

LAPORAN KERJA PRAKTEK

“PROSES PRODUKSI *TRAP COMP FLAME* K25

DI PT.CIPTA PERDANA LANCAR”

Laporan Kerja Praktek Ini Diajukan Untuk Memenuhi Salah Satu Syarat Pengambilan Tugas Akhir Pada Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik



Disusun Oleh:

Nama : Maulana Witanta

NIM : 41312010030

UNIVERSITAS
MERCU BUANA
PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MERCU BUANA

JAKARTA

2015

LEMBAR PERNYATAAN



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Nama : Maulana Witanta

NIM : 41312010030

Tugas : Laporan Kerja Praktek

Dengan tersusunnya laporan kerja praktek ini sebagai salah satu persyaratan mencapai gelar sarjana Strata 1 (S1) Teknik Mesin. Dengan ini saya menyatakan bahwa saya mengerjakan laporan kerja praktek ini dengan sesungguhnya dan tidak menyalin hasil karya orang lain. Demikianlah pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya.

UNIVERSITAS Jakarta, 16 Desember 2015

MERCU BUANA Penulis,

Maulana Witanta

LEMBAR PENGESAHAN

Laporan Kerja Praktek

Diajukan Untuk Memenuhi Persyaratan Kurikulum Sarjana Strata 1 (S1)

Program Studi Teknik Mesin

Fakultas Teknik

Universitas Mercu Buana

Dengan Judul:

“PROSES PRODUKSI *TRAP COMP FLAME* K25

DI PT.CIPTA PERDANA LANCAR”

Disusun Oleh:

Nama : Maulana Witanta

NIM : 41312010030

Laporan ini disetujui dan disahkan oleh:


UNIVERSITAS

Jakarta, 17 Desember 2015

MERCU BUANA

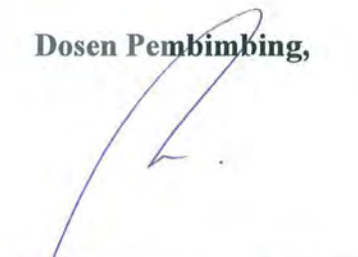
Mengetahui,

Koordinator Kerja Praktek,



Nurato, ST, MT

Dosen Pembimbing,



Nurato, ST, MT

SURAT KETERANGAN



PT. CIPTA PERDANA LANCAR
JL. Telesonik No.10 Komplek Sentra Niaga Surya kadu
Telp : 021-9437968 Email : ciptaperdanalancar@yahoo.com



SURAT KETERANGAN KERJA PRAKTEK

NO : 004 / SKPK / CPL / 15

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Dita Fajar Bayhaqi
Jabatan : Manager HRD
Alamat kantor : Jln Telesonik No 10 Komplek Sentra Niaga Surya Kadu
Jatake Tangerang – Banten.

Dengan ini menerangkan bahwa :

Nama : Maulana Witanta
Alamat sekolah : Jln Meruya Selatan, Kebun jeruk Jakarta Barat 11650
No tlpn 021 5857722

Bahwa siswa tersebut diatas telah menjalankan Kerja Praktek (KP) dari tanggal 18 Agustus sampai 18 September 2015 di P.T Cipta Perdana Lancar. Siswa tersebut juga telah menjalankan aktivitas sesuai dengan intruksi dari atasannya dan menjalankan dengan sungguh- sungguh dan penuh rasa tanggung jawab.

Demikian surat ini kami sampaikan untuk dipakai sebagaimana mestinya.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Tangerang 23 Desember 2015

PT. Cipta Perdana Lancar



(Dita Fajar Bayhaqi)

KATA PENGANTAR

Puji serta syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, karena berkat rahmat dan karunianya penulis dapat menyelesaikan kerja praktek sesuai dengan waktu yang ditentukan dan dapat menyusun laporan kerja praktek di PT. Cipta Perdana Lancar

Laporan kerja praktek ini disusun sebagai salah satu syarat untuk dapat menyelesaikan seluruh rangkaian kegiatan kerja praktek di PT. Cipta Perdana Lancar dan juga sebagai salah satu syarat untuk menempuh Tugas Akhir dalam rangka mendapat gelar Sarjana Teknik Strata Satu (S1) di Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana.

