

Laporan Kerja Praktek

Studi Perawatan *Mesin Planer* Dalam Proses Pembuatan Slat kayu pensil Pada PT Xylo Indah Pratama

Laporan Kerja Praktek Ini Diajukan Untuk Memenuhi Salah Satu Syarat

Pengambilan Tugas Akhir



Disusun oleh :

NAMA : TRI AGAM SAPUTRO

NIM : 41309010016

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA**

JAKARTA

2013

LEMBAR PERNYATAAN



Nama : Tri Agam Saputro
Nim : 41309010016
Tugas : Laporan Kerja Praktek

Jurusan Teknik Mesin
Fakultas Teknik
Universitas Mercu Buana

Dengan tersusunnya tugas laporan Kerja Praktek ini sebagai persyaratan mencapai gelar sarjana S-1 Teknik Mesin. Dengan ini saya menyatakan bahwa saya mengerjakan Laporan Kerja Praktek ini dengan sesungguhnya dan tidak menyalin atau mengcopy hasil karya orang lain.

Jakarta , 22 Juni 2013

(Tri Agam Saputro)

LEMBAR PENGESAHAN

Laporan Kerja Praktek

Diajukan untuk memenuhi persyaratan kurikulum Sarjana Strata Satu (S-1)

Program Studi Teknik Mesin

Fakultas Teknik

Universitas Mercu Buana

Dengan judul

Studi Perawatan *Mesin Planer* Dalam Proses Pembuatan Slat kayu pensil Pada PT Xylo Indah Pratama

Disusun oleh:

Nama : Tri Agam Saputro

NIM : 41309010016

Laporan ini telah disetujui dan disahkan oleh:

UNIVERSITAS

Mengetahui

MERCU BUANA

Koordinator Kerja Praktek

Dosen Pembimbing



(Nanang Ruhyat, ST. MT.)



(Ir. Yuriadi Kusuma, M.Sc)



P.T. XYLO INDAH PRATAMA

Jl. Raya Narogong Km. 13, Pangkalan I B, Desa Bantar Gebang, Bekasi 17310 - Indonesia
Telp. : (021) 825 - 0744 (Hunting Lines), Fax. : (021) 825 - 0743

SURAT KETERANGAN

KERJA PRAKTEK MAGANG

Yang bertanda tangan dibawah ini, menerangkan bahwa mahasiswa berikut ini telah melaksanakan tugas kuliah untuk melakukan Kerja Praktek Magang pada PT. Xylo Indah Pratama.


Nama : Tri Agam Saputro
NIM : 41309010016
Fakultas : Teknik
Program Studi : Teknik Mesin

Kerja Praktek Magang di lakukan pada Maintenance Dept, sejak tanggal 28 Agustus 2012 sampai dengan 08 September 2012. Selama Kerja Praktek magang dilaksanakan yang bersangkutan telah melaksanakan tugas-tugas yang diberikan dengan baik dan bertanggung jawab.

Demikian surat keterangan ini dibuat, atas perhatiannya terima kasih.

10 September 2012

PT. Xylo Indah Pratama

 P.T. XYLO INDAH PRATAMA
UNIVERSITAS
BUANA

Linneke M. Rosera

Personalia

KATA PENGANTAR

Alhamdulillah rabbilalamin, puji syukur kehadirat Allah SWT yang telah memberikan limpahan rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek yang berjudul “*Perawatan Mesin Planer di PT. Xylo Indah Pratama*”, yang merupakan hasil kerja di PT Xylo Indah Pratama yang berlokasi di Desa Bantar Gebang, Pangkalan 1B, Bekasi. Laporan kerja praktek ini disusun untuk memenuhi salah satu syarat akademik dalam menempuh jenjang pendidikan Sarjana Teknik, Fakultas Teknik, Universitas Mercu Buana.

Penulis juga mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada pihak-pihak yang telah membantu dalam melaksanakan Kerja Praktek, maupun dalam penyusunan laporan ini sehingga dapat terselesaikan dengan baik, antara lain kepada:

1. Tuhan Yang Maha esa, yang telah memberikan Rahmat dan Hidayah-Nya kepada penulis selama pelaksanaan kerja praktek dan pembuatan laporan kerja praktek ini.
2. Bapak Dr. Ir. Abdul Hamid M.Eng., selaku Ketua Program Studi Teknik Mesin Universitas Mercu Buana.
3. Bapak Nanang Ruhyat, ST. MT. selaku koordinator kerja praktek dan wakil ketua program studi pada jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik - Universitas Mercu Buana.

