

LAPORAN KERJA PRAKTEK
ANALISA PRODUKTIVITAS MESIN TABLETING PT ACTAVIS
INDONESIA DENGAN METODE OVERALL EQUIPMENT
EFFECTIVENESS



Dibuat oleh :

Johanes Adityo Utomo

41613310017

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

PROGRAM STUDI TEKNIK INDSUTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MERCU BUANA

BEKASI

2016

LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Johanes Adityo Utomo

N.I.M : 41613310017

Jurusan : Teknik Industri

Fakultas : Teknik

Judul Skripsi : Analisa Produktivitas Mesin Tableting PT Actavis Indonesia
dengan Metode Overall Equipment Effectiveness

Dengan ini menyatakan bahwa hasil penelitian yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata dikemudian hari penulisan skripsi ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain., maka saya bersedia mempertanggung jawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan di Universitas Mercu Buana.

Demikian pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak dipaksakan.

Penulis



Johanes Adityo Utomo

LEMBAR PENGESAHAN

Analisa Produktivitas Mesin Tableting PT Actavis Indonesia dengan Metode

Overall Equipment Effectiveness

Disusun Oleh :

Nama : Johanes Adityo Utomo

N.I.M : 41613310017

Program studi : Teknik Industri

Pembimbing,



Bethriza Hanum S.T.,M.T.

Mengetahui

Sekretaris Program Studi



Bethriza Hanum S.T.,M.T.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

LEMBAR KETERANGAN PERUSAHAAN

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Yudho Prabowo

Jabatan : Supervisor Produksi

Menyatakan bahwa :

Nama : Johannes Adityo Utomo

NIM : 41613310017

Program study : Teknik Industri

Telah melakukan kuliah kerja praktek pada perusahaan / Instansi kami , terhitung mulai 1 Agustus 2016 sampai dengan tanggal 30 September 2016 pada bidang kajian *Analisa Produktivitas Mesin Tableting PT Actavis Indonesia dengan Metode Overall Equipment Effectiveness*. Adapun hasil kuliah kerja praktek kerja mahasiswayang bersangkutan dapat kami laporkan

No	Materi Penilaian	Bobot Penilaian	Tertulis
1	Penguasaan materi pekerjaan	90	Sembilan Puluh
2	Kedisiplinan	90	Sembilan Puluh
3	Kreativitas	90	Sembilan Puluh
	Jumlah	90	Sembilan Puluh

Demikian surat keterangan yang kami sampaikan kepada Bapak/Ibu. Untuk pertimbangan Hasil/nilai Kerja Praktek mahasiswa yang bersangkutan.

Atas kerja sama yang baik. Kami ucapkan terima kasih

Jakarta, 28 Desember 2016

Pemimpin Perusahaan

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kepada Tuhan Yesus Kristus, karena atas berkat, rahmat, dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek ini dengan lancar. Penulis menyadari bahwa, tanpa bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak, sangatlah sulit untuk menyelesaikan laporan ini. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Ibu Dr Zulfa Fitri Ikatrinasari,MT, selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Universitas Mercubuana atas kesempatan dan dukungan yang diberikan untuk mengikuti program studi ini;
2. Ibu Bethriza Hanum ST.MT ,selaku pembimbing dari Universitas Mercubuana yang telah meluangkan waktu, tenaga dan pikiran selama membimbing penulis dalam menyusun laporan ini;
3. Pimpinan PT. Actavis Indonesia yang telah memberikan kesempatan kepada saya untuk melaksanakan praktek kerja di PT Actavis Indonesia;
4. Bapak Yudho Prabowo, S.Farm, Apt. selaku pembimbing dari PT. Actavis Indonesia yang telah memberikan ilmu, tenaga dan waktu dalam membimbing penulis untuk menyusun laporan ini;
5. Orang tua dan keluarga yang telah memberikan bantuan dan dukungan baik moral atau materil dan kasih sayang yang begitu besar.

6. Etheldreda Listya Dewi teman terbaik yang memberikan bantuan dan dukungan baik moral atau materil dan kasih sayang yang begitu besar.
7. Seluruh rekan – rekan kerja PT Actavis Indonesia penulis laporan ini yakni.
8. Pihak-pihak yang tidak dapat disebutkan satu persatu namun banyak sekali membantu penulis selama kegiatan praktek kerja dan penulisan laporan ini.

Akhir kata, penulis berdoa semoga Allah berkenan membalas kebaikan hati semua pihak yang telah membantu. Semoga laporan ini menjadi sumber ilmu yang bermanfaat bagi tim penulis dan pengembangan di bidang Industri.

Jakarta, 28 Desember 2015

Penulis



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	
LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	
LEMBAR KETERANGAN PERUSAHAAN	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Penelitian	3
1.3 Waktu Dan Tempat Pelaksanaan	3
1.4 Manfaat Penelitian	3
1.5 Metodologi Penelitian	4
1.6 Sistematika Penulisan	5
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	7
2.1 Sejarah	7
2.2 Visi Dan Misi	8
2.3 Lokasi Pabrik Dan Fasilitas	8
2.4 Produk Dan Sertifikat Gmp	9
2.5 Struktur Organisasi	10
2.5.1 Departemen Produksi	10

2.5.2	Departemen Mutu (<i>Quality Operation Department</i>)	12
2.5.2.1	Departemen Pengawasan Mutu (<i>Quality Control/Qc</i>).....	12
2.5.2.2	Departemen Pemastian Mutu (<i>Quality Assurance/Qa</i>).....	13
2.5.2.3	Departemen Pengembangan Metode Analisis (<i>Amd</i>).....	15
2.5.3	Departemen Transfer Teknologi (<i>TTD</i>).....	16
2.5.4	Departemen Teknik & Ehs (<i>Eng & Ehs Dept</i>).....	17
2.5.5	Departemen Pengadaan (<i>Cpd</i>)	17
2.5.6	Gudang (<i>Warehouse</i>)	18
2.5.7	Ppic (<i>Production Planning And Inventory Control</i>).....	19
2.5.8	Departemen <i>Scientific Affair</i> (<i>Sca</i>)	20
BAB III LANDASAN TEORI		22
3.1	Produktivitas	23
3.1.1	Pengertian Produktivitas	23
3.1.2	Peningkatan Produktivitas	24
3.2	Konsep Overall Equipment Effectiveness	24
3.2.1	Pengertian OEE.....	25
3.2.2	Tujuan OEE	26
3.2.3	Faktor Dan Perhitungan OEE	29
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA		32
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		40
5.1	Kesimpulan	41
5.2	Saran	42
DAFTAR REFERENSI		

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1 Perhitungan Oee Mesin Tabletting Model 2069 Periode Agustus 2016...39

Tabel 4.2 Perhitungan Oee Mesin Tabletting Model 2069 Periode September 2016 40



DAFTAR GAMBAR

Gambar 4.1 Mesinn Sejong Sj-200	33
---------------------------------------	----

