

LAPORAN KERJA PRAKTEK

ANALISA PRODUKTIFITAS MESIN KURTZ 1014 DENGAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVITNES (OEE) DI PT. TEPAT GUNA UTAMA

Diajukan Untuk Memenuhi Syarat

Mata Kuliah Kerja Praktek Jenjang Strata 1 (S1) Teknik Industri



Dibuat Oleh :

Nama : Ade Sukarya

Nim : 41613310009

Jurusan : Teknik Industri

PROGRAM STUDI TEKNIK INDSUTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MERCU BUANA

BEKASI

2016

LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Ade Sukarya
N.I.M. : 41613310009
Jurusan : Teknik Industri

Fakultas : Teknik

Kerja Praktek : "Analisa Produktifitas Mesin Kurtz 1014 Dengan Metode Overall Equipment Effectivtnes (OEE) Di Pt. Tepat Guna Utama"

dengan ini menyatakan bahwa hasil penelitian yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keshiannya. Apabila ternyata dikemudian hari penulisan skripsi ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggung jawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan di Universitas Mercu Buana.

Demikian pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak dipaksakan

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Penulis



Ade Sukarya

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN KERJA PRAKTEK

Analisa Produktivitas Mesin Kurtz 1014 Dengan Metode *Overall Equipment Effectiveness*
(OEE) Di PT. Tepat Guna Utama

Disusun Oleh:

Ade Sukarya (41613310009)

Berdasarkan kegiatan yang telah dilakukan di PT. Tepat Guna Utama dari tanggal 1 Oktober
2016 sampai dengan 16 Desember 2016 Disetujui dan Disahkan pada

Tanggal : oleh:

Pembimbing

Sekretaris Program Studi Teknik Industri

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

(Bethriza Hanum, S.T., M.T.)

(Bethriza Hanum, S.T., M.T.)

KATA PENGANTAR

Segala puji bagi Allah SWT atas segala berkat, rahmat, taufik dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan kerja praktek dengan judul ” Analisa Produktivitas Mesin Kurtz 1014 Dengan Metode *Overall Equipment Effectivtnes* (OEE) Di Pt. Tepat Guna Utama”.

Dalam penyusunan laporan kerja praktek ini, tidak mungkin penulis dapat menyelesaikannya tanpa ada bantuan dan masukan dari berbagai pihak atas segala kelancarannya. Oleh karena itu, penulis ucapkan rasa terima kasih yang sebesar-besarnya, antara lain

1. Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, M.T. selaku Ketua Program Studi Teknik Industri
2. Bethriza Hanum, S.T.,M.T. selaku sekertaris Program Studi Teknik Industri
3. Bethriza Hanum, S.T.,M.T. selaku dosen pembimbing dalam penulisan laporan kerja praktek ini.
4. Bapak Bintang Karyadi, S.T selaku pembimbing di perusahaan PT. Tepat Guna Utama
5. Bapak Catur Kurniawan, S.E selaku HRD di PT. Tepat Guna Utama

Penulis menyadari bahwa tugas laporan kerja praktek ini masih terdapat banyak kekurangan. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun agar tugas laporan kerja praktek ini dapat lebih baik lagi. Akhir kata penulis berharap tugas laporan kerja praktek ini dapat memberikan wawasan dan pengetahuan kepada para pembaca pada umumnya dan penulis khususnya.

Bogor, 26 Desember 2016

Penulis

Ade Sukarya

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN.....	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR TABEL.....	ix
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Tujuan Penelitian.....	2
1.3. Ruang Lingkup.....	2
1.4. Manfaat Penelitian.....	2
1.5. Sistematika Penulisan Laporan.....	3
BAB II TINJAUAN PERUSAHAAN.....	4
2.1. Sejarah Perusahaan.....	4
2.2. Organisasi dan Manajemen.....	5
2.2.1. Struktur Organisasi.....	5
2.2.2. Fungsi Jabatan.....	7
2.3. Visi Misi Perusahaan.....	9
2.3.1. Visi PT. Tepat Guna Utama.....	9
2.3.2. Misi PT. Tepat Guna Utama.....	9
2.4. Sistem Kerja PT. Tepat Guna Utama.....	10
2.5. Proses Produksi.....	11
2.5.1. Bahan Baku.....	11

2.5.2. Bahan Tambahan.....	11
2.5.3. Bahan Penolong.....	12
2.5.4. Uraian Proses Produksi.....	13
2.6 Utilitas.....	16
2.7. Waste Treathment.....	17
BAB III LANDASAN TEORI.....	18
3.1. Konsep Produktivitas.....	18
3.2. Pengertian Produktivitas.....	20
3.3. Pengertian OEE.....	22
3.4. Tujuan OEE.....	23
3.6. Perhitungan OEE.....	23
3.6.1. Availability Ratio.....	24
3.6.2. Perfomance Efficiency.....	25
3.6.3. Rate Of Quality.....	26
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	28
4.1. Pengumpulan data.....	28
4.1.1 Data Produksi.....	29
4.1.2. Data Jam Kerja dan Delay Mesin.....	30
4.2. Pengolahan Data.....	31
4.2.1. Penentuan Availability Ratio.....	31
4.2.2. Perhitungan Performance Efficiency.....	34
4.2.3. Perhitungan Perhitungan Rate of Quality Product.....	37
4.2.4 Perhitungan Overall Equipment Effectiveness (OEE).....	38
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	39

5.1. Kesimpulan.....	39
5.2. Saran.....	40
DAFTAR PUSTAKA.....	41



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1. Struktur Organisasi PT. Tepat Guna Utama	7
Gambar 2.2. Mesin Pre – Expander	13
Gambar 2.3. Mesin Injection Mould	14
Gambar 2.4. Mesin Cutting	15



DAFTAR TABEL

Tabel 4.1 Data Produksi	29
Tabel 4.2. Data Produksi, Gross Product, Scrap dan Rework	30
Tabel 4.3. Data Jam Kerja dan Delay Mesin	31
Tabel 4.4. Perhitungan Loading Time	32
Tabel 4.5. Perhitungan Downtime	33
Tabel 4.6. Perhitungan Availability Ratio	34
Tabel 4.6. Perhitungan Persentase Jam Kerja Efektif	35
Tabel 4.6. Perhitungan Ideal Cycle Time	36
Tabel 4.6. Perhitungan Performance Efficiency	36
Tabel 4.6. Perhitungan Rate of Quality	37
Tabel 4.6. Hasil Perhitungan OEE	38

