

LAPORAN KERJA PRAKTEK
IMPLEMENTASI PFMEA PADA *PART SHAFT THROTTLE*
DI PT KOHWA PRECISION INDONESIA

Diajukan Guna Memenuhi Syarat Kelulusan Mata Kuliah Kerja Praktek Pada
Program Sarjana Strata Satu (S1)



UNIVERSITAS
Disusun Oleh :
MERCU BUANA
Nama : Laras Bintanniah
NIM : 41615310104
Program Studi : Teknik Industri

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA
JAKARTA
2018

LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan dibawah ini,

Nama : LARAS BINTANNIAH

NIM : 41615310104

Program Studi : Teknik Industri

Fakultas : Teknik

Judul Kerja Praktik : "Implementasi PFMEA Pada Part Shaft Throttle di PT Kohwa Precision Indonesia "

Dengan ini menyatakan bahwa hasil penulisan Laporan Kerja Praktik yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata dikemudian hari penulisan Laporan Kerja Praktik ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia bertanggung jawab sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan di Universitas Mercu Buana.

Demikianlah pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tanpa paksaan.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Penulis,



(Laras Bintanniah)

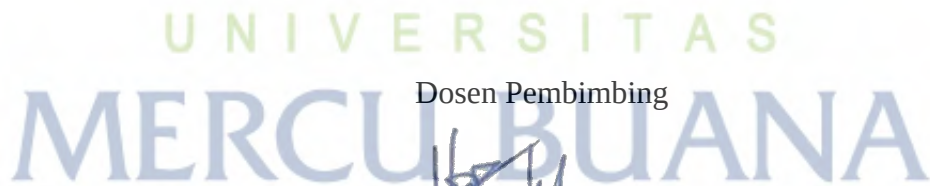
LEMBAR PENGESAHAN

IMPLEMENTASI PFMEA PADA *PART SHAFT THROTTLE* DI PT KOHWA PRECISION INDONESIA



Disusun Oleh :

Nama : Laras Bintanniah
NIM : 41615310104
Program Studi : Teknik Industri



Dosen Pembimbing

(Hendri, S.T., M.T.)

Mengetahui,
Koordinator Kerja Praktik / Sekretaris Prodi Teknik Industri

(Bethriza Hanum, S.T., M.T.)

SURAT KETERANGAN KERJA PRAKTEK

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Sulaiman
Jabatan : Asisten Manager Engineering

Dengan ini menerangkan bahwa,

Nama : Laras Bintanah
NIM : 41615310104
Program studi : Teknik Industri
Fakultas : Teknik
Universitas : Mercu Buana

Yang bersangkutan sudah melaksanakan kegiatan kerja praktek di PT Kohwa Precision Indonesia
terhitung mulai tanggal 1 September 2018 – 30 November 2018.

Demikian surat keterangan kerja praktek ini di buat untuk dipaket di penggunaan sebagaimana
memerlukan.

Karawang, 11 Desember 2018



Sulaiman

(Asisten Manager Engineering)

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya, memberikan kekuatan kepada penulis selama menyusun Laporan Kerja Praktek ini sebagai pemenuhan salah satu syarat kelulusan di Universitas Mercu Buana dengan judul **“Impementasi PFMEA Pada Part Shaft Throttle di PT Kohwa Precision Indonesia”**

Dalam penyusunan laporan ini, penulis banyak mendapatkan pengarahan, bimbingan, dan mengucapkan banyak terima kasih kepada :

1. Allah SWT atas limpahan rahmat, nikmat, dan hidayah-Nya
2. Kedua orang tua saya dan keluarga saya yang telah memberi doa dan dukungannya
3. Ibu Bethriza Hanum, ST, MT selaku Sekretaris Program Studi Teknik Industri
4. Bapak Hendri, ST, MT selaku pembimbing Kerja Praktek yang telah memberikan bimbingan dan pengarahannya dalam penulisan Laporan Kerja Praktek
5. PT Kohwa Precision Indonesia khususnya Departemen Engineering dan Produksi yang telah membantu dan memberikan kesempatan untuk bisa melakukan penelitian di perusahaan ini
6. Rekan-rekan mahasiswa Teknik Industri Universitas Mercu Buana Kampus D angkatan 2015

Penulis menyadari kekurangan yang ada dalam Laporan Kerja Praktek ini. Untuk itu penulis mengharapkan saran dan kritik yang membangun untuk perbaikan dalam penulisan laporan dimasa yang akan datang.

