

UNIVERSITAS MERCUBUANA



PENULISAN ILMIAH

PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK *COVER TYPE 125* PADA PT
PANASONIC MANUFACTURING INDONESIA

Nama : Mohamad Taufik

NPM : 41613310025

Fakultas : Teknik

Jurusan : Teknik Industri

Pembimbing : Bethriza Hanum ST.MT

Diajukan Untuk Melengkapi Syarat

Mencapai Jenjang S1

**UNIVERSITAS MERCUBUANA
KRANGGAN-BEKASI
2016**

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN KERJA PRAKTEK

Pengendalian Kualitas Produk Cover Type 125 Pada PT. Panasonic Manufacturing
Indonesia

Disusun Oleh:

Moliamad Taufik (41613310025)

Berdasarkan kegiatan yang telah dilakukan di PT. Panasonic Manufacturing Indonesia dari
tanggal 1 Oktober 2016 sampai dengan 16 Desember 2016 Disetujui dan Disahkan pada

Tanggal : 09 Februari 2016 oleh:

U N I V E R S I T A S
M E R C U B U A N A

Pembimbing

Sekretaris Program Studi Teknik Industri



(Bethriza Hanum, S.T., M.T.)



(Bethriza Hanum, S.T., M.T.)

LEMBAR PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Mohamad Taufik
NIM : 41613310025
Program Studi : Teknik Industri
Fakultas : Teknik
Judul Kerja Praktek : “PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK COVER
TYPE 125 PADA PT PANASONIC MANUFACTURING
INDONESIA”

Menyatakan dengan sebenar – benarnya bahwa laporan hasil studi kerja praktek yang telah saya buat ini merupakan hasil karya dan benar keasliannya. Jika memang terdapat karya orang lain, saya akan mencantumkan sumber yang jelas. Apabila dikemudian hari penulisan laporan hasil studi kerja praktek ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggung jawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan tata tertib di Universitas Mercu Buana.

Demikian pernyataan ini saya buat dalam keadaan tanpa ada paksaan dari pihak manapun.

Cibinong, 26 Januari 2017

Yang Membuat Pernyataan

Mohamad Taufik

NIM. 41613310025

KATA PENGANTAR

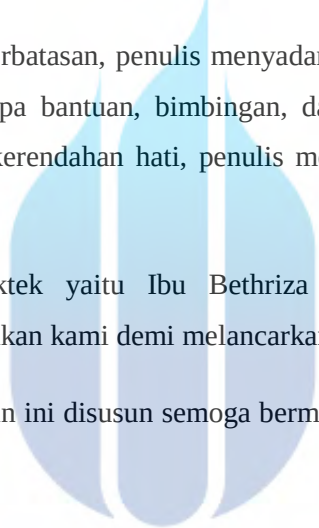
Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Tuhan Yang Maha Esa yang telah melimpahkan segala rahmat dan karuniaNya, sehingga penulis dapat menyelesaikan penyusunan laporan ini sebagai pelengkap tugas Mata Kuliah Kerja Praktek di Universitas Mercu Buana – Bekasi jurusan Teknik Industri.

Penulis menyadari bahwa penyusunan laporan ini masih jauh dari sempurna. Karena itu, kritik dan saran akan senantiasa penulis terima dengan senang hati.

Dengan segala keterbatasan, penulis menyadari pula bahwa penyusunan laporan ini tidak akan terwujud tanpa bantuan, bimbingan, dan dorongan dari berbagai pihak. Untuk itu, dengan segala kerendahan hati, penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

Dosen Kerja Praktek yaitu Ibu Bethriza Hanum, ST. MT. Yang telah membimbing dan mengarahkan kami demi melancarkan penyusunan laporan ini.

Demikianlah laporan ini disusun semoga bermanfaat dan dapat melengkapi tugas kerja praktek.



