

**LAPORAN KERJA PRAKTEK**

**PROSES TRIMMING PADA PERAKITAN MOBIL MITSUBISHI  
SL L300 DI PT. KRAMA YUDHA RATU MOTOR**



Oleh :

**Ginta Khaidir Ramadhan**  
**(41312010015)**



**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN**

**FAKULTAS TEKNIK**

**UNIVERSITAS MERCU BUANA**

**JAKARTA**

**2015**

## LEMBAR PERNYATAAN



UNIVERSITAS  
MERCU BUANA

Nama : Ginta Khaidir Ramadhan

NIM : 41312010015

Tugas : Laporan Kerja Praktek

Dengan tersusunnya laporan kerja praktek ini sebagai salah satu persyaratan mencapai gelar sarjana Strata 1 (S1) Teknik Mesin. Dengan ini saya menyatakan bahwa saya mengerjakan laporan kerja praktek ini dengan sebenar - benarnya dan tidak menyalin hasil karya orang lain. Demikianlah pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya.

UNIVERSITAS  
MERCU BUANA

Jakarta, 20 November 2015

Penulis,

Ginta Khaidir Ramadhan

**LEMBAR PENGESAHAN**

**Laporan Kerja Praktek**

**Diajukan Untuk Memenuhi Persyaratan Kurikulum Sarjana Strata 1 (S1)**

*Program Studi Teknik Mesin*

*Fakultas Teknik*

*Universitas Mercu Buana*

Dengan Judul:

**“PROSES TRIMMING PADA PERAKITAN MOBIL MITSUBISHI**

**SL L300 DI**

**PT. KRAMA YUDHA RATU MOTOR”**

Disusun Oleh:

Nama : Ginta Khaidir Ramadhan

NIM : 41312010015

Laporan ini disetujui dan disahkan oleh:

Jakarta, 20 November 2015

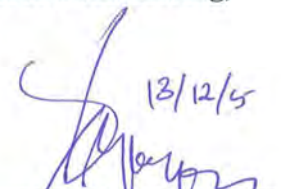
**MERCU BUANA**

**Mengetahui,**

**Koordinator Kerja Praktek,**

  
Nurato, ST, MT

**Dosen Pembimbing,**

  
13/12/15  
Tyas Wedhasari, ST, M. Sc

## KATA PENGANTAR

Puji serta syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT, karena berkat rahmat dan karunianya penulis dapat menyelesaikan penulisan laporan yang berjudul “PROSES TRIMMING PADA PERAKITAN MOBIL MITSUBISHI SL L300 DI PT. KRAMA YUDHA RATU MOTOR”.

Laporan kerja praktek ini disusun untuk melengkapi kerja praktek yang telah dilaksanakan di PT. Krama Yudha Ratu Motor dan juga sebagai salah satu syarat untuk menempuh Tugas Akhir dalam rangka mendapat gelar Sarjana Teknik Strata Satu (S1) di Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana.

Selama proses pelaksanaan kegiatan kerja praktek, penulis mendapat banyak bantuan dan dukungan dari berbagai pihak, baik secara moral maupun secara langsung. Laporan ini dapat diselesaikan atas bantuan serta bimbingan dari berbagai pihak, untuk itu penulis dengan tulus hati menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

1. Allah SWT, karena dengan izinnya penulis dapat menyelesaikan rangkaian kegiatan kerja praktek dan penyusunan laporan kerja praktek dengan baik.
2. Ibu Tyas Wedhasari, ST, M. Sc sebagai Dosen Pembimbing yang telah mengarahkan dan memberi nasehat selama penyusunan laporan kerja praktek.
3. Bapak dan Ibu tercinta, yang telah memberikan do'a serta dukungannya sehingga penulis dapat menyelesaikan kegiatan kerja praktek dan menyelesaikan penulisan laporan kerja praktek.
4. Bapak Prof. Dr. Ing. Darwin Sebayang, selaku Ketua Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana.
5. Bapak Nurato, ST, MT, selaku koordinator kerja praktek Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana.
6. Karyawan PT. Krama Yudha Ratu Motor khususnya di *Station Trimming* yang telah membantu dan memberikan pengalaman bekerjanya saat melakukan kegiatan Kerja Praktek.
7. Teman-teman seperjuangan jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana yang selama ini memberikan bantuan dan dukungan dalam penyusunan laporan kerja praktek.

