

## **KERJA PRAKTEK**

**Penerapan Metode *Value Analysis***

**Untuk Penurunan Biaya Produk Knalpot Tipe X PT. AHM**

Sebagai Salah Satu Syarat Memperoleh Gelar Sarjan pada

Fakultas Teknik



Dibuat Oleh:

UNIVERSITAS  
**MERCU BUANA**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI**  
**FAKULTAS TEKNIK**  
**UNIVERSITAS MERCU BUANA**  
**BEKASI**

**2016**

## LEMBAR PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Kandar Purnomo

NIM : 41613310030

Program Studi : Teknik Industri

Fakultas : Teknik

Judul Kerja Praktek : Penerapan Metode Value Analysis untuk Penurunan biaya Produk Knalpot Tipe X PT. AHM

Menyatakan dengan sebenar – benarnya bahwa laporan hasil studi kerja praktek yang telah saya buat ini merupakan hasil karya dan benar kenshiannya. Jika memang terdapat karya orang lain, saya akan mencantumkan sumber yang jelas. Apabila dikemudian hari penulisan laporan hasil studi kerja praktik ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggung jawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan tata tertib di Universitas Mercu Buana.

Demikian pernyataan ini saya buat dalam keadaan tanpa ada paksaan dari pihak manapun

Bekasi, Desember 2016

Yang Membuat Pernyataan



UNIVERSITAS  
**MERCU BUANA**

## LEMBAR PENGESAHAN

### LAPORAN KERJA PRAKTEK

#### PENERAPAN METODE VALUE ANALYSIS UNTUK PENURUNAN BIAYA PRODUK KNALPOT TIPE X PT. AHM

Disusun oleh :

NAMA : Kandar Purnomo

NIM : 41613310030

Program Studi : Teknik Industri

Disahkan dan Disetujui oleh :

Bekasi, Jum'at 2017

Dosen Pembimbing

(Defi Norita, S.T., M.T.)

UNIVERSITAS  
**MERCU BUANA**  
Sekretaris Program Studi Teknik Industri

(Bethreza Hanum, S.T., M.T.)

## KATA PENGANTAR

Segala puji bagi Allah SWT atas segala berkat, rahmat, taufik dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan kerja praktek dengan judul ” Penerapan Metode *Value Analysis* Untuk Penurunan Biaya Produk Knalpot Tipe X PT. AHM”.

Dalam penyusunan laporan kerja praktek ini, penulis memperoleh banyak bantuan dari berbagai pihak. Penulis mengucapkan terima kasih kepada kedua orang tua yang senantiasa selalu mendukung dan mendoakan penulis untuk dapat terus bekarya. Selanjutnya Ibu Defi Norita, S.T., M.T. selaku dosen pengajar serta Ibu Bethriza Hanum, S.T., M.T. selaku sekretaris program studi yang telah memberikan bimbingan dan arahan sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas laporan kerja praktek ini. Tak lupa penulis juga turut mengucapkan terima kasih kepada rekan-rekan di PT.AHM, dan rekan-rekan mahasiswa Universitas Buana Teknik Industri Angkatan XXIII yang dengan setia memberikan motivasi kepada penulis.

Penulis menyadari bahwa tugas laporan kerja praktek ini masih terdapat banyak kekurangan. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun agar tugas laporan kerja praktek ini dapat lebih baik lagi. Akhir kata penulis berharap tugas laporan kerja praktek ini dapat memberikan wawasan dan pengetahuan kepada para pembaca pada umumnya dan penulis khususnya.

