

**KERJA PRAKTEK
ANALISA PENURUNAN LEVEL STOK MATERIAL
DI PT. MKAI**

Diajukan sebagai syarat untuk pemenuhan tugas Kerja Praktek



Disusun Oleh :

Nama : Riki Kurniadi

NIM : 41613310088

Program Studi : Teknik Industri

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCUBUANA
BEKASI
2016**

LEMBAR PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Riki Kurniadi

NIM : 41613310088

Program Studi : Teknik Industri

Fakultas : Teknik

Judul Kerja Praktek : Analisis Penurunan Level Stok Di PT. MKAI

Menyatakan dengan sebenar – benarnya bahwa laporan hasil studi kerja praktek yang telah saya buat ini merupakan hasil karya dan benar keasliannya. Jika memang terdapat karya orang lain, saya akan mencantumkan sumber yang jelas. Apabila dikemudian hari penulisan laporan hasil studi kerja praktek ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggung jawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan tata tertib di Universitas Mercu Buana.

Demikian pernyataan ini saya buat dalam keadaan tanpa ada paksaan dari pihak manapun.

Bekasi, Desember 2016

Yang Membuat Pernyataan

UNIVERSITAS
MERCU BUANA



Riki Kurniadi

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN KERJA PRAKTEK

ANALISA PENURUNAN LEVEL STOK MATERIAL DI PT.

MKAI

Disusun oleh :

NAMA : Riki Kurniadi

NIM : 41613310088

Program Studi : Teknik Industri

Disahkan dan Disetujui oleh :

Bekasi, Januari 2017

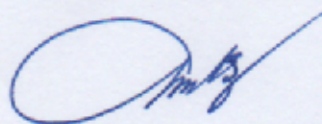
UNIVERSITAS

Dosen Pembimbing

MERCU BUANA

(Defi Norita, S.T., M.T.)

Sekretaris Program Studi Teknik Industri



(Bethriza Hanum, S.T., M.T.)

KATA PENGANTAR

Alhamdulillah, puji syukur kehadiran Allah SWT atas segala limpahan rahmat serta hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyusun menyelesaikan Laporan Kerja Praktek ini dengan judul “”. Laporan Kerja Praktek ini disusun untuk memenuhi syarat dalam UTS dan UAS Teknik Industri Universitas Mercu Buana Bekasi.

Laporan Kerja Praktek ini disusun agar dapat menambah wawasan dan pemahaman pembaca untuk mengetahui tentang suatu penerapan investasi di sebuah perusahaan. Pada kesempatan ini, penulis ingin menyampaikan terima kasih atas segala bimbingan dan bantuan yang telah diberikan selama penyelesaian Laporan Kerja Praktek ini.

Ucapan terima kasih, penyusun sampaikan kepada yang terhormat :

1. Bapak Ir Muhammad Kholil S.T, M.T, selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana .
2. Ibu Bethriza Hanum S.T, M.T, selaku Dosen Pembimbing yang telah memberikan segala masukan dan bimbingan dalam pelaksanaan dan penyusunan Laporan Kerja Praktek.
3. Kedua orang tua dan kakak-kakakku tersayang, yang tidak henti-hentinya selalu mendoakan dan memberikan dorongan moril maupun materil.
4. Istri , yang tidak henti-hentinya selalu mendoakan dan memberikan dorongan moril maupun materil
5. Bapak Dwi Cahyo Sandi selaku PC Manager di PT. MKAI
6. Seluruh Staff dan karyawan PT. MKAI

7. Teman-teman Teknik Industri 2013 juga seluruh keluarga besar Teknik Industri UMB Bekasi dan Semua pihak yang telah membantu dalam pelaksanaan dan penyusunan Laporan Kerja Praktek ini.

8. Serta masih banyak pihak yang tak bisa disebutkan satu per satu.

Penulis menyadari bahwa laporan ini jauh dari sempurna dan tak luput dari kesalahan. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran dari pihak manapun guna perbaikan karya selanjutnya. Semoga Kerja Praktek ini bermanfaat bagi PT Mitsui Kinzoku Act.



Jakarta, 2016

Riki Kurniadi

U N I V E R S I T A S
M E R C U B U A N A

DAFTAR ISI

halaman

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PERNYATAAN.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN KARYA AKHIR	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI	vi

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	2
1.3 Pembatasan Masalah.....	2
1.4 Perumusan Masalah.....	3
1.5 Tujuan dan Manfaat Penelitian.....	4
1.6 Metode Penelitian.....	5

BAB II PROFIL PERUSAHAAN

2.1 Profil PT Mitsui Kinzoku Act.....	7
2.1.1 Gagasan Mendidik <i>Man Power</i>	7
2.1.2 Kebijakan Mendidik <i>Man Power</i>	8
2.1.3 Kebijakan Mutu	8
2.1.4 Lokasi Perusahaan.....	9
2.1.5 Produk PT Mitsui Kinzoku Act Indonesia	9
2.1.6 Pelanggan PT Mitsui Kinzoku Act Indonesia	10

BAB III LANDASAN TEORI

3.1	Pengertian Level Stock , Kapasitas Produksi, Lead Time	12
3.1.1	Penentuan <i>Level Stock</i> di PT. MKAI	12
3.2	Mitsui Production Way (MPW)	12
3.2.1	<i>Fully Automated Line</i>	13
3.2.2	<i>Semi Automated Line</i>	13
3.2.3	<i>Cellular-line Production</i>	14
3.3	Proses Assy di MKAI	17
3.3.1	Keuntungan Kekurangan <i>Simple Assy</i>	17
3.3.2	Keuntungan Kekurangan <i>Assy Start From Child Part</i> ...	18
3.4	Pemisahan Part	20
3.4.1	Pemisahan Part Berdasarkan Warna	21

BAB IV PERHITUNGAN DAN ANALISA

4.1	Penentuan Layout	23
4.2	Perbandingan Stok	24
4.3	Ukuran Row	25

BAB V PENUTUP

5.1	Kesimpulan	28
5.2	Saran	28

DAFTAR PUSTAKA	30
----------------------	----