

LAPORAN KERJA PRAKTEK

PENGENDALIAN PERSEDIAAN DENGAN METODE SAFETY STOCK, MINIMUM DAN MAXIMUM INVENTORY DI CV. SANDJUNGAN TRADING (CHEVROLET)

**Diajukan Guna Memenuhi Syarat Kelulusan Mata Kuliah Kerja Praktek Pada
Progam Sarjana Strata Satu (S1)**



Disusun Oleh :

UNIVERSITAS
MERCU BUANA
Nama : Erlan Rusmana
NIM : 41614110063
Program Studi : Teknik Industri

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA
JAKARTA**

2018

LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Erlan Rusmana
NIM : 41614110063
Program Studi : Teknik Industri
Fakultas : Teknik
Judul : PENGENDALIAN PERSEDIAAN DENGAN METODE SAFETY STOCK, MINIMUM DAN MAXSIMUM INVENTORY DI CV. SANDJUNGAN TRADING (CHEVROLET)

Dengan ini menyatakan bahwa hasil penulisan Laporan Kerja Praktek yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata dikemudian hari penulisan Laporan Kerja Praktek ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggungjawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan di Universitas Mercu Buana.

Demikian Pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak dipaksakan.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA Penulis,



LEMBAR PENGESAHAN

PENGENDALIAN PERSEDIAAN DENGAN METODE SAFETY STOCK, MINIMUM DAN MAXIMUM INVENTORY DI CV. SANDJUNGAN TRADING (CHEVROLET)



Disusun Oleh :

Nama : Erlan Rusmana
NIM : 41614110063
Program Studi : Teknik Industri
Dosen Pembimbing

UNIVERSITAS
Kemakmuran
MERCU BUANA
(Sonny Koeswara, Ir. M.SIE)

Mengetahui,

Koordinator Kerja Praktek

(Ignatia Saffrina Fahin, ST.,M.Sc)

Ketua Prodi Teknik Industri

(Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT)

SURAT KETERANGAN

Jakarta, 27 November 2017

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Mustari

Jabatan : Kep. Bagian Sparepart

Dengan ini menerangkan bahwa :

Nama : Erlan Rusmana

NIM : 41614110063

Memang benar mahasiswa tersebut sudah melakukan Kerja Praktek di perusahaan kami, terhitung sejak tanggal 02 Oktober s/d 25 November 2017. Demikian surat ini kami buat untuk digunakan sebagaimana mestinya.

Hormat Kami



Kep. Bagian Sparepart

CV. Sandjung Trading

Jl. Dewi Sartika, Cawang . Kramatjati, Kota Administrasi Jakarta Timur

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, karena berkat rahmat dan karunianya penulis dapat menyelesaikan laporan Kerja Praktek ini dengan baik dan tepat waktu dengan judul : “ Pengendalian Persediaan Dengan Metode Safety Stock, *Minimum* Dan *Maxsimum* Inventory Di CV Sandjungan Trading (Chevrolet) ”. Yang diajukan untuk memenuhi syarat dalam menempuh Strata Satu (S-1) pada Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Mercu Buana Jakarta. Dengan penyusunan Laporan Kerja Praktek ini diharapkan dapat menambah wawasan, pengalaman, pengetahuan, baik bagi penulis sendiri maupun bagi pembaca.

Dalam penyusunan laporan Kerja Praktek ini penulis banyak mendapatkan saran, dorongan, bimbingan serta keterangan – keterangan dari berbagai pihak yang merupakan pengalaman yang tidak dapat diukur secara materi, oleh karena itu dalam kesempatan ini penulis ingin menyampaikan ucapan terimakasih yang sebesar – besarnya kepada :

1. Allah SWT yang telah memberikan karunia dan hidayah kepada penulis, sehingga dapat menyelesaikan laporan kerja praktek ini dengan baik.
2. Orang Tua, Bapak dan Ibu yang selalu mendoakan, memberikan dukungan moril dan kasih sayang yang tiada tara sehingga penulis terpacu untuk berupaya menghasilkan laporan semaksimal mungkin.
3. Keluarga, Adik, Kakak, dan saudara – saudara penulis yang selalu memberikan dukungan dan semangat disaat penulis sedang merasa lelah.
4. Bapak Sonny Koeswara,Ir. M.SIE., selaku dosen pembimbing Kerja Praktek yang telah membantu dan bersedia meluangkan waktunya untuk memberikan bimbingan, kritik, masukan dan saran yang berguna dalam penyusunan laporan kerja praktek ini.
5. Ibu Ignatius Saffrina Fahin ST. MSc selaku Koordinator Kerja Praktek
6. Ibu Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari MT selaku Ketua Program Studi Teknik Industri

