

LAPORAN KERJA PRAKTEK
“ PROSES HYDROTEST PADA COLUMN”



AMRIH WIBOWO / NIM. 41310110003

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCUBUANA
2013

LAPORAN KERJA PRAKTEK

“PROSES HYDROTEST PADA COLUMN”



AMRIH WIBOWO / NIM. 41310110003

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCUBUANA
2013

LEMBAR PENGESAHAN

Diajukan untuk memenuhi persyaratan kurikulum Sarjana Strata Satu (S-1)

Program Studi Teknik Mesin

Fakultas Teknik

Universitas Mercu Buana

Dengan judul

PROSEDUR HYDROTEST PADA COLUMN

Disusun oleh :

AMRIH WIBOWO / 41310110003

Laporan ini telah disetujui dan disahkan oleh :

UNIVERSITAS

MERCU BUANA



(Nanang Ruhyat ST. MT)

PT. SULFINDO ADIUSAHA

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : TONI SLAMET, ST

Jabatan : MECANICAL ENGINER

Dengan ini menyatakan bahwa :

Nama : **AMRIH WIBOWO**

NIM : 4131 011 0003

Jurusan : Teknik Mesin

Telah melaksanakan kerja praktek di PT.SULFINDO ADIUSAHA dari tanggal 1 november s/d 30 november 2013.

Demikian surat keterangan ini kami berikan agar dapat digunakan sebagaimana mestinya.

Jakarta, 1 Desember 2013

Hormat saya,

MERCU BUANA



TONI SLAMET ST.

Kata Pengantar

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

Dengan menyebut nama Allah yang maha pengasih lagi maha penyayang, puji syukur kami panjatkan kehadirat Allah SWT sehingga kami dapat menyelesaikan pembuatan LAPORAN KERJA PRAKTEK ini secara tepat waktu.

Tugas Kerja Praktek ini kami susun berdasarkan hasil dari test dan penggeraan yang kami lakukan serta bimbingan yang diberikan oleh dosen pembimbing mata kuliah kerja praktek Bapak Ir. Nanang Ruhyat, MT.yang telah memberikan motivasi dan petunjuk dalam Tugas Kerja Praktek ini.

Kerja praktek yang dibuat ini saya harapkan bukan sekedar tugas kuliah semata, tetapi dapat terapkan dan merupakan modal dasar agar penulis dapat melakukan tantangan di dunia kerja.

Akhir kata kami selaku penulis jika ada kritik dan saran untuk perbaikan pembuatan laporan-laporan atau tugas yang lain.

Serang, Desember 2013

Penulis

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
Kata Pengantar	iv
DAFTAR ISI.....	v
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Pembatasan Masalah	1
1.3. Tujuan dan Manfaat	2
1.4. Metode Penulisan	2
1.5. Sistematika Penulisan	3
BAB II TINJAUAN PERUSAHAAN	4
2.1 Sejarah Singkat Perusahaan	4
2.2 Kebijakan Mutu PT.Sulfindo Adiusaha	5
2.3 Bidang Kegiatan PT.Sulfindo Adiusaha	5
1. Proses dan Hasil Produksi PT.Sulfindo Adiusaha	5
2. Kesehatan dan Keselamatan Kerja PT.Sulfindo Adiusaha	6
3. Tujuan Berdirinya PT.Sulfindo Adiusaha.....	6
4. Waktu Bekerja PT.Sulfindo Adiusaha	6
5. Struktur Organisasi PT.Sulfindo Adiusaha	7
BAB III PROSEDUR HYDROTEST	8
3.1 Mengecek semua ukuran atau <i>dimension check</i> sebelum dilakukan <i>hydrotest</i>	9
3.2 Pesiapan alat-alat yang digunakan diantaranya yaitu :	9
A. Hand pump	9
B. <i>Pressure gauge</i>	10
C. <i>Valve</i>	11
D. <i>Blind Flange</i>	12
3.3 Pengecekan Sambungan.....	13
3.4 Tahapan <i>Hydrotest</i>	13

3.5	Pengecekan Kebocoran	14
3.6	Observasi pada waktu pengetesan.....	15
	BAB IV PENUTUP	16
4.1	SIMPULAN	16
4.2	SARAN	16
	DAFTAR ACUAN	17



DAFTAR GAMBAR

Gambar2. 1 Struktur Organisasi.....	7
Gambar 3. 1 Column	8
Gambar 3. 2 Hand Pump	9
Gambar 3. 3 Pipa.....	10
Gambar 3. 4 Pressure Gauge	10
Gambar 3. 5 Ball Valve.....	11
Gambar 3. 6 Blind Flange	12
Gambar 3. 7 Blind Plate	13
Gambar 3. 8 Diagram Waktu	14

