

LAPORAN KERJA PRAKTEK
PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK KEMASAN BODY
CLUB CAN 125 GRAM
(DI PT ANCOL TERANG MPI)



Dibuat Oleh :

Nama : HARDIANSYAH
NIM : 41614110057
Program Studi : Teknik Industri

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCUBUANA
JAKARTA
2018

LEMBAR PENGESAHAN
PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK KEMASAN BODY
CLUB CAN 125 GRAM
(DI PT ANCOL TERANG MPI)



Dibuat Oleh :

Nama : HARDIANSYAH
NIM : 41614110057
Program Studi : Teknik Industri

Dosen Pembimbing



(Atep Afia Hidayat, Ir., MP)

Mengetahui

Koordinator Kerja Praktek



25/1/2018
(Igna Saffrina Fahin, ST., M.Sc)

Ketua Prodi Teknik Industri



(Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT)

LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan dibawah ini,

Nama : HARDIANSYAH

N.I.M : 41614110057

Jurusan : Teknik Industri

Fakultas : Teknik

Judul Kerja Prakte : Pengendalian kualitas produk kemasan kaleng club can

Body

Dengan ini menyatakan bahwa saya telah melakukan kerja praktek yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata dikemudian hari penulisan laporan kerja praktek ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggung jawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan di Universitas Mercu Buana.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sungguh dalam keadaan sadar dan tidak dipaksakan.

Jakarta, 02 Januari 2018





Jl. Raya kapuk kamal No. 602
Jakarta utara 14470, Indonesia
Telp : +62-21-555-1250, +62-21-555-1255, +62-21-555-1690
Fax : +62-21-555-1253

Nomor :
Lampiran
Perihal

Kepada Yth :

Saudara : Ketua program study Teknik Industri Universitas
Mercuru buana Meruya – Jakarta Barat

Dengan hormat,

Menerangkan dengan sebenarnya bahwa :

Nama : HARDIANSYAH
NPM : 41614110057
Jurusan : TEKNIK INDUSTRI
Jenjang : STRATA-1(S-1)
Lembaga : UNIVERSITAS MERCU BUANA
Waktu : 12 OKTOBER S/D 25 DESEMBER 2017

Berdasarkan hasil Evaluasi dan pengamatan selama mahasiswa bersangkutan melaksanakan Kerja Praktek (KP) di perusahaan instansi yang kami pimpin, secara umum Mahasiswa tersebut mempunyai rasa tanggung jawab, Disiplin yang tinggi mempunyai sikap dan tingkah laku yang baik.

Untuk memberikan penilaian secara lengkap dan komprehensif kami dapat merekomendasikan unsur penilaian sebagai berikut:(Terlampir)

Demikian Hasil Evaluasi ini kami sampaikan, atas perhatiannya dan kerja sama yang baik di ucapkan terima kasih.

Jakarta 02-01-2018



KATA PENGANTAR

Rasa syukur atas segala kita panjatkan kepada oleh ALLAH SWT, sehingga penulis dapat menyelesaikan kerja praktek yang berjudul “PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK KEMASAN BODY CLUB CAN” (PT Ancol Terang MPI). Adapun tujuan penulisan laporan kerja praktek ini adalah untuk memenuhi syarat kelulusan mata kuliah kerja praktek pada program sarjana strata satu (S1).

Pada kesempatan ini, penulis ingin mengucapkan banyak terima kasih kepada pihak yang telah membantu dalam penyusunan laporan kerja praktek ini, baik secara langsung maupun atau tidak langsung, khususnya kepada:

Rasa syukur kita panjatkan kepada ALLAH SWT yang telah memberikan kasih karunia-Nya, sehingga penulis memperoleh kesempatan dan dapat menyelesaikan Laporan kerja praktek ini.

Kedua orang tua yang selalu memberikan semangat dan doa dalam kelancaran penyusunan Laporan Kerja Praktek ini.

- 1) Kepada Orang tua yang selalu memberikan dukungan kepada penulis baik moral maupun material.
- 2) Seluruh keluarga yang membantu selama kerja praktek
- 3) Bapak Jamaludin selaku manager produksi yang selalu membantu dan memberikan penjelasan serta pemahaman selama kerja praktek
- 4) Bapak Sutrisno selaku pembimbing Lapangan yang selalu membantu dalam pengerjaan tugas kerja praktek.
- 5) Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT selaku kepala program studi Teknk Industri.
- 6) Atep Afia Hidayat, Ir., MP selaku dosen Pembimbing Kerja Praktek
- 7) Igna Saffrina Fahin, ST. MSc selaku Koordinator Kerja Praktek.
- 8) Teman – teman seperjuangan Teknik industri 25 Universitas Mercu Buana yang memberikan dukungan secara langsung maupun tidak langsung seperti Arif, Zainur, Ikhsan, Erlan ,Dedi. Terima kasih atas segalanya.

9) Seluruh staff dan Teman – teman PT. Ancol Terang MPI di *work center* kerja yang sama selalu memberi dukungan dan membantu menginspirasi selama kerja praktek.

10) Pak Darto, pak sutrisno, pak purdiono, Alfin, Angga dan Sahabat-sahabat penulis yang telah membantu dan memberikan dorongan kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan laporan kerja praktek ini.

Penulis menyadari bahwa laporan kerja praktek ini masih banyak kekurangan mengingat terbatasnya pengetahuan dan pengalaman penulis dalam menyusun laporan kerja praktek ini. Oleh karena itu penulis mengharapkan saran dan kritik yang membangun dari berbagai pihak. Akhir kata, penulis berharap agar laporan kerja praktek ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca laporan kerja praktek ini.

