

ABSTRAKSI

Departement Engineering merupakan salah satu bagian dari suatu perusahaan yang peranannya sangat penting dan menentukan dalam proses perancangan proses produksi, proses trial dan pengembangan metode produksi untuk meningkatkan produktifitas dan kualitas dari produk yang dihasilkan. Sebagai perusahaan yang memiliki orientasi pada peningkatan profitabilitas sekaligus memberikan produk yang berkualitas kepada konsumen akan kebutuhan peralatan elektronik audio dan video, maka PT. Dae In Tech Indonesia selalu meningkatkan efisiensi dan efektivitas pada setiap proses di dalam perusahaan, termasuk dalam hal pengembangan produk baru dan pengembangan proses produksi untuk meningkatkan mutu dan kualitas dari produk yang dihasilkan, agar dalam proses produksi tidak terdapat pemborosan akibat dari penambahan jam kerja maupun biaya yang lain.

Setiap model baru yang akan diproduksi harus melewati beberapa tahapan, diantaranya proses pengembangan produk (desain & rekayasa prototype), proses trial and error tooling model, kemudian membuat konsep desain proses produksi, dan pre-MP test trial & error proses produksi. Pada rangkaian tahapan tersebut ditemukan banyak kendala yang dapat menghambat proses produksi sehingga menimbulkan ide-ide baru dalam pengembangan suatu produk, baik secara desain produk ataupun secara desain proses produksi untuk menunjang kualitas yang prima dengan harga yang bersaing dipasaran. Dengan latar belakang kondisi yang demikian maka perusahaan terus melakukan perbaikan-perbaikan dan mencari metode-metode baru dalam proses produksi yang lebih efektif dan efisien.

Pentingnya pengetahuan mengenai produktivitas merupakan sarana untuk meningkatkan efisiensi dan efektivitas perusahaan. Dengan produktifitas yang baik, pemborosan terhadap sumber daya perusahaan dapat dihindari, maka dengan ini akan diangkat pembahasan tentang perbaikan metode kerja untuk mengurangi area layout yang digunakan pada salah satu stasiun kerja dan memotong beberapa proses yang dapat menjadi sumber pemborosan dalam hal biaya, tenaga kerja, waktu dan area penyimpanan.

Kata Kunci : Layout, stasiun kerja, biaya, engineering, pengembangan, desain, produktivitas, proses produksi, Finishing In Machine (FIM), Finishing One Stop (FOS).