

ABSTRAK

Judul : Analisis Efektivitas Penggunaan moulding Fullslab Precast dalam Produksi terhadap Waktu dan Biaya di PT. Surya beton Precast Plant Magelang

Nama: Wasi dwi Prastomo

NIM : 41119310070

Penelitian ini menganalisis efektivitas penggunaan moulding fullslab precast di PT. Surya Beton Precast terhadap waktu dan biaya produksi. PT. Surya Beton Precast, yang berlokasi di Magelang, menghadapi kendala dalam mencapai target produksi fullslab dengan waktu dan biaya yang efisien. Pada proyek sebelumnya, dari target 1100 unit fullslab dalam 4 bulan, hanya 712 unit yang berhasil diselesaikan, menunjukkan ketidakefisienan moulding.

Modifikasi moulding dilakukan untuk mempercepat waktu pembongkaran dari 12 jam menjadi 5 jam. Studi ini menggunakan pendekatan kuantitatif dengan analisis data produksi dan biaya sebelum dan sesudah modifikasi moulding. Hasilnya menunjukkan penghematan signifikan pada waktu dan biaya produksi, memungkinkan pabrik memenuhi permintaan proyek strategis seperti Jembatan Pandansimo dalam 3 bulan.

Kesimpulannya, penggunaan moulding fullslab precast yang dimodifikasi terbukti lebih efektif dan efisien, memberikan manfaat signifikan dalam mengurangi waktu dan biaya produksi. Temuan ini penting bagi industri konstruksi dalam meningkatkan produktivitas dan efisiensi.

Kata Kunci: *efektivitas, moulding fullslab precast, waktu produksi, biaya produksi, konstruksi*

ABSTRACT

Title: *Analysis of the Effectiveness of Using Fullslab Precast Moulding in Production Regarding Time and Cost at PT. Surya Beton Precast Plant Magelang*

Name: *Wasi Dwi Prastomo*

NIM: *41119310070*

This research analyzes the effectiveness of using fullslab precast moulding at PT. Surya Beton Precast in terms of production time and cost. Located in Magelang, PT. Surya Beton Precast faced challenges in meeting fullslab production targets efficiently in both time and cost. In a previous project, only 712 out of the targeted 1100 fullslab units were completed in 4 months, indicating moulding inefficiency.

Moulding modifications were implemented to reduce demoulding time from 12 hours to 5 hours. This study employs a quantitative approach, analyzing production and cost data before and after the moulding modifications. The results show significant savings in production time and cost, enabling the factory to meet the demands of strategic projects such as the Pandansimo Bridge within 3 months.

In conclusion, the modified fullslab precast moulding proved to be more effective and efficient, significantly reducing production time and cost. These findings are crucial for the construction industry in enhancing productivity and efficiency.

Keywords: *effectiveness, fullslab precast moulding, production time, production cost, construction*