

Laporan Kerja Praktek
Pengendalian Produk Cacat Kategori Scratch di PT. YS



Nama : Ibnu Saputra Aulianto

NIM : 41613310007

Fakultas Teknik

Program Studi Teknik Industri

Universitas Mercu Buana Bekasi

LEMBAR PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Irena Saputra Aulianto

NTM -41613310007

Program Studi : Teknik Industri

Fakultas : Teknik

Judul Kerja Praktek : Pengendalian Produk Cacat Kategori Scratch Di PT. YS

Menyatakan dengan sebenar – benarnya bahwa laporan hasil studi kerja praktek yang telah saya buat ini merupakan hasil karya dan benar keasliannya. Jika memang terdapat karya orang lain, saya akan mencantumkan sumber yang jelas. Apabila dikensadkan hari penulisan laporan hasil studi kerja praktek ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggung jawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan tata tertib di Universitas Mercu Buana.

Demikian pernyataan ini saya buat dalam keadaan tanpa ada paksaan dari pihak manapun.

Bekasi, 20 Desember 2016

Yang Membuat Pernyataan

 

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN KERJA PRAKTEK PENGENDALIAN PRODUK CACAT KATEGORI SCRATCH DI PT. YS

Disusun oleh :

Nama : Ibnu Saputra Aulianto
NIM : 41613310007
Jurusan : Teknik Industri

Berdasarkan kegiatan yang telah dilaksanakan di PT. YS dari tanggal
20 Agustus 2016 sampai 30 November 2016 Disetujui dan Disahkan
pada

Tanggal : 02 Februari 2017 Oleh :

Dosen Pembimbing



(Bethriza Hanum, S.T.,M.T.)

Sekretaris Program Studi Teknik Industri



(Bethriza Hanum, S.T.,M.T.)

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

KATA PENGANTAR

Segala puji bagi ALLAH SWT Karena atas berkat, rahmat, taufiq, dan hidayah-Nya penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek ini yang diberi judul “PENGENDALIAN PRODUK CACAT KATEGORI SCRATCH DI PT. YS”.

Dalam penyusunan laporan kerja praktek ini, penulis memperoleh banyak bantuan dari berbagai pihak. Penulis mengucapkan terima kasih kepada seluruh keluarga, terutama kedua orang tua yang senantiasa selalu mendukung dan mendoakan penulis untuk dapat terus berkarya. Selanjutnya Ibu Bethriza Hanum ST,MT selaku dosen pengajar dan sekretaris program studi yang telah memberikan bimbingan dan arahan sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas laporan kerja praktek ini. Tak lupa penulis juga turut mengucapkan terima kasih kepada rekan-rekan di PT. YS, dan rekan-rekan mahasiswa Universitas Buana Teknik Industri Angkatan ke-23 yang pantang menyerah memberikan motivasi kepada penulis.

Penulis menyadari bahwa tugas laporan kerja praktek ini masih terdapat banyak kekurangan. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun agar laporan kerja praktek ini dapat lebih baik lagi. Akhir kata penulis berharap tugas laporan kerja praktek ini dapat memberikan wawasan dan pengetahuan kepada para pembaca pada umumnya dan penulis khususnya.

Bekasi, 27 Desember 2016

Penulis

Ibnu Saputra Aulianto

DAFTAR ISI

Lembar Pernyataan.....	ii
Lembar Pengesahan	iii
Kata Pengantar	iv
Daftar Isi.....	v
Daftar Gambar.....	vii
Daftar Tabel	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah	2
1.3 Batasan Masalah.....	2
1.4 Tujuan dan Manfaat Kerja Praktek	2
1.5 Metode Pengumpulan Data	2
1.6 Sistematika Penulisan	4
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	5
2.1 Gambaran Umum Perusahaan.....	5
2.2 Visi dan Misi Perusahaan.....	6
2.2.1 VISI.....	6
2.2.2 MISI	6
2.3 Kebijakan dan Sasaran Perusahaan.....	6
2.3.1 Kebijakan Mutu.....	6
2.3.2 Sasaran Mutu.....	7

BAB III LANDASAN TEORI.....	8
3.1 Kualitas	8
3.1.1 Pengertian Kualitas dan Pengendalian Kualitas.....	8
3.1.2 Tujuan Kualitas	10
3.2 Metode Analisa 4M+1E	11
3.3 Jenis Defect Pada Produk Injection Plastik.....	11
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	16
4.1 Data Rekapitulasi Return Part Customer	16
4.2 Proses Produksi Printing	17
4.3 Analisa Data	18
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	20
5.1 Kesimpulan	20
5.2 Saran.....	20
Daftar Pustaka	21

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 Defect silver	12
Gambar 3.2 Defect flashes.....	12
Gambar 3.3 Defect flashes	13
Gambar 3.4 Defect scratch.....	14
Gambar 3.5 Defect short material	14
Gambar 3.6 Defect Black dot	15
Gambar 4.1 Diagram Alur Proses Printing.....	17



DAFTAR TABEL

Tabel 4.1 Tabel Rekapitulasi Return Part	16
Tabel 4.1 Tabel analisa 4M + 1E	18