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Cibinong, 26 Januari 2017

Penulis

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN.....	i
LEMBAR PENGESAHAN.....	i
KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	i
DAFTAR GAMBAR.....	i

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Perumusan Masalah.....	2
1.3 Tujuan Kerja Praktek.....	2
1.4 Batasan Masalah.....	2
1.5 Sistematika Penulisan.....	3

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

2.1 Definisi Kualitas.....	6
2.2 Definisi Pengendalian Kualitas	12
2.2.1. Prosedur Pengendalian Kualitas.....	13
2.2.2. Prinsip Pengendalian Kualitas.....	13
2.2.3. Pengendalian Kualitas Pada Area Kedatangan Material.....	13
2.2.4. Sistem Pengendalian Proses.....	13
2.3 Lembar Periksa.....	12
2.3.3 Karakteristik Lembar Periksa.....	12
2.3.4 Kegunaan dan Tujuan Lembar Periksa.....	12

2.3.5	Jenis Lembar Periksa.....	12
-------	---------------------------	----

BAB III GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN

3.1	Profil Perusahaan.....	23
3.2	Visi dan Misi Perusahaan.....	23
3.3	Budaya Perusahaan.....	26
3.4	Struktur Organisasi Perusahaan.....	26
3.5	Produk yang dihasilkan.....	26

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1	Proses Produksi.....	28
4.1.1	Proses Penerimaan Bahan Baku.....	12
4.1.2	Proses Pemotongan Brass (Kuningan).....	12
4.1.3	Proses Penempelan.....	12
4.1.4	Proses Trimming.....	13
4.1.5	Proses Sundblasting.....	14
4.1.6	Proses Machining.....	11
4.1.7	Proses Painting.....	11
4.2	Pengendalian Kualitas Produk	11
4.2.1	Pengendalian Kualitas Bahan Baku.....	11
4.2.2	Pengendalian Kualitas Pada Proses.....	12
4.2.3	Pengendalian Kualitas Pada Produk Akhir.....	12
4.3	Kecacatan Produk.....	11

BAB V ANALISA DAN PEMBAHASAN

5.1	Kesimpulan	92
5.2	Saran.....	92
Daftar Pustaka.....		95



U N I V E R S I T A S
M E R C U B U A N A

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Sistem Pengendalian Proses.....	22
Gambar 2.2	Gambar Production Proses Distribution.....	24
Gambar 2.3	Defective item.....	36
Gambar 2.4	Defect Location.....	37
Gambar 2.5	Defective cause	77
Gambar 2.1	Sistem Pengendalian Proses.....	9
Gambar 2.2	Gambar Production Proses Distribution.....	13
Gambar 2.3	Defective item.....	14
Gambar 2.4	Defect Location.....	15
Gambar 2.5	Defective cause.....	16
Gambar 3.1	Struktur Organisasi PT PMI.....	20
Gambar 3.2	Sumber PT PMI.....	21
Gambar 4.1	Diagram Alir Proses Produksi.....	22
Gambar 4.2	Penerimaan Bahan Baku	23
Gambar 4.3	Mesin circular Cold Saw.....	24
Gambar 4.4	Mesin Forging.....	25
Gambar 4.5	Perbedaan Produk Sebelum dan Sesudah Proses Trimming.....	26
Gambar 4.6	Perbedaan Produk Setelah Sundblasting.....	26
Gambar 4.7	Perbedaan Produk Setelah Machining.....	27
Gambar 4.8	Proses Pembuatan Lubang O-Ring.....	27
Gambar 4.9	Diagram Alir Proses Pengecekan Bahan Baku.....	29
Gambar 4.10	Lembar Periksa Penerimaan Bahan Baku.....	31

Gambar 4.11	Flowchart Quality Control Proses.....	32
Gambar 4.12	Lembar Periksa Pada Proses Produksi.....	34
Gambar 4.13	Flowchart Quality Control Produk Akhir.....	35



DAFTAR GAMBAR

Gambar 4.1	Produk PT KIM.....	31
Gambar 4.2	Sertifikasi Internasional PT KIM.....	31
Gambar 4.3	Diagram Alir Proses Produksi di PT KIM.....	32
Gambar 4.4	Proses Ekstruder.....	33
Gambar 4.5	Proses Injeksi Molding.....	33
Gambar 4.6	Proses Coating.....	34
Gambar 4.7	Proses Dekorasi.....	34