7. Teman-teman seperjuangan jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana yang selama ini memberikan bantuan dan dukungan dalam penyusunan laporan kerja praktek.

Penulis menyadari masih banyak terdapat kekurangan dalam penyusunan laporan kerja praktek ini. Maka dari itu saran dan kritik yang bersifat membangun sangat penulis harapkan. Akhir kata penulis berharap semoga laporan kerja praktek ini dapat bermanfaat bagi pembaca.

Jakarta, 20 November 2015

Penulis,



---

Ginta Khaidir Ramadhan



U N I V E R S I T A S  
M E R C U B U A N A

# DAFTAR ISI

<b>Lembar Pernyataan .....</b>	<b>i</b>
<b>Lembar Pengesahan .....</b>	<b>ii</b>
<b>Kata Pengantar .....</b>	<b>iii</b>
<b>Daftar Isi .....</b>	<b>v</b>
<b>Daftar Tabel .....</b>	<b>vii</b>
<b>Daftar Gambar .....</b>	<b>viii</b>
 <b>BAB I. PENDAHULUAN</b>	
1.1 Latar Belakang .....	2
1.2 Tujuan Kerja Praktek .....	2
1.3 Waktu Dan Tempat Pelaksanaan Praktek .....	2
1.4 Batasan Masalah .....	2
1.5 Metode Pengumpulan Data .....	3
1.6 Sistematika Penulisan.....	3
 <b>BAB II. TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN</b>	
2.1 Gambaran Umum PT. Krama Yudha Ratu Motor.....	5
2.2 Visi dan Misi Perusahaan .....	5
a. Visi perusahaan .....	5
b. Misi perusahaan.....	6
2.3 Tugas PT. Krama Yudha Ratu Motor .....	6
2.4 Sejarah dan Perkembangan PT. Krama Yudha Ratu Motor.....	6
2.5 Bidang Usaha.....	9
2.6 Struktur Organisasi .....	9
a. Direktur Keuangan .....	9
b. Direktur Operasi.....	10
c. Direktur Umum dan PSDM .....	10

2.7 Ketenagakerjaan.....	11
1. Penggolongan Waktu Kerja .....	11
2. Waktu Kerja .....	12
3. Disiplin Kerja.....	12
4. Kesehatan dan Keselamatan Kerja .....	13
2.8 Budaya Kerja PT. Krama Yudha Ratu Motor .....	14
2.9 Proses Produksi.....	14
<b>BAB III PROSES PERAKITAN MOBIL MITSUBISHI</b>	
3.1 Pengertian Produksi .....	15
3.2 Jenis-Jenis Proses Produksi .....	15
3.3 Proses Perakitan.....	17
3.4 Profil Mitsubishi L300 .....	18
3.5 Spesifikasi Mitsubishi L300 .....	19
3.6 Proses Trimming Mitsubishi L300 di PT. Krama Yudha Ratu Motor.....	20
3.6.1 Urutan Proses Trimming .....	20
3.6.2 Gangguan yang terjadi pada <i>line Trimming</i> .....	26
3.6.3 Bentuk tindakan bila terjadi kesalahan di <i>Station Trimming</i> .....	27
3.6.4 <i>Standard Operartion Procedure</i> dan <i>QC Point</i> .....	27
3.7 Bentuk Laporan Kecelakaan Kerja & Metode Keselamatan ( <i>safety</i> ) .....	29
<b>BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN</b>	
4.1 Kesimpulan.....	31
4.2 Saran.....	32

## DAFTAR PUSTAKA

## LAMPIRAN



## DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Spesifikasi Mitsubishi L300.....	20
Tabel 3.2 Urutan Proses Trimming.....	21
Tabel 3.3 Urutan Proses Trimming.....	22
Tabel 3.4 Urutan Proses Trimming.....	23
Tabel 3.5 Urutan Proses Trimming.....	24
Tabel 3.6 Urutan Proses Trimming.....	25
Tabel 3.7 Urutan Proses Trimming.....	26





## DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Spesifikasi Mitsubishi L300.....	20
Tabel 3.2 Urutan Proses Trimming.....	21
Tabel 3.3 Urutan Proses Trimming.....	22
Tabel 3.4 Urutan Proses Trimming.....	23
Tabel 3.5 Urutan Proses Trimming.....	24
Tabel 3.6 Urutan Proses Trimming.....	25
Tabel 3.7 Urutan Proses Trimming.....	26

