

LAPORAN KERJA PRAKTEK

“FABRIKASI PINTU DAN JENDELA ALUMINIUM PT. PANCAWIRA BANGUN PRATAMA”

**Laporan Kerja Praktek Ini Diajukan Untuk Memenuhi Salah Satu Syarat
Pengambilan Tugas Akhir Pada Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik**



Disusun Oleh:

Nama : Yusuf Abdulloh

NIM : 41312010013

**UNIVERSITAS
MERCU BUANA**

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MERCU BUANA

JAKARTA

2015

LEMBAR PERNYATAAN



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Nama : Yusuf Abdulloh

NIM : 41312010013

Tugas : Laporan Kerja Praktek

Dengan tersusunnya laporan kerja praktek ini sebagai salah satu persyaratan mencapai gelar sarjana Strata 1 (S1) Teknik Mesin. Dengan ini saya menyatakan bahwa saya mengerjakan laporan kerja praktek ini dengan sesungguhnya dan tidak menyalin hasil karya orang lain. Demikianlah pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya.

Jakarta, 26 November 2015

Penulis,

Yusuf Abdulloh

LEMBAR PENGESAHAN

Laporan Kerja Praktek

Diajukan Untuk Memenuhi Persyaratan Kurikulum Sarjana Strata 1 (S1)

Program Studi Teknik Mesin

Fakultas Teknik

Universitas Mercu Buana

Dengan Judul:

**“FABRIKASI PINTU DAN JENDELA ALUMINIUM PT. PANCAWIRA
BANGUN PRATAMA”**

Disusun Oleh:

Nama : Yusuf Abdulloh

NIM : 41312010013

Laporan ini disetujui dan disahkan oleh:

Jakarta, 2 Desember 2015

Mengetahui,

Koordinator Kerja Praktek,

Dosen Pembimbing,


Nurato, ST, MT


Nurato, ST, MT



PANCAWIRA

CONTRACTOR & ARCHITECTURAL WORKS

PT. PANCAWIRA BANGUN PRATAMA

Office :

Jl. Bandengan Utara Terusan 95 E 33
Jakarta - 14450
Telp : 021-6660 4726 (Hunting)
Fax : 021-6660 4687
Email : pancawira_bp@yahoo.com
pancawira_marketing@yahoo.com
pancawira_operation@yahoo.com

Work Shop :

Pergudangan Harapan Dadap Jaya
Jl. Perancis 36 Blok A No. 10
Tangerang

NO : 001 / XI / 2015

Jakarta, 27 Oktober 2015

Lampiran :

Perihal : Hasil / Penilaian Kerja Praktek Lapangan

Sehubungan dengan berakhirnya masa praktek kerja magang terhitung tanggal 28 November 2015 S/D 27 Oktober 2015, maka dengan ini pihak perusahaan PT. Pancawira Bangun Pratama (Work Shop) memberikan hasil penilaian kepada :

Nama : Yusuf Abdullah
N.I.M : 4131 2010 013
Jurusan : Teknik Mesin

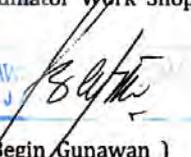
Penilaian meliputi :

- I. Kerajinan Absensi : Cukup
- II. Keterampilan : Cukup
 - Penguasaan cara kerja mesin
 - Penguasaan proses perawatan mesin
 - Penguasaan proses produksi (Bahan mentah sampai bahan jadi / siap kirim)
- III. Inisiatif : Baik
 - Masukan mengenai keselamatan kerja para karyawan

Demikian penilaian ini dibuat berdasarkan hasil pengamatan pihak perusahaan dan telah memberikan test secara lisan / tertulis.

MERCU BUANA

Hormat Kami
Koordinator Work Shop


PT. PANCAWIRA

(Begin Gunawan)

KATA PENGANTAR

Puji serta syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, karena berkat rahmat dan karunianya penulis dapat menyelesaikan kerja praktek sesuai dengan waktu yang ditentukan dan dapat menyusun laporan kerja praktek di PT. Pancawira Bangun Pratama.

Laporan kerja praktek ini disusun sebagai salah satu syarat untuk dapat menyelesaikan seluruh rangkaian kegiatan kerja praktek di PT. Pancawira Bangun Pratama. dan juga sebagai salah satu syarat untuk menempuh Tugas Akhir dalam rangka mendapat gelar Sarjana Teknik Strata Satu (S1) di Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana.

Selama proses pelaksanaan kegiatan kerja praktek, penulis mendapat banyak bantuan dan dukungan dari berbagai pihak, baik secara moral maupun secara langsung. Laporan ini dapat diselesaikan atas bantuan serta bimbingan dari berbagai pihak, untuk itu penulis dengan tulus hati menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

1. Allah SWT, karena dengan izinnya penulis dapat menyelesaikan rangkaian kegiatan kerja praktek dan penyusunan laporan kerja praktek dengan baik.
2. Nurato, ST, MT sebagai Dosen Pembimbing yang telah mengarahkan dan memberi nasehat selama penyusunan laporan kerja praktek.
3. Bapak Chandra Setiawan Selaku Direktur PT. Pancawira Bangun Pratama yang telah memberi kesempatan dan menerima ketersediaan tempat kerja dalam kelangsungan kerja praktek ini
4. Bapak Bambang Bisowarno selaku General Manager PT. Pancawira Bangun Pratama yang telah melancarkan segala berkas-berkas keterangan mahasiswa agar bisa tepat izin dan tujuannya
5. Bapak Begin Gunawan selaku kepala produksi PT. Pancawira Bangun Pratama yang telah memberi bimbingan, dan saran serta keterbukaan dalam hal pelaksanaan kerja praktek di workshop

5. Bapak Begin Gunawan selaku kepala produksi PT. Pancawira Bangun Pratama yang telah memberi bimbingan, dan saran serta keterbukaan dalam hal pelaksanaan kerja praktek di workshop
6. Bapak dan Ibu tercinta, yang telah memberikan do'a serta dukungannya sehingga penulis dapat menyelesaikan kegiatan kerja praktek dan menyelesaikan penulisan laporan kerja praktek.
7. Bapak Prof. Dr. Ing. Darwin Sebayang, selaku Ketua Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana.
8. Bapak Nurato, ST, MT, selaku koordinator kerja praktek Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana.
9. Teman-teman seperjuangan jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana yang selama ini memberikan bantuan dan dukungan dalam penyusunan laporan kerja praktek.

Laporan kerja praktek ini telah dikerjakan dengan usaha yang sebaik-baiknya dan merupakan hasil yang maksimal, sesuai dengan kemampuan yang ada pada kami.

Hasil yang demikian disadari masih banyak kelemahan-kelemahan dan kekurangannya, oleh karena itu diharapkan kepada semua pembaca, dalam mengembangkan usaha penyempurnaan laporan kerja praktek, segala kritik dan saran yang sifatnya membangun selalu diharapkan oleh penulis

Akhir kata ,semoga laporan kerja praktek ini bermanfaat, khususnya kepada penulis dan umumnya kepada adik-adik mahasiswa dan pembaca yang kami hormati. aamiin

Jakarta, 26 November 2015

Penulis,



Yusuf Abdulloh

DAFTAR ISI

Halaman Judul	
Lembar Pernyataan	i
Lembar Pengesahan	ii
Surat Keterangan	iii
Kata Pengantar	iv
Daftar Isi	vi
BAB I. PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Ruang Lingkup pekerjaan	1
1.3 Tujuan dan manfaat	1
1.4 Sistematika penulisan laporan	2
BAB II. TINJAUAN UMUM PT. PANCAWIRA BANGUN PRATAMA, LANDASAN TEORI, PROSES PRODUKSI ALUMINIUM	
2.1 Tinjauan Umum PT. Pancawira Bangun Pratama	3
2.1.1 Sekilas Perusahaan	3
2.1.2 Dedikasi Perusahaan	5
2.2 Landasan Teori	7
2.3 Proses Cutting	8
2.4 Macam-Macam Mesin Cutting	10
2.4.1 Mesin Potong Double Cutting	10
2.4.2 Mesin Potong Single Cutting	11
2.4.3 Mesin Potong Manual.....	12
2.5 Sistem Keselamatan Kerja.....	13
2.6 Proses Dies Press	14
2.7 Proses Cramping	15

2.8 Proses Copy Router.....	16
2.9 Proses Pemasangan Part	17
2.10 Proses Perakitan	20
2.11 Proses Protection.....	21
2.12 Proses Packing	23

BAB III. PEMBAHASAN KALKULASI, GAMBAR, TABEL PROSES

PRODUKSI ALUMINIUM DI PT. PANCAWIRA BANGUN PRATAMA 12

3.1 Membaca dan memahami shop drawing	24
3.2 Memahami profil list dan part list alumunium.....	25
3.3 Memahami asal usul perhitungan dari profil list.....	27

BAB IV.KESIMPULAN DAN SARAN..... 28

4.1 Kesimpulan.....	28
4.2 Saran.....	28

DAFTAR PUSTAKA..... 29

LAMPIRAN 30

