

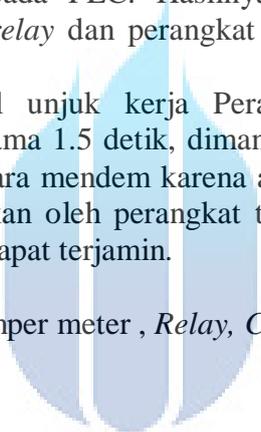
ABSTRAK

Kualitas part menjadi sangat penting ketika part yang diproduksi merupakan part yang difungsikan sebagai komponen penunjang keselamatan dalam kendaraan seperti horn. Jumlah claim yang meningkat akibat menurunnya kualitas horn harus segera ditindak lanjuti dengan perbaikan agar kualitas horn yang dikirim ke pelanggan terjamin kembali. Salah satunya dengan diadakannya perangkat yang dapat menguji dan menjamin kualitas horn.

Perangkat penguji sekaligus penjamin kualitas horn ini mempunyai peran untuk menguji kualitas suara yang didasarkan pada nilai ampere dan lama waktu pengujian, sehingga saat ada parameter-parameter yang tidak terpenuhi perangkat akan mengeluarkan alarm sebagai peringatan. Sistem dari perangkat ini dikendalikan oleh sebuah PLC yang datanya diperoleh dari pembacaan Amper meter dan fungsi *timer* pada PLC. Hasilnya diaktualisasikan dengan lampu indikator, *buzzer*, *contact relay* dan perangkat *counter* sebagai pencatat jumlah part yang diproduksi.

Berdasarkan hasil unjuk kerja Perangkat, *timing* pengujian dapat ditentukan yaitu minimal selama 1.5 detik, dimana sebelumnya hanya berdasarkan perkiraan. Jumlah claim suara mendem karena ampere rendah pun turun menjadi 0 %. Manfaat yang diberikan oleh perangkat tersebut yaitu kualitas suara horn yang dikirim ke pelanggan dapat terjamin.

Kata kunci : Horn, PLC, Amper meter, *Relay*, *Counter*



UNIVERSITAS
MERCU BUANA