

ABSTRAK

| | |
|-----------------------|---|
| Nama | : Wulan Yunita |
| NIM | 41619310063 |
| Program Studi | : Teknik Industri |
| Judul Laporan Skripsi | : Penerapan <i>Value Stream Analysis Tool</i> (VALSAT) Dalam Mengurangi Pemborosan (<i>Waste</i>) Pada Proses Brazing di Industri Elektronik. |
| Pembimbing | : Novera Elisa Triana, ST.,MT. |

Salah satu perusahaan elektronik yang ada di bekasi yang memproduksi komponen elektronik dan salah satu produknya adalah terminal. Lalu berdasarkan data dari departemen *brazing*, terdapat selisih atau ketidaksesuaian antara target produksi dengan hasil produksi perharinya sehingga diperlukannya *over time*. Target produksi yang harus dicapai pershit adalah 2040 pcs, sedangkan hasil produksi aktual adalah 1927 pcs. Langkah identifikasi *waste* dilakukan dengan menggunakan metode *Seven Waste Relationship* (SWR) dan *Value Stream Mapping Analysis Tools* (VALSAT). Untuk tahapan Analisa penelitian ini dilakukan dengan menyebar kuesioner pembobotan *Waste* kepada karyawan terlibat sebagai responden, dan dilanjutkan dengan perhitungan pemborosan, kemudian dilakukan identifikasi terhadap jenih-jenis *waste* menggunakan VALSAT. Lalu hasil yang didapatkan untuk *waste* yang paling dominan adalah *waiting* dan *transportation*. sementara penyebabnya yaitu dari proses pergantian keranjang besi ke *box plastic*. Usulan perbaikan yang dilakukan dengan menambah *man power* untuk melakukan pergantian keranjang dimana dialihkan kepada material kontrol. Dari usulan perbaikan yang diberikan didapat penurunan waktu proses dari sebelumnya 226 detik menjadi 24 detik, sementara keuntungan yang didapat oleh perusahaan dari penurunan waktu proses adalah pada kemampuan produksi mesin yang meningkat menjadi 2442 per shift dari sebelumnya 1927 pcs per shiftnya, dengan ini perusahaan dapat menekan biaya produksi dengan mengurangi waktu *overtime* karena mesin mampu melampaui target produksi setiap harinya.

Kata Kunci : *Waste, Seven Waste Relationship, Value Stream Maping Analysis Tools, Transportation*

ABSTRACT

| | | |
|---------------------|---|---|
| Name | : | Wulan Yunita |
| NIM | : | 41619310063 |
| Study Program | : | Industrial Engineering |
| Title Thesis Report | : | Application of the Value Stream Analysis Tool (VALSAT) in Reducing Waste in Brazing Process at Industry Electronic. |
| Counsellor | : | Noverta Elisa Triana, ST.,MT. |

an electronics company in bekasi that manufactures component of terminals. Then based on data from the brazing department, there is a discrepancy or discrepancy between the production target and the production results per day so that over time is needed. The production target that must be achieved by pershit is 2040 pcs, while the actual production is 1927 pcs. The waste identification step is carried out using the Seven Waste Relationship (SWR) method and the Value Stream Mapping Analysis Tools (VALSAT). For the analysis stage, this research was carried out by distributing waste weighting questionnaires to the employees involved as respondents, and continued with the calculation of waste, then identifying the types of waste using VALSAT. Then the results obtained for the most dominant waste are waiting and transportation. while the cause was the process of changing the iron basket to a plastic box. Proposed improvements are made by adding manpower to change baskets which are transferred to material control. From the proposed improvements given, it was obtained a decrease in processing time from previously 226 seconds to 24 seconds, while the advantage gained by the company from decreasing processing time was in the machine production capability which increased to 2442 per shift from the previous 1927 pcs per shift, with this the company can reduce production costs by reducing overtime because machines are able to exceed production targets every day.

Keywords: Waste, Seven Waste Relationship, Value Stream Maping Analysis Tools, Transportation