

LAPORAN KERJA PRAKTEK

**PROSES PRODUKSI WIRE MESH DI
PT. MUSTIKA AGUNG TEKNIK**

**Laporan Kerja Praktek Ini Diajukan Untuk Memenuhi Salah Satu Syarat
Pengambilan Tugas Akhir**



**UNIVERSITAS
MERCU BUANA**

Disusun oleh:

Nama : Fajar Bayu Aji

NIM : 41312010052

**JURUSAN TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA
JAKARTA
2015**

LEMBAR PERNYATAAN



Nama : Fajar Bayu Aji

NIM : 41312010052

Tugas : Laporan Kerja Praktek

Dengan tersusunnya laporan kerja praktek ini sebagai salah satu persyaratan mencapai gelar sarjana Strata 1 (S1) Teknik Mesin. Dengan ini saya menyatakan bahwa saya mengerjakan laporan kerja praktek ini dengan sesungguhnya dan tidak menyalin hasil karya orang lain. Demikianlah pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Jakarta, 16 Desember 2015

Penulis,



Fajar Bayu Aji

LEMBAR PENGESAHAN

Laporan Kerja Praktek

Diajukan Untuk Memenuhi Persyaratan Kurikulum Sarjana Strata 1 (S1)

Program Studi Teknik Mesin

Fakultas Teknik

Universitas Mercu Buana

Dengan Judul:

“PROSES PRODUKSI WIRE MESH”

Disusun Oleh:

Nama : Fajar Bayu Aji

NIM : 41312010052

Laporan ini disetujui dan disahkan oleh:

Jakarta, 16 Desember 2015

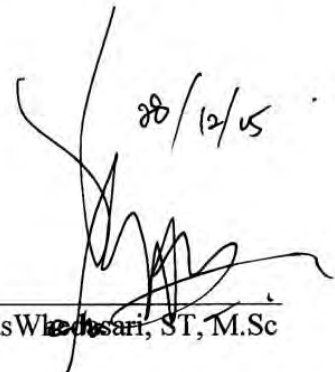
UNIVERSITAS
Mengetahui,
MERCU BUANA

Koordinator Kerja Praktek,



Nurato, ST, MT

Dosen Pembimbing,

A black ink signature of Tyas Widiyanti, ST, M.Sc, with the date '20/12/15' written above it.

Tyas Widiyanti, ST, M.Sc

ii

ii

LEMBAR PENGESAHAN

Laporan Kerja Praktek

PT. MUSTIKA AGUNG TEKNIK

Nama : Fajar Bayu Aji
NIM : 41312010052
Jurusan : Teknik Mesin
Fakultas : Teknik
Perguruan : Universitas Mercu Buana



KEPALA SEKSI TEKNIK

Budi

SUPERVISOR TEKNIK

Hardiono

UNIVERSITAS
MERCU BUANA



PT. MUSTIKA AGUNG TEKNIK

CONVEYOR DESIGN & MANUFACTURE

Jl. Raya Pajajaran No. 2 Gatot Subroto KM. 5 Ganda Sari - Jatiuwung, Tangerang - 15137 Indonesia
Telp : (021) 5919150 (Hunting) Fax. : (021) 5919157
E-mail: musatek@cbn.net.id Website: www.musatek.com

SURAT KETERANGAN MAGANG

NO. : 011/ SKM / IX / 2015

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Edi Susanto Lim, SE
Jabatan : Manager HRD

Dengan ini menerangkan bahwa :

Nama : Fajar Bayu Aji
Dari Universitas : MERCU BUANA

Adalah benar telah melakukan magang di Perusahaan kami mulai dari tanggal 10 Agustus 2015 sampai dengan 20 September 2015.

Demikian surat keterangan magang ini dibuat dengan benar, dan untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Tangerang, 21 September 2015

Edi Susanto Lim, SE
Manager HRD

KATA PENGANTAR

Puji syukur kami panjatkan kehadirat Allah SWT, karena atas rahmat dan petunjuknya penyusun dapat menyelesaikan Kerja Praktek di PT. Mustika Agung Teknik dan dapat menyelesaikan laporan ini. Laporan kerja praktek ini disusun untuk memenuhi salah satu kurikulum di jurusan teknik mesin Universitas Mercu Buana.

Dalam menyusun laporan ini, saya melakukan pembahasan tentang “proses produksi wire mesh”. Dalam penyelesaian laporan ini penyusun berhasil mengumpulkan data dari lapangan dan berhubungan dari beberapa buku pustaka. Dengan penyusunan laporan ini diharapkan agar mahasiswa jurusan teknik mesin dapat menganalisa serta memahami setiap alur pembuatan, serta permesinan apa saja yang dipergunakan.