Akhirnya penulis berharap semoga Laporan Kerja Praktek ini dapat bermanfaat bagi kita semua. Amiin ya Robbal'alamin

Jakarta, Desember 2018

Penulis

DAFTAR ISI

Halaman Judul.....	i
Lembar Pernyataan.....	ii
Lembar Pengesahan	iii
Lembar Keterangan Perusahaan.....	iv
Kata Pengantar	v
Daftar Isi	vi
Daftar Gambar.....	viii
Daftar Tabel	ix
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Tujuan.....	2
1.3. Metode.....	2
1.4. Jadwal Pelaksanaan.....	2
1.5. Lokasi.....	2
1.6. Sistematika Penulisan.....	2
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1. Sejarah Singkat Perusahaan.....	4
2.2. Profil Perusahaan.....	4
2.3. Lokasi Perusahaan	5
2.4. Logo Perusahaan	5

2.5.	Visi Misi Perusahaan.....	5
2.6.	Tujuan Perusahaan.....	5
2.7.	Slogan Perusahaan.....	5
2.8.	Produk Perusahaan	6
2.9.	Lay Out Perusahaan.....	7
BAB III TINJAUAN PUSTAKA		8
3.1.	FMEA (Failure Mode and Effect Analysis)	8
3.2.	Beberapa tipe dari FMEA Menurut (Stamatis,2003) yaitu :	9
3.3.	Komponen PFMEA	9
3.4.	Langkah Dasar cara implementasi PFMEA (Process Failure Mode and Effect Analyze)	14
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA		15
4.1.	Pengumpulan Data	15
4.1.1.	Flow Proses Shaft Throttle.....	15
4.1.2.	Langkah Implementasi Process FMEA pada part Shaft Throttle....	15
4.1.3.	Nilai RPN Terbesar	29
4.2.	Usulan perbaikan berdasarkan Nilai RPN.....	30
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....		31
5.1.	Kesimpulan.....	31
5.2.	Saran	31
DAFTAR PUSTAKA		32

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1. Logo Kohwa Precision Indonesia	5
Gambar 2.2. <i>Shaft Throttle</i>	6
Gambar 2.3. <i>Shaft EGR</i>	6
Gambar 2.4. <i>Lay Out PT KPI</i>	7
Gambar 4.1. <i>Flow Process Shaft Throttle</i>	15
Gambar 4.2 <i>Process CNC</i>	17
Gambar 4.3 Posisi <i>Shaft Throttle</i>	24
Gambar 4.4 <i>Hole Chamfering process</i>	26
Gambar 4.5 Posisi <i>Hole Chamfering</i>	26
Gambar 4.6 Grafik RPN.....	29

U N I V E R S I T A S
M E R C U B U A N A

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1. Tabel <i>Class</i>	10
Tabel 3.2. Penilaian <i>Occurance</i>	10
Tabel 3.3. Penilaian Deteksi.....	12
Tabel 4.1. PFMEA Proses <i>Receiving Raw Material</i>	15
Tabel 4.2. PFMEA Proses NC <i>Latte</i>	17
Tabel 4.3. PFMEA proses NC 2nd.....	21
Tabel 4.4. PFMEA Proses <i>Hole Chamfering</i>	27
Tabel 4.5. PFMEA Proses <i>Packing</i>	28
Tabel 4.6. RPN PFMEA <i>Shaft Throttle</i>	29

U N I V E R S I T A S
MERCU BUANA