Jakarta, 02 Januari 2018

HARDIANSYAH

DAFTAR ISI

Halaman Cover.....	i
Lembar pernyataan.....	ii
Lembar pengesahan.....	iii
Lembar keterangan perusahaan.....	iv
Kata pengantar.....	v
Daftar isi.....	vii
Daftar tabel.....	x
Daftar gambar.....	xi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar belakang.....	1
1.2 Tujuan pemecah masalah.....	3
1.3 Pembatasan masalah.....	3
1.4 Metode penulisan praktek.....	4
1.5 Jadwal pelaksanaan.....	5
1.6 Lokasi.....	5
1.7 Sistematika penulisan.....	5
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	
2.1 Sejarah perusahaan.....	7
2.2 Struktur organisasi perusahaan.....	9
2.3 Pelatihan karyawan.....	13
2.4 Kerja dan istirahat karyawan.....	13
2.5 Kebijakan mutu.....	14
2.6 Visi perusahaan.....	15
2.7 Misi perusahaan.....	15
2.8 Peta lokasi dan alamat perusahaan.....	15
2.9 Susunan struktur organisai.....	16
BAB III TINJAUAN PUSTAKA	
3.1 Pengertian pengendalian.....	17
3.1.1 Tujuan pengendalian kualitas.....	18
3.2 Pengertian definisi kualitas.....	19

3.2.1 Pengukuran pada tingkat output.....	21
3.2.2 Pengukuran pada tingkat outcpme.....	21
3.3 Pendekatan Proses produksi.....	23
3.4 Pendekatan produk akhir.....	24
3.5 Diagram batang.....	24
3.6 Peta kendali - P.....	25
3.7 Diagram pareto.....	28
3.8 Minitab.....	32

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1 Pengumpulan data

4.1.1 Observasi lapangan.....	35
4.1.2 Jenis – jenis cacat.....	35
4.1.2.1 Jenis – jenis cacat yang sering muncul.....	35
4.1.2.2 Data jumlah produksi dan jumlah cacat.....	37
4.1.3 Flow proses.....	39
4.1.4 Material.....	39
4.1.5 Bagian cetak (mesin printing atau prino)	40
4.1.5.1 Bahan pendukung	41
4.1.5.2 Proses pengeringan.....	42
4.1.6 Mesin slito (pemotongan)	46
4.1.7 Mesin press.....	48
4.1.7.1 Proses pembentukan can.....	48
4.1.7.2 Proses pemotongan trimming.....	49
4.1.8 Sortir qc.....	50
4.1.9 Packing (kemas)	51

4.2 Pengolahan data

4.2.1 Berdasarkan observasi di bagian finising.....	52
4.2.2 Histogram rejeck produk club can.....	56
4.2.3 Pengolahan data dengan peta kendali- p.....	58
4.2.4 Melakukan uji kecukupan data.....	63
4.2.5 Diagram pareto.....	63

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan.....68

5.2 Saran.....69

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1 Data produk cacat pada kemasan club can bulan Januari 2016.....	37
Tabel 4.2 Data Produk cacat pada kemasan club can bulan februari 2016.....	38
Tabel 4.3 Jumlah produksi dan reject pada bulan januari 2016.....	52
Tabel 4.4 Data jumlah cacat perjenis bulan januari 2016.....	53
Tabel 4.5 Jumlah produksi dan reject pada bulan februari 2016.....	54
Tabel 4.6 Data jumlah cacat perjenis bulan februari 2016.....	55
Tabel 4.7 Perhitungan proporsi reject pada bulan januari 2016.....	59
Tabel 4.8 Perhitungan proporsi reject pada bulan februari 2016.....	61
Tabel 4.9 Data Reject Produk Club can 125 gram bulan januari 2016.....	64
Tabel 4.9.1 Data Reject Produk Club can 125 gram bulan februari 2016.....	65
Tabel 4.9.2 Data reject produk club can 125 gram gabungan bulan januari – februari 2016.....	67

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Diagram Alir penulisan Kerja Praktek.....	4
Gambar 2. Plant Kapuk Area.....	15
Gambar 3. Peta Lokasi PT. Ancol Terang MPI.....	16
Gambar 4. Struktur Organisasi PT Ancol Terang MPI.....	16
Gambar 5. Alur Flow Proses Pembuatan Produk Club Can.....	39
Gambar 6. Mesin Printing.....	41
Gambar 7. Mesin Condentional Oven.....	44
Gambar 8. Mesin Slito (Mesin Potong) dan bahan hasil potongan.....	47
Gambar 9. Mesin Press pembentukan double diess.....	49
Gambar 10. Mesin Press Pemotongan Trimming.....	50
Gambar 11. Mesin Packing (kemasan)	51
Gambar 12. Grafik Histrogram Produk Club Can bulan januari 2016.....	56
Gambar 13. Grafik Histrogram Produk Club Can bulan februari 2016.....	57
Gambar 14. Analisa Peta kendali (P Chart) bulan januari 2016.....	60
Gambar 15. Analisa Peta kendali (P Chart) bulan februari 2016.....	62
Gambar 16. Diagram pareto kemasan body club can bulan januari 2016.....	64
Gambar 17. Diagram pareto kemasan body club can bulan februari 2016.....	66
Gambar 18. Diagram pareto kemasan body club can bulan januari - februari 2016.....	68

DAFTAR LAMPIRAN

Data hasil Jumlah Produksi selama 2 bulan 2016 (Terlampir)

Data Struktur Perusahaan PT. Ancol Terang MPI (Terlampir)