Pada kesempatan ini, penyusun mengucapkan banyak terima kasih kepada pihak-pihak yang telah mendukung, memberikan pembelajaran-pembelajaran, bimbingan, dan bantuan hingga terselesaikannya laporan ini. Adapun pihak-pihak tersebut antara lain:

1. Allah SWT, yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya.
2. Kedua orangtua saya atas doa, perhatian, bantuan moral maupun moril dan nasehatnya.
3. Bapak Dr. Darwin Sembayang, selaku ketua program studi teknik mesin.
4. Bapak Nurato, ST, MT, selaku koordinator Kerja Praktek dan Sekretaris Program Studi Teknik Mesin.
5. Bapak Hardiono selaku production supervisor di PT. Mustika Agung teknik, Tangerang.
6. Bapak Budi jono winoto selaku engineering di PT. Mustika Agung teknik, Tangerang.
7. Bapak Edi susanto selaku purchasing teknik di PT. Mustika Agung teknik, Tangerang.
8. Bapak Wilson Cahyadi selaku direktur di PT. Mustika Agung teknik, Tangerang.

9. Teman-teman teknikmesin Universitas Mercu Buana angkatan 2012.

Semoga Allah SWT melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya atas segala kebaikan yang telah diberikan. Sangat disadari bahwa masih banyak terdapat kekurangan pada laporan kerja praktek ini, oleh karena itu, penyusun mengharapkan kritik dan saran yang membangun dari pembaca dalam penyempurnaan laporan ini. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi rekan mahasiswa teknik mesin pada umumnya.

Jakarta, 16 Desember 2015



A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Fajar Bayu Aji', written over a horizontal line.

FajarBayuAji

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN	i
LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
SURAT KETERANGAN.....	iii
LEMBAR PENGESAHAN PERUSAHAAN	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR.....	x
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah.....	1
1.3 Maksud dan Tujuan Praktek	1
1.4 Batasan Masalah.....	2
1.5 Metode Pengumpulan Data.....	2
1.6 Sistematika Penulisan	3
BAB II PROFIL UMUM PERUSAHAAN	
2.1 Latar Belakang Perusahaan.....	5
2.2 Visi, Misi, Logo dan Nilai-Nilai	6
2.3 Data Of Company.....	6
2.3.1 Nilai-Nilai.....	7
2.4 Aturan Proses Produksi Wire Mesh	7
2.4.1 Aturan Proses Produksi	7
2.4.2 Ketentuan Masuk Area Proses Produksi	7
2.4.3 Melaksanakan 5R.....	8

2.5 Hasil Produksi PT.MUSATEK	8
2.6 Peraturan Perundangan K3	10
2.7 Maklumat Kebijakan PT.MUSATEK	10
2.8 Antisipasi Kebakaran di Area Kerja.....	11
2.9 Struktur Organisasi	13

BAB III PROSES PRODUKSI WIRE MESH DI PT.MUSATEK

3.1 Pengertian Wire Mesh	14
3.2 Komponen Mesin Wire Mesh	16
3.2.1 sprocket	16
3.2.2 Selang Bromus.....	17
3.2.3 Bearing	17
3.2.4 Matris	18
3.2.5 Motor Listrik Penggerak	18
3.2.6 Rantai	19
3.2.7 Penampung Bromus	19
3.2.8 Frame Utama	20
3.2.9 Penyanggah.....	20
3.2.10 Panel Kontrol.....	21
3.3 DaftarUkuran Besi Wire Mesh.....	22
3.4 Pengertian Proses Produksi.....	23
3.4.1 Jenis-Jenis Proses Produksi	24
3.5 Proses Produksi	24
3.5.1 Pemilihan Bahan	25
3.5.2 Pemasangan Kawat Bahan	26
3.5.3 Cara Kerja Mesin	27

3.5.4 Wellding (pengelasan).....	28
3.5.5 Packing	30

BAB IV KESIMPULAN dan SARAN

4.1 Kesimpulan	31
4.2 Saran	32

DAFTAR PUSTAKA



DAFTAR TABEL

Tabel 3.3 Spesifikasi Ware Mesh.....	12
Tabel 3.3 SpesifikasiProduk Wire Mesh.....	22
Tabel 3.5.1 SpesifikasiBahan Wire Mesh.....	23



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.9 Struktur Organisasi	2
Gambar 3.1 Mesin Wire Mesh PT.MUSATEK	9
Gambar 3.2.1 sproket	11
Gambar 3.2.2. selang bromus	23
Gambar 3.2.3 bearing	24
Gambar 3.2.4 Matris	25
Gambar 3.2.6 Rantai	25
Gambar 3.2.7 penampang bromus	34
Gambar 3.2.8 Frame utama	34
Gambar 3.2.9 penyanggah	25
Gambar 3.2.10 Panel control	34