Bekasi, 25 Desember 2016

Penulis

Kandar Purnomo

## DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN .....	i
LEMBAR PENGESAHAN .....	ii
KATA PENGANTAR .....	iii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR TABEL.....	vii
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Perumusan Masalah .....	8
1.3 Tujuan Penelitian .....	8
1.4 Pembatasan Masalah .....	8
1.5 Metodologi Penelitian .....	9
1.6 Sistematika Penulisan .....	10
BAB II LANDASAN TEORI .....	11
2.1 Pengertian dan Konsep <i>Value Analysis</i> .....	11
2.2 Tahapan <i>Value Analysis</i> .....	13
2.2.1 Tahap Informasi .....	14
2.2.2 Tahap Analisis .....	14
2.2.3 Tahap Kreatif .....	15
2.2.4 Tahap Evaluasi .....	15
2.2.5 Tahap <i>Development</i> .....	16
2.2.6 Tahap Presentasi .....	16
2.3 Penjelasan <i>Mudge Diagram</i> .....	19
2.4 Penjelasan <i>Resource Consumtion</i> Matriks .....	20
2.5 Penjelasan Analisis Perbandingan .....	22

BAB III PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA .....	23
3.1 Analisis fungsi Produk .....	23
3.2 Analisis Tingkat Kepentingan Fungsi .....	24
3.2.1 Penentuan Tingkat Kepentingan Fungsi-Grup 1 .....	25
3.2.2 Penentuan Tingkat Kepentingan Fungsi-Grup 2 .....	26
3.2.3 Penentuan Tingkat Kepentingan Fungsi-Grup 3 .....	27
3.2.4 Kesimpulan Penentuan Tingkat Kepentingan .....	29
3.3 Alokasi Penggunaan Biaya .....	30
3.4 <i>Value Analysis</i> .....	35
3.4.1 Perbandingan <i>Relative Fungsi Relative Cost</i> .....	36
3.5 <i>Benchmarking</i> dan <i>Tear-Down Analysis</i> .....	37
3.6 Perencanaan <i>Prototype</i> .....	40
BAB IV PENUTUP .....	41
4.1 Kesimpulan .....	41
4.2 Saran .....	42
DAFTAR PUSTAKA .....	43

**UNIVERSITAS  
MERCU BUANA**

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Diagram Alir <i>Value Analysis</i> .....	13
Gambar 2.2 Contoh <i>FAST</i> Diagram dari Produk Sepeda .....	18
Gambar 2.3 Contoh <i>Mudge</i> Diagram Produk Sepeda .....	20
Gambar 2.4 Contoh Hasil Nilai <i>Relative Function</i> .....	20
Gambar 2.5 Contoh <i>Resource Consumption Matrix</i> produk Sepeda .....	21
Gambar 2.6 Contoh Grafik <i>relative Function vs Relative Cost</i> .....	22
Gambar 3.1 Diagram <i>FAST</i> dari Produk Knalpot .....	23
Gambar 3.2 Grafik rata-rata Tingkat Kepentingan Fungsi Knalpot .....	29
Gambar 3.3 Grafik <i>Relative Importance</i> fungsi Knalpot .....	30
Gambar 3.4 <i>Pie Chart</i> Alokasi Cost pada Fungsi .....	35
Gambar 3.5 Grafik <i>Relative Fungsi vs Relative Cost</i> .....	36
Gambar 3.6 <i>Benchmarking</i> dan <i>Tear-Down</i> Produk .....	38
Gambar 3.7 Ilustrasi <i>Prototype</i> .....	40

**UNIVERSITAS  
MERCU BUANA**

## **DAFTAR TABEL**

Tabel 1.1 Daftar 10 <i>Cost</i> Terbesar dari komponen Penyusun Produk Tipe X .....	5
Tabel 3.1 Fungsi-fungsi yang didapatkan dari <i>Fast Diagram</i> .....	24
Tabel 3.2 <i>Mudge Diagram</i> dari Grup 1 .....	25
Tabel 3.3 <i>Mudge Diagram</i> dari Grup 2 .....	26
Tabel 3.4 <i>Mudge Diagram</i> dari grup 3 .....	28
Tabel 3.5 Struktur <i>Cost</i> Produk Knalpot .....	31
Tabel 3.6 <i>Resource Consumption Matriks</i> Fungsi Knalpot .....	33
Tabel 3.7 <i>Value Index</i> Fungsi D dan Fungsi B .....	37
Tabel 3.8 Hasil <i>Benchmarking</i> Produk .....	38

