

LAPORAN KERJA PRAKTEK
ANALISA PROSES PRODUKSI MINYAK ISOEUGENOL
S 915 DENGAN METODE OPERATION PROCESS
CHART DI PT INDESSO AROMA

Diajukan Guna Memenuhi Syarat Kelulusan Mata Kuliah Kerja Praktek
Pada Program Sarjana Strata Satu (S1)



Disusun oleh:

Nama : Kukuh Wibowo Yudha
NIM : 41616310098

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA
BEKASI
2020

LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini,

Nama : Kukuh Wibowo Yudha
N.I.M : 41616310098
Jurusan : Teknik Industri
Fakultas : Teknik
Judul Kerja Praktek : Analisa Proses Produksi Minyak Isoeugenol S 915
Dengan Metode Operation Process Chart Di PT
Indesso Aroma

Dengan ini menyatakan bahwa hasil penulisan Laporan Kerja Praktek yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata di kemudian hari penulisan Laporan Kerja Praktek ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggungjawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan di Universitas Mercu Buana.

Demikian, pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak dipaksakan.

U N I V E R S I T A S
M E R C U B U A N A

Penulis,
METERAI
TEMPEL
9F008AHF305852448
6000
ENAM RIBURUPYAH
(Kukuh Wibowo Yudha)

LEMBAR PENGESAHAN
ANALISA PROSES PRODUKSI MINYAK ISOEUGENOL
S 915 DENGAN METODE OPERATION PROCESS
CHART DI PT INDESSO AROMA



Disusun oleh:

Nama : Kukuh Wibowo Yudha

NIM : 41616310098

Program Studi : Teknik Industri

UNIVERSITAS

Dosen Pembimbing,

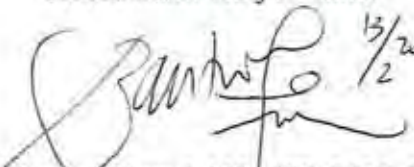
MERCU BUANA

(Uly Amrina, ST, MM)

Mengetahui,

Koordinator Kerja Praktek

Ketua Prodi Teknik Industri


(Bonitasari Nurul Alfa, ST, MM, MSc)


(Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT)

Tanggal, 2 Oktober 2019

No. 279/HR-CLS/Indesso/X/2019

Kepada Yth:
Sekretariat Program Studi Teknik Industri
Universitas Mercu Buana

Perihal : Jawaban Permohonan Kerja Praktik

Dengan hormat,

Sehubungan dengan surat Permohonan tempat praktik lapangan no 13-2/15/F-KP/IX/2019 tertanggal 26 September 2019, melalui surat ini kami, PT. Indesso ingin mengkonfirmasi bahwa permohonan tersebut kami terima dengan nama Siswa/i

No	Nama	Lokasi PKL	Penanggung Jawab PKL
1	Kukuh Wibowo Yudha	Dept. Produksi Aromatic 1	Bp. Aswandi

2 Jadwal Praktik: 3 Oktober-31 Desember 2019

Topik Pembahasan sesuai yang telah ditentukan diawal oleh pihak perusahaan selaku penanggung jawab PKL

Demikian kami sampaikan. Terima kasih atas perhatiannya.

Hormat kami,

UNIVERSITAS
MERCU BUANA



PT INDESSO AROMA | CILEUNGSI

Dadik Setifanto HR Sr Spv.

Cc:

- Sub Dept. Head Aromatic Production
- Section Head GA&FM
- Section Head HR Intan
- Arsip

KATA PENGANTAR

Puji Syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT, karena atas rahmat dan karunia-Nya penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek dengan judul “Analisa Proses Produksi Minyak *Isoeugenol* S 915 Dengan Metode Operation Process Chart Di PT Indesso Aroma”, dimana Laporan Kerja Praktek tersebut merupakan salah satu persyaratan untuk memenuhi syarat kelulusan Mata Kuliah Kerja Praktek pada program sarjana strata satu (S1) pada Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Mercu Buana.

Penulis menyadari bahwa Laporan Kerja Praktek ini masih belum dapat dikatakan sempurna. Karena itu, kritik dan saran akan diterima dengan senang hati. Penulis juga menyadari bahwa Laporan Kerja Praktek ini takkan dapat selesai tepat pada waktunya tanpa bantuan, bimbingan, dan motivasi dari berbagai pihak. Maka dari itu, dengan segala kerendahan hati, Penulis ingin menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

1. Allah SWT yang Maha Kuasa atas segalanya sehingga dengan izin-Nya penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek ini.
2. Kedua orang tua penulis yang selalu memberikan motivasi, semangat dan doa kebaikan yang tidak terkira.
3. Uly Amrina, ST, MM selaku Pembimbing Kerja Praktek yang telah membimbing penulis dengan semua nasihat, semangat dan ilmunya dalam menyusun Laporan Kerja Praktek ini.
4. Bonitasari Nurul Alfa, ST, MM, MSc selaku koordinator Kerja Praktek yang telah mengarahkan dan membimbing penulis dalam pelaksanaan Kerja Praktek.
5. Dr. Ir. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Universitas Mercu Buana.
6. Bapak Christian Ardiyanto selaku supervisor di gudang PT. Indesso Aroma.

