

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Jumlah Karyawan PT. XYZ 2017 .....	19
Tabel 3.1	Sigma Level .....	23
Tabel 3.2	Pelaporan Manfaat dan Penghematan dari Six Sigma di Sector Manufaktur .....	25
Tabel 3.3	Proses DMAIC dan Alat-alat yang Digunakan .....	25
Tabel 3.4	Penelitian Terdahulu .....	29
Tabel 4.1	Definisi Operasional .....	38
Tabel 5.1	Data Deviasi Berdasarkan <i>RCA Failure Categorisation</i> Periode 2014-2016 .....	54
Tabel 5.2	<i>Why-why Analysis Human Error Factor</i> .....	51
Tabel 5.3	<i>Why-why Analysis Issue Material</i> .....	51
Tabel 5.4	Ekstrak Data <i>Trackwise</i> Untuk <i>Improvement</i> Dari <i>Deviation</i> Yang Terjadi Pada PT. XYZ .....	52
Tabel 5.5	<i>Corrective Action dan Preventive Action</i> .....	53
Tabel 5.6	<i>Standard Checklist</i> Penerimaan <i>Incoming Material</i> .....	54
Tabel 5.7	Hasil <i>Improvement</i> dari Kontribusi Penyebab Terjadinya <i>Persentase</i> <i>Deviation</i> Meningkat	58