4. Bapak Ir. Yuriadi Kusuma, M.Sc selaku pembimbing kerja praktek pada jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik - Universitas Mercu Buana.
5. Keluarga yang selalu memberikan doa, nasehat serta dukungan baik secara moril maupun materil sehingga penulis terus bersemangat.
6. Bapak Widodo sebagai Spv Maintenance. PT Xylo Indah Pratama sekaligus sebagai pembimbing selama kerja praktek.
7. Teman-teman IMM Univ. Mercu Buana yang memberikan pengalaman dan masukan dalam penyusunan laporan Kerja Praktek ini.
8. Semua pihak yang tidak dapat disebutkan satu persatu, secara langsung atau tidak langsung telah memberikan bantuan dan dukungan kepada penulis.

Penulis menyadari bahwa Laporan Kerja Praktek ini masih jauh dari sempurna, oleh karena itu penulis dengan senang hati menerima saran dan kritik dari berbagai pihak yang dapat membangun dan bermanfaat bagi penulis. Penulis berharap agar laporan Kerja Praktek ini bermanfaat bagi kita semua.



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Jakarta, 22 Juni 2013

Tri Agam Saputro

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
SURAT KETERANGAN	iv
ABSTRAKSI	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR DIAGRAM	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.2.1 Identifikasi Masalah	2
1.2.2 Rumusan Masalah	2
1.2.3 Pembatasan Masalah	3
1.3 Tujuan Kerja Praktek.....	3
1.4 Metodologi	4
1.5 Sistematika Penulisan.....	5

BAB II	TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	6
2.1	Sejarah Singkat PT Xilo Indah Pratama.....	6
2.2	Visi dan Misi Perusahaan	8
2.3	Lokasi Kerja Praktek dan Kesampaian Daerah.....	9
2.4	Struktur Organisasi.....	10
2.5	Produk	11
2.6	Sistem Proses Produksi Slat	11
BAB III	STUDI PERAWATAN MESIN PLANER.....	16
3.1	Definisi Perawatan Mesin	16
3.2	Tujuan Perawatan	17
3.3	Penyebab Umum Terjadinya Kerusakan.....	17
3.4	Jenis-Jenis Perawatan	18
3.5	Tugas dan Kegiatan Pemeliharaan	20
3.6	Prosedur Perawatan	21
3.7	Biaya Perawatan	24
3.8	Pelumasan.....	24
3.8.1	Pelumas Cair	25
3.9	Orientasi Lapangan.....	27
3.9.1	Mesin Asah.....	35

3.9.2 Mesin Planer.....	36
3.10 Studi Kasus.....	28
3.10.1 Mesin Planer pada PT Xilo Indah Pratama	28
3.10.2 Problematika Mesin Planer	29
3.10.3 Studi Kasus Yang Terjadi Pada Mesin Planer Di PT Xilo Indah Pratama.....	30
BAB IV PENUTUP	34
4.1 Kesimpulan.....	34
4.2 Saran.....	36
DAFTAR PUSTAKA.....	37
LAMPIRAN.....	38



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1. <i>Alamat PT Xilo Indah Pratama</i>	9
Gambar 2.2. <i>Struktur Organisasi Perusahaan</i>	10
Gambar 2.3. <i>Bagian Penerimaan Slat</i>	11
Gambar 2.4. <i>SCM/ Planer panjang</i>	12
Gambar 2.5. <i>Proses Pengerjaan Slat pada SCM</i>	13
Gambar 2.6. <i>Bagian Perataan Lebar Slat</i>	14
Gambar 2.7. <i>Bagian Planer Tipis</i>	14
Gambar 2.8. <i>Gudang Penyimpanan</i>	15
Gambar 3.1. <i>Pengasahan Blade</i>	27
Gambar 3.2. <i>Mesin Planer Pendek</i>	28
Gambar 3.3. <i>Pelepasan Blade dan Rumah Bearing</i>	31
Gambar 3.4. <i>Batang AS Bearing yang telah dilepas</i>	31
Gambar 3.5. <i>Rumah Bearing yng telah dilepas</i>	32
Gambar 3.6. <i>Sepatu Penahan Slat yng telah Rusak</i>	32
Gambar 3.7. <i>Plat Sepatu Penahan Slat</i>	33

DAFTAR DIAGRAM

Diagram 3.1. <i>Jenis-jenis Perawatan</i>	18
Diagram 4.1. <i>Analisa Kerusakan</i>	35

