.....	2
1.6 Batasan Masalah	2
1.7 Tempat dan Waktu Magang Kerja	2
1.7.1. Tempat Pelaksanaan Kerja Praktek.....	3
1.7.2. Waktu Pelaksanaan Kerja Praktek.	3
1.8 Metode Penelitian	4
1.9 Sistematika Penulisan	4
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	
2.1 Sejarah dan Profil Perusahaan	6
2.2 Visi Misi dan Lingkup Bisnis	7
2.2.1. Visi	7

2.2.2. Misi.	7
2.2.3. Lingkup Bisnis.	8
2.3 Struktur Organisasi	8
2.4 Job Deskripsi.....	10
2.5 Pengaturan Kerja.....	13
2.6 Kesejahteraan Karyawan dan Fasilitas Pabrik.....	14

BAB III LANDASAN TEORI

3.1 Proses Maintenance	17
3.1.1 Definisi Pengertian Perawatan	17
3.2 Jenis Pemeliharaan.....	18
3.2.1 Corrective Maintenance	18
3.2.2 Preventive Maintenance.....	20
3.2.3 Total Produktif Maintenance	20
3.3 Konsep-konsep Pemeliharaan.....	21
3.3.1 Konsep Hubungan Waktu dalam Maintenance.....	21
3.3.2 Konsep Breakdown time.....	22
3.3.3 Konsep IEliability (Kehandalan).....	24
3.3.4 Konsep Availability.....	24
3.3.5 Konsep Maintainability	24
3.4 Fungsi Distribusi Kerusakan.....	25
3.5 Fungsi Distribusi Kumulatif	25
3.6 Fungsi Kehandalan.....	25
3.7 Laju Kerusakan	26
3.8 Distribusi Kerusakan.	26

BAB IV PEMBAHASAN

4.1 Maintenance Auto Lathe	29
4.2 Kegiatan Perbaikan	30
4.3 Kegiatan Perawatan.....	33
4.3.1 Washing Machine.....	33
4.4 SOP Auto Lathe	33
4.4.1 Overhole (perawatan).....	33
4.4.2 Comitioning (pengoprasian)	33

4.5	Prosedur K3.....	34
-----	------------------	----

BAB V PENUTUP

5.1	Kesimpulan	35
5.2	Saran	36
	Daftar Pustaka	37



U N I V E R S I T A S
MERCU BUANA

Daftar Gambar

Gambar 2.1 Bagan Struktur Organisasi.....	9
Gambar 4.1 Mesin Auto Lathe.....	29
Gambar 4.2 Collet Auto Lathe.....	30
Gambar 4.3 Tabung Pengisian Oli Auto Lathe	31
Gambar 4.4 Pisau bubut Auto Lathe.....	31
Gambar 4.5 Mesin Gerinda guna menajamkan pisau.....	32
Gambar 4.6 Mesin Gerinda guna membentuk pisau yang patah.....	32
Gambar 4.7 Tombol Pengoprasian Auto Lathe.....	33



Daftar Tabel

Tabel 1.1 Waktu Pelaksanaan Magang Kerja	3
Tabel 1.2 Jadwal Kegiatan Magang Kerja	3
Tabel 2.1 Waktu kerja untuk karyawan.....	13
Tabel 2.2 Waktu kerja <i>shift</i> karyawan.....	14
Tabel 2.3 Waktu istirahat karyawan.....	14

