

LAPORAN KERJA PRAKTEK

ANALISA MESIN INJECT, PROSES PRODUKSI DAN PERAWATAN MESIN PROSUKSI 1 BAGIAN FINISHING PT. FAJARINDO FALIMAN ZIPPER

**Laporan Kerja Praktek Ini Diajukan Untuk Memenuhi Salah Satu Syarat
Pengambilan Tugas Akhir Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik**



Nama : Hakim Abdau

NIM : 41312010070

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MERCU BUANA

JAKARTA

2015

LEMBAR PERNYATAAN

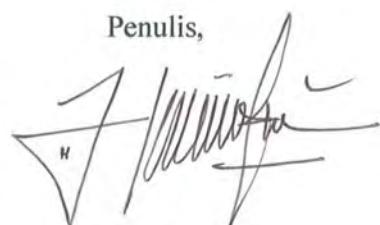


Nama : Hakim Abdau
NIM : 41312010070
Tugas : Laporan Kerja Praktek

Dengan tersusunnya laporan kerja praktek ini sebagai salah satu persyaratan mencapai gelar sarjana Strata 1 Teknik Mesin, Dengan ini dilampirkan lembar pernyataan yang menyatakan bahwa laporan kerja praktek ini telah di setujui dan di periksa oleh dosen pembimbing dan di sah kan oleh Kaprodi Teknik Mesin Universitas Mercu Buana.

Jakarta, 25 November 2015

Penulis,



A handwritten signature in black ink, appearing to read "Hakim Abdau". A small letter "H" is written near the bottom left of the signature.

Hakim Abdau

LEMBAR PENGESAHAN

Laporan Kerja Praktek

Diajukan untuk memenuhi persyaratan kurikulum Sarjana Strata 1 (S1)

Program Studi Teknik Mesin

Fakultas Teknik

Universitas Mercu Buana

Dengan Judul :

**ANALISA MESIN INJECT, PROSES PRODUKSI DAN PERAWATAN
MESIN PRODUKSI 1 BAGIAN FINISHING PT. FAJARINDO FALIMAN**

ZIPPER

Disusun Oleh :

Nama : Hakim Abdau

NIM : 41312010070

Laporan ini telah disetujui dan disahkan oleh :

UNIVERSITAS

Mengetahui,

MERCU BUANA

Dosen Pembimbing,

Koordinator Kerja Praktek,

Nurato. ST, MT





PT. FAJARINDO FALIMAN ZIPPER
AMCOZIP INDUSTRIES



No : 113/S. Ket/PS/IX/2015
Lampiran : -
Perihal : *Surat Keterangan*

Berdasarkan Surat Saudara dengan No. 13-2-1/006/F-KP/VIII/2015 dengan ini kami sampaikan untuk nama dibawah ini :

Nama : HAKIM ABDAU
NIM : 41312010070
Program Studi : Teknik Mesin Fakultas Teknik
Universitas MERCU BUANA

Telah diperbolehkan melakukan Magang Kerja di PT. Fajarindo Faliman Zipper terhitung mulai Hari Rabu, 12 Agustus 2015 sampai dengan Hari Jumat, 11 September 2015.

Demikian Surat Keterangan ini dibuat untuk diketahui dan dipergunakan sebagaimana mestinya.

Tangerang, 29 September 2015
Dept. Personalia – HRD


MERCU BUANA

(Hendrik M. Resley)
Manager

Cc : - Arsip

JL. FALIMAN JAYA NO. 19, DAAN MOGOT KM. 19
BENDA, TANGERANG - 15124, INDONESIA
TELP : (021) 6190016, 55767718 (Hunting), FAX : (021) 6194783
MAILING ADDRESS : PO.BOX. 1300/JKB JAKARTA 11013
E-mail : sales@amcozip.com, Website : www.amcozip.com

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, karena berkat rahmat dan karunianya penulis dapat menyelesaikan kerja praktek sesuai dengan waktu yang ditentukan dan dapat menyusun laporan kerja praktek di PT. Fajarindo Faliman Zipper.