7. Seluruh pimpinan, staff, dan karyawan CV. Sandjungan Trading (Chevrolet) yang telah mengijinkan penulis untuk melaksanakan kerja praktek dan memberikan banyak informasi terkait dengan proses persediaan barang yang dilakukan di perusahaan tersebut.
8. Dosen Teknik Industri Universitas Mercu Buana Jakarta atas bimbingan dan pengajaran didalam perkuliahan.
9. Teman teman seperjuangan Mahasiswa Teknik Industri Universitas Mercu Buana Jakarta khususnya teman – teman team hore Arif Maulana Fitrah, Hardiansyah, Zainurrohman, MH Dedy Sudira R, Ridho Mendoza, atas kerja sama dan kekompakan dalam menyelesaikan laporan kerja praktek ini.

Semua pihak yang telah memberikan bantuan baik secara materil maupun moril, baik secara langsung maupun tidak langsung, yang tidak dapat penulis sebutkan satu - persatu namun tidak mengurangi rasa hormat penulis dalam menyelesaikan Laporan Kerja Praktek ini.

Tiada gading yang tak retak, dalam laporan kerja praktek ini masih jauh dari kata sempurna, oleh karena itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun agar bisa membawa kearah yang lebih baik bagi kita semua. Akhirnya atas perhatian dan kerja samanya penulis haturkan banyak terimakasih.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

DAFTAR ISI

LAPORAN KERJA PRAKTEK	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
SURAT KETERANGAN.....	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR	x
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Kerja Praktek	3
1.3 Metode Kerja Praktek	3
1.4 Jadwal pelaksanaan kerja praktek	4
1.5 Lokasi Kerja Praktek.....	4
1.6 Sistematika Penulisan	5
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	6
2.1 Sejarah perusahaan.....	6
2.2 Struktur Organisasi	8
2.3 Uraian Tugas dan Tanggung Jawab	9
2.4 Visi dan Misi Perusahaan.....	13
BAB III TINJAUAN PUSTAKA.....	14
3.1 Persediaan	14
3.1.1 Fungsi Persediaan	15
3.1.2 Tujuan Pengendalian Persediaan	17

3.1.3	Jenis – Jenis Persediaan.....	17
3.1.4	Biaya – Biaya Dalam Persediaan.....	18
3.1.5	Menentukan <i>Minimun Dan Maximum Stock Level</i>	19
3.1.6	Menentukan <i>Safety Stock</i>	21
3.1.7	Menentukan ROP (<i>Reorder Point</i>)	22
3.1.8	Kerangka Pemikiran	23
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA		24
4.1	Pengumpulan Data	24
4.1.1	Data Permintaan Pelanggan.....	24
4.1.2	Data Pemesanan Barang	25
4.2	Pengolahan Data	27
4.2.1	Menentukan <i>Safety Stock</i>	27
4.2.2	Menentukan <i>Maxsimum level</i>	28
4.2.3	Menentukan <i>Minimum Level</i>	29
4.2.4	Menentukan <i>Reorder Point</i> (ROP)	31
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....		33
5.1	Kesimpulan	33
5.1	Saran 	34
DAFTAR PUSTAKA		35

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1 Data permintaan <i>part</i> oli dexsos 1 di CV. Sandjungan Trading.....	24
Tabel 4.2 Permintaan <i>part</i> oli dexsos 2 di CV. Sandjungan Trading	25
Tabel 4.3 Permintaan <i>part</i> Oli Filter di CV. Sandjungan Trading	25
Tabel 4.4 Pemesanan barang oli dexsos 1 di CV. Sandjungan Trading	26
Tabel 4.5 Pemesanan barang oli dexsos 2 di CV. Sandjungan Trading	26
Tabel 4.6 Pemesanan barang Oli Filter di CV. Sandjungan Trading	27
Tabel 4.7. <i>Safety Stock</i>	28
Tabel 4.8. Maksimum Level.....	30
Tabel 4.9 : <i>Minimun Level</i>	31
Tabel 4.10 : <i>Reorder Point</i>	32



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 : Diagram permintaan sparepart bulan april sampai September 2017.....	2
Gambar 1.2 : Jadwal Pelaksanaan Kerja Praktek	4
Gambar 2.1 : Struktur Organisasi Cv Sandjungan Tranding Cabang Dewi Sartika	8

