

## ABSTRAK

Sebagai suatu perusahaan yang melakukan proses produksi berdasarkan pesanan dari konsumen, maka ketepatan waktu penyelesaian produk dan kualitas produk yang dihasilkan sangatlah penting. Perusahaan diberi jangka waktu tertentu untuk menyelesaikan pesanan. Supaya perusahaan dapat menyelesaikan pesanan tepat waktu, perusahaan harus mempunyai perencanaan produksi yang baik. Untuk itu dilakukan penjadwalan dengan metode analisa network/PERT dan metode SMED. Studi literatur dan pengumpulan data baik dengan observasi, wawancara maupun pengumpulan dokumentasi dilakukan. Pengolahan data yang dilakukan adalah identifikasi jalur kritis dengan teknik analisa jaringan/metode PERT dengan cara mengumpulkan data waktu optimis, pesimis dan jaringan kemudian dengan percepatan waktu set-up mesin dengan metode SMED maka didapatkan percepatan waktu dari 10.58 jam menjadi 8 jam waktu set-up mesin compacting sehingga waktu yang didapatkan semakin berkurang 2.6 jam. Dengan demikian dari metode SMED didapatkan hasil yang optimal walaupun masih bisa dipercepat dengan metode yang lain.

Kata Kunci : Metode SMED, Metode PERT, Penjadwalan, Analisa jaringan, Set-up



## ABSTRACT

As a company that does the production process based on orders from customers, the timeliness of completion of the product and the quality of the product is important. Companies were given a period of time to complete the order. So that the company can complete orders on time, the company must have good production planning. For scheduling was done by the method of analysis of network / PERT and SMED method. The study of literature and data collection either through observation, interviews and the collection of documentation do. Data processing is done is identify the critical path with network analysis techniques / methods PERT by collecting data while optimistic, pessimistic and then with accelerating network machine set-up time with SMED method then obtained acceleration time from 10:58 hours to 8 hours set-up compacting machine so that the time that they got 2.6 hours wane. Thus the method SMED obtain optimum results even though they can be accelerated by other methods.

Keywords: SMED method, method PERT, Scheduling, Network Analysis, Set-up