7. Bapak dan Ibu dosen program studi Teknik Industri untuk semua ilmu yang telah diberikan.
8. Teman-teman mahasiswa Teknik Industri Universitas Mercu Buana angkatan 2016 atas motivasi dan kekompakan yang terjalin sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek.
9. Beserta semua pihak yang telah memotivasi dan ikut memberikan bantuannya kepada penulis yang namanya tidak dapat penulis sebutkan satu per satu.

Semoga Tuhan Yang Maha Esa membalas kebaikan yang telah diberikan kepada penulis dan penulis berharap semoga laporan tugas akhir ini bermanfaat bagi kita semua. Aamiin.



Bekasi, 03 October 2019

Penulis

U N I V E R S I T A S
M E R C U B U A N A

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR KETERANGAN PERUSAHAAN	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR	x
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Tujuan Kerja Praktek	2
1.3. Metode Kerja Praktek	2
1.4. Jadwal Pelaksanaan	3
1.5. Lokasi Kerja Praktek	4
1.6. Sistematika Penulisan	4
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	6
2.1. Sejarah Perusahaan	6
2.2. Visi Dan Misi perusahaan	8
2.3. Produk PT. Indesso Aroma	9
2.4. Struktur Organisasi Perusahaan	11
2.5. Proses Produksi Perusahaan	11
BAB III TINJAUAN PUSTAKA	14

3.1. Proses Produksi	14
3.2. Standart Operasional Prosedur (SOP)	17
3.2.1. Manfaat Standar Operasional Prosedur	18
3.2.2. Tujuan Standard Operasional Prosedur	18
3.2.3. Fungsi Standarad Operasional Prosedur	19
3.2.4. Simbol-Simbol Standard Operasional Prosedur	19
3.3. Peta Kerja	21
3.3.1 Definisi Peta Kerja.....	21
3.3.2. Macam – Macam Peta Kerja	23
3.4 Peta Proses Operasi (<i>Operation Process Chart</i>).....	24
3.5. Peta Aliran Proses (<i>Flow Process Chart</i>).....	26
3.5.1 Prinsip Pembuatan Peta Aliran Proses.....	28
3.5.2. Cara Analisa Peta Aliran Proses.....	29
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	30
4.1. Pengumpulan Data.....	30
4.1.1. Proses produksi di PT Indesso Aroma.....	30
4.1.2. Diagram Proses Kerja Isoeugenol S 915	30
4.1.3 Langkah – langkah proses pembuatan Isoeugenol S 915.....	32
4.2. Pengolahan Data.....	33
4.2.1. Operation Process Chart (OPC).....	33
4.2.2 Standar waktu proses produksi.....	35
4.2.3. Data pengamatan Proses produksi Isoeugenol S 915.....	36
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	38
5.1. Kesimpulan.....	38
5.2. Saran	39
DAFTAR PUSTAKA	40

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1. Jadwal Pelaksanaan Kerja Praktek	3
Tabel 1.2. Pelaksanaan Kerja Praktek	4
Tabel 3.1. Gambar Lambang Peta Kerja	21
Tabel 3.2. Perbedaan Peta Proses Operasi dan Peta Aliran Proses	27
Tabel 3.3. Cara Analisa Peta Aliran Proses	29
Tabel 4.1 Gambar OPC (Operation Proses Chart)	34
Tabel 4.2 Gambar Peta Aliran Proses	35
Tabel 4.3 Waktu standar proses produksi	36
Tabel 4.2 Data Pengamatan Di Reaktor 6	36
Tabel 4.3 Data Pengamatan Di Unit Fraksinasi 5	37

U N I V E R S I T A S
MERCU BUANA

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1. Gambar Logo Indesso	6
Gambar 2.2. <i>Isoeugenol</i> S 915.....	9
Gambar 2.3. <i>Citronella oil</i>	9
Gambar 2.4. <i>Vanillin</i>	10
Gambar 2.5. <i>Vanitrope</i>	10
Gambar 2.6 Struktur Organisasi.....	11
Gambar 3.1 <i>Continous Process</i>	15
Gambar 3.2 <i>Intermettent Process</i>	17
Gambar 3.4. Operation Process Chart.....	26
Gambar 4.1 Diagram Alir Pembuatan Isoeugenol.....	31

U N I V E R S I T A S
MERCU BUANA