Selama proses pelaksanaan kegiatan kerja praktek, penulis mendapat banyak bantuan dan dukungan dari berbagai pihak, baik secara moral maupun secara langsung. Laporan ini dapat diselesaikan atas bantuan serta bimbingan dari berbagai pihak, untuk itu penulis dengan tulus hati menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

1. Allah SWT, karena dengan izinnya penulis dapat menyelesaikan rangkaian kegiatan kerja praktek dan penyusunan laporan kerja praktek dengan baik.
2. Bapak Nurato, ST,MT sebagai Dosen pembimbing yang telah mengarahkan dan memberi nasehat selamat penyusunan laporan kerja praktek.
3. Bapak dan ibu tercinta, yang telah memberikan do'a serta dukungannya sehingga penulis dapat menyelesaikan kegiatan kerja praktek dan menyelesaikan penulisan laporan kerja praktek.
4. Bapak Bambang Setiyono selaku HRD di PT.Cipta Perdana Lancar.
5. Bapak Edi Nuryanto selaku Kepala Bagian *Maintenace* PT.Cipta Perdana Lancar
6. Bapak Marwan selaku Kepala Bagian *Workshop* PT.Cipta Perdana Lancar
7. Selaku staf atau karyawan di proses produksi PT.Cipta Perdana Lancar.
8. Bapak Prof. Dr. Ing. Darwin Sebayang, selaku Ketua Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana.
9. Bapak Nurato, ST, MT, selaku koordinator kerja praktek Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana.

10. Teman-teman seperjuangan jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana yang selama ini memberikan bantuan dan dukungan dalam penyusunan laporan kerja praktek.

Saya sebagai penulis menyadari masih banyak terdapat kekurangan dalam penyusunan laporan kerja praktek ini. Namun hal tersebut semata-mata bukan sesuatu yang disengaja, melainkan karena keterbatasan pengetahuan yang dimiliki. Oleh karena itu, segala saran dan kritik yang bersifat membangun sangat penulis harapkan yang nantinya dapat digunakan untuk perbaikan maupun penyempurnaan selanjutnya.

Akhir kata penulis berharap semoga laporan kerja praktek ini dapat bermanfaat bagi kita semua tak terkecuali saya.

Jakarta, 17 Desember 2015

Penulis,



Maulana Witanta



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

DAFTAR ISI

Halaman Judul	i
Lembar Pernyataan	ii
Lembar Pengesahan	iii
Surat Keterangan	iv
Kata Pengantar	v
Daftar Isi	vii
Daftar Tabel	x
Daftar Gambar	xi
BAB I. TINJAUAN UMUM PT.CIPTA PERDANA LANCAR	1
1.1. Sejarah Perusahaan	1
1.2. Latar Belakang Perusahaan.....	1
1.2.1. Nama Perusahaan.....	1
1.2.2. Logo Perusahaan.....	2
1.2.3. Data Perusahaan	2
1.2.4. Visi Dan Misi Perusahaan	2
1.2.5. Bidang Usaha.....	2
1.2.6. Mitra Atau Pelanggan PT. Cipta Perdana Lancar.....	3
1.2.7. Struktur Organisasi	4
1.2.8. Tujuan PT. Cipta Perdana Lancar	4
1.2.9 Kebijakan Mutu PT. Cipta Perdana Lancar.....	5
BAB II. LINGKUP KERJA PRAKTEK	6
2.1. Lingkup Kerja Praktek di PT. Cipta Perdana Lancar	6
2.1.1. Persiapan Dan Proses	6
2.1.2. Selesai Produksi.....	6
2.1.3. Alat Pelindung Diri <i>Safety Point</i>	6

2.2. Waktu dan Tempat Kerja Praktek.....	7
--	---

BAB III. AKTIFITAS MINGGUAN KERJA PRAKTEK

.....	8
3.1 Minggu Pertama (18 Agustus - 22 Agustus 2015).....	8
3.2 Minggu Kedua (31 Agustus – 5 September 2015).....	9
3.3 Minggu Ketiga (31 Agustus 2015 - 5 September 2015).....	10
3.4 Minggu Keempat (7 September – 30 Agustus 2015).....	11
3.5 Minggu Kelima (14 September –18 September 2015).....	12

BAB IV. PROSES PRODUKSI *TRAP COMP FLAME K25*..... 13

4.1 Proses Produksi	14
4.1.1 Faktor-Faktor Produksi.....	14
4.1.2 Tujuan Produksi.....	14
4.2 Pengenalan Mesin Press.....	15
4.3 Jenis Jenis Mesin Press	17
4.3.1 Komponen Sistem Hidrolik.....	17
4.3.2 Keuntungan dan Kekurangan Sistem Hidrolik.....	18
4.3.3 Memulai Operasional Mesin Press Produksi <i>Trap Comp Flame K25</i>	19
4.4.4 Penjelasan Setting Stroke Slide Press Pembuatan <i>Trap Comp Flame</i>	19
4.4 Pengertian <i>Trap Comp Flame K25</i>	20
4.4.1 Tipe - Tipe Saringan Udara dan Perawatan.....	21
4.5 Diagram Alir Proses Pembuatan <i>Trap Comp Flame K25</i>	23
4.6 Pemilihan Material.....	24
4.7 Karakteristik Dimensi SGCC.....	25
4.8 Komposisi Kimia SGCC.....	25

4.9 Kekerasan Bahan SGCC dan <i>Galvanisasi</i> (Pelapisan).	25
4.10 Kandungan Kimia Material SGCC Yang Sudah di Jelaskan di Tabel Berikut Penjelsan Fungsinya.	25
4.11 Pembuatan <i>Sketch Planing Traf Comp Flame K25</i> .	26
4.12 Pemasangan <i>Dies</i> Pada Mesin Press.	27
4.13 Proses Pembentukan.	28
4.14 Proses <i>Blanking Trap Comp Flame K25</i> .	28
4.15 Proses <i>Pierching Trap Comp Flame K25</i> .	29
4.16 Proses <i>Bending Trap Comp Flame K25</i> .	30
4.16.1 Proses <i>Bending 90</i> .	30
4.16.2 Proses <i>Bending 45</i> .	31
4.17 Proses Press <i>Marking Dan Pierching Trap Comp Flame K25</i> .	33
4.18 Finishing.	34
4.19 Hasil Produk.	34
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	34
5.1 Kesimpulan.	35
5.2 Saran.	36
DAFTAR PUSTAKA .	37
LAMPIRAN .	38

DAFTAR TABEL

Tabel 4.8	Tabel 1.2.6 Mitra PT. Cipta Perdana Lancar	3
Tabel 4.8	Komposisi Kimia SGCC.....	25



DAFTAR GAMBAR.

Gambar 1.2.2 Logo.....	2
Gambar 1.2.6 Struktur Organisasi PT.Cipta Perdana Lancar	4
Gambar 1.4 Kebijakan Mutu PT. Cipta Perdana Lancar	5
Gambar 4.3 Mesin press 20 ton dan 60 ton.....	17
Gambar 4.4 Filter Saringan Udara.....	21
Gambar 4.6 Material SGCC	24
Gambar 4.11 <i>Sketch Planing</i>	26
Gambar 4.12 <i>Dies</i>	27
Gambar 4.14 <i>Blanking</i>	29
Gambar 4.12 <i>Pierching</i>	29
Gambar 4.16 <i>Bending 90</i>	30
Gambar 4.17 <i>Press Marking dan Pierching</i>	32