Laporan kerja praktek ini disusun sebagai salah satu syarat untuk dapat menyelesaikan seluruh rangkaian kegiatan kerja praktek di PT. Fajarindo Faliman Zipper dan juga sebagai salah satu syarat untuk menempuh ujian jenjang Sarjana Strata Satu (S1) jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana.

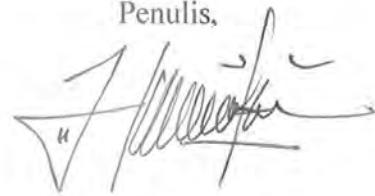
Ucapan terima kasih penulis sampaikan kepada semua pihak yang telah membantu selama kegiatan kerja praktek. Untuk itu penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada :

1. Allah SWT, karena dengan izinnya penulis dapat menyelesaikan rangkaian kegiatan Kerja Praktek dan penyusunan laporan kerja praktek dengan baik.
2. Bpk Nurato, ST. MT sebagai dosen pembimbing yang telah mengarahkan dan memberi nasehat selama proses pembuatan laporan ini.
3. Bpk Prof. Dr. Ing. Darwin Sebayang, selaku Ketua Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana.
4. Bpk Arick Setiawan, selaku Manager Operasional PT. Fajarindo Faliman Zipper.
5. Bpk Lilik Triyadi, ST selaku Manager Produksi 1 PT. Fajarindo Faliman Zipper.
6. Bpk Nurato, ST. MT, selaku koordinator kerja praktek Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana.
7. Bapak dan Ibu tercinta, yang telah memberikan do'a serta dukungannya sehingga penulis dapat menyelesaikan kegiatan kerja praktek dan menyelesaikan laporan akhir.
8. Teman-teman jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana yang selama ini memberikan bantuan dan dukungan.

Penulis menyadari masih banyak terdapat kekurangan dalam penyusunan laporan kerja praktek ini. Oleh karena itu, segala saran dan kritik yang bersifat membangun sangat penulis harapkan, yang nantinya dapat digunakan untuk perbaikan maupun penyempurnaan selanjutnya. Akhir kata penulis berharap semoga laporan kerja praktek ini dapat bermanfaat bagi pembaca dan masyarakat.

Jakarta, 25 November 2015

Penulis,



Hakim Abdau



DAFTAR ISI

Halaman Judul	
Lembar Pernyataan	i
Lembar Pengesahan.....	ii
Kata Pengantar	iii
Daftar Isi	v
Daftar Tabel.....	vii
Daftar Gambar	viii
BAB I. PENDAHULUAN.....	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Manfaat dan Tujuan Kerja Praktek	2
1.3 Waktu dan Tempat Pelaksanaan Kerja Praktek	3
1.4 Batasan Masalah.....	3
1.5 Metode Pengumpulan Data.....	3
1.6 Sistematika Penulisan Laporan	4
BAB II. TINJAUAN UMUM.....	
2.1 Gambaran Umum PT. Fajarindo Faliman Zipper	6
2.2 Standart Sistem Perusahaan	7
2.3 Visi dan Misi Perusahaan	8
2.4 Bidang Usaha PT. Fajarindo Faliman Zipper	9
2.5 Proses Produksi	9
2.6 Jenis Komponen Resleting.....	10
2.7 Deskripsi Proses Produksi I	16
2.8 Struktur Organisasi PT. Fajarindo Faliman Zipper.....	17
2.9 Tata Letak PT. Fajarindo Faliman Zipper	18

2.1.1 Pengertian Sistem Pneumatik dan Hidrolik	20
2.1.2 Komponen Sistem Pneumatik	23
2.1.3 Suplai Udara (Kompresor).....	36
2.1.4 Pengertian Perawatan Mesin	41

BAB III. ANALISA MESIN INJECT, PROSES PRODUKSI DAN PERAWATAN MESIN PRODUKSI 1 BAGIAN FINISHING PT. FAJARINDO FALIMAN ZIPPER

3.1 Proses Produksi dan Perawatan Mesin Produksi 1.....	46
3.2 Permasalahan / Gangguan Mesin Injection Molding	71

BAB IV. KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan	79
4.2 Saran	80

DAFTAR PUSTAKA.....

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

DAFTAR GAMBAR

1. Gambar 1. Diagram Alur Produksi	9
2. Gambar 2. Bagian komponen resleting	10
3. Gambar 3. Resleting Siap pakai	11
4. Gambar 4. Macam Macam Slider	12
5. Gambar 5. Plat Pembatas	13
6. Gambar 6. Pembatas Lem Film	14
7. Gambar 7. Plat Pembatas Metal	15
8. Gambar 8. Struktur Organisasi PT. Fajarindo Faliman Zipper	17
9. Gambar 9. Denah PT Fajarindo Faliman Zipper	18
10. Gambar 10. Simbol - Simbol Aktuator	24
11. Gambar 11. Konstruksi Silinder Kerja Tunggal	25
12. Gambar 12. Silinder Kerja Tunggal (Pictorial & Dismantle)	25
13. Gambar 13. Kontruksi Silinder Kerja Ganda	26
14. Gambar 14. Silinder Kerja Ganda (Pictorial & Dismantle)	27
15. Gambar 15. Jenis-Jenis Sylinder (Aktuator)	28
16. Gambar 16. Prinsip Kerja Solenoid Valve	30
17. Gambar 17. Jenis-jenis Solenoid Valve	30
18. Gambar 18. Filter dan Regulator	32
19. Gambar 19. Simbol-Simbol Dalam Sensor	34
20. Gambar 20. Jenis-Jenis Sensor	34
21. Gambar 21. Sistem Operasi PLC	35

22. Gambar 22. Contoh Program PLC	35
23. Gambar 23. Jenis-jenis Kompresor Udara. (Sumber: US DOE, 2003) ...	36
24. Gambar 24. Penampang melintang kompresor reciprocating (Sumber: King, Julie)	37
25. Gambar 25. Gambaran kompresor multi tahap. (Sumber: King, Julie)	38
26. Gambar 26. Kompresor Ulir	39
27. Gambar 27. Kompresor Sentrifugal	41
28. Gambar 28. Hubungan Bentuk Perawatan	44
29. Gambar 29. Mesin Gapping	48
30. Gambar 30. Mesin Bottom	51
31. Gambar 31. Mesin Pasang Slider	53
32. Gambar 32. Mesin Top Stop	56
33. Gambar 33. Mesin Cutting	58
34. Gambar 34. Mesin Gapping Unit Jaket	61
35. Gambar 35. Mesin Lem Film	62
36. Gambar 36. Mesin Cutting Lem Film	64
37. Gambar 37. Mesin Pasang Pin Box	65
38. Gambar 38. Mesin Pasang Slider	66
39. Gambar 39. Mesin Top Stop Unit Jaket	67
40. Gambar 40. Mesin Cutting Unit Jaket	68
41. Gambar 41. Diagram Fishbone	72
42. Gambar 42. Diagram Fishbone	73

GAMBAR TABEL

Tabel 1. Proses Penggerjaan Resleting PT. Fajarindo Faliman Zipper	9
Tabel 2. Keterangan Denah PT. Fajarindo Faliman Zipper	19
Tabel 3. Data Perawatan Mesin Gapping	49
Tabel 4. Data Perawatan Mesin Bottom	52
Tabel 5. Data Perawatan Mesin Slider	54
Tabel 6. Data Perawatan Mesin Top Stop	57
Tabel 7. Data Perawatan Mesin Cutting	59
Tabel 8. Jenis Permasalahan Kerja	71
Tabel 9. Penyelesaian Masalah 1	75
Tabel 10. Aksi Penanganan Masalah 1	76
Tabel 11. Penyelesaian Masalah 2	77
Tabel 12. Aksi Penanganan Masalah 2	77