

PROSES PEMBUATAN ETIKET KEMASAN PLASTIK DI PT. INDOFOOD CBP
SUKSES MAKMUR TBK



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

INDRA ANDI AKBAR

NIM : 41312120002

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MERCU BUANA

JAKARTA 2017

LAPORAN KERJA PRAKTIK

PROSES PEMBUATAN ETIKET KEMASAN PLASTIK DI PT. INDOFOOD CBP
SUKSES MAKMUR TBK



Disusun oleh :
Nama : INDRA ANDI AKBAR
NIM : 41312120002
Program Studi : Teknik Mesin

DIAJUKAN UNTUK MEMENUHI SYARAT KELULUSAN MATA KULIAH
KERJA PRAKTEK PADA PROGRAM SARJANA STRATA SATU (S1)

JULI 2017

LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini,

Nama : Indra Andi Akbar

NIM : 41312120002

Jurusan : Teknik Mesin

Fakultas : Teknik

Judul Kerja Praltek : PROSES PEMBUATAN ETIKET KEMASAN PLASTIK DI
PT.INDOFOOD CBP SUKSES MAKMUR TBK

Dengan ini menyatakan bahwa saya melakukan kerja praktek dengan sesungguhnya dan hasil laporan kerja praktek yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata di kemudian hari penulisan laporan Kerja Praktek ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggungjawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan di Universitas Mercu Buana.

MERCU BUANA

Demikian, Pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak ada paksaan .

Jakarta , 29 Juli 2017



(Indra Andi Akbar)

LEMBAR PENGESAHAN
PROSES PEMBUATAN ETIKET KEMASAN PLASTIK DI PT. INDOFOOD CBP
SUKSES MAKMUR TBK



Disusun Oleh :

Nama : INDRA ANDI AKBAR

NIM : 41312120002

Program Studi : Teknik Mesin

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Telah di periksa dan di setujui oleh pembimbing

Pada Tanggal : 29 Juli 2017

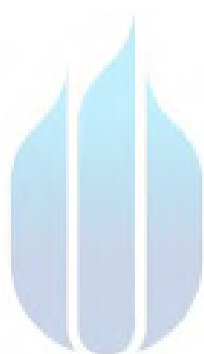
Mengetahui,

Dosen Pembimbing

(Dadang S. Permana, Ir. M. Si)

Koordinator Kerja Praktek

(Haris Wahyudi, ST, M. Sc)



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

PENGHARGAAN

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT yang telah memberikan segala nikmat-Nya, sehingga penulis dapat dengan baik menyelesaikan Laporan Kerja Praktik yang berjudul Proses Pembuatan etiket Kemasan Plastik Di PT Indofood Cbp Sukses Makmur, Tbk.

Penulisan ini disusun untuk dapat memenuhi salah satu persyaratan kurikulum sarjana strata satu (S1) di Fakultas Teknik Jurusan Teknik Mesin Universitas Mercubuana.

Dalam proses pelaksanaan kerja praktik ini, penulis telah mendapatkan banyak bimbingan, saran dan dukungan dari banyak pihak. Oleh karena itu, penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Sagir Alva, S.Si, MSc, Ph.D selaku Kaprodi Teknik Mesin.
2. Bapak Dadang S. Permana, Ir, M.Si selaku Dosen Pembimbing Kerja Praktik dan Bapak Haris Wahyudi, ST, M.Sc Kordinator Kerja Praktik.
3. Bapak Sagino selaku kepala bagian divisi Bagmaking PT. Indofood Cbp Sukses Makmur, Tbk dan pembimbing Kerja Praktik Lapangan.
4. Bapak-bapak tim Slitting yang telah membantu dalam Kerja Praktik.
5. Kepada Kedua Orang tua yang telah memberikan do'a dan dukungannya.
6. Rekan-rekan mahasiswa S1 Teknik Mesin Universitas Mercu Buana.

Dalam hal ini penulis memohon maaf atas segala kekurangan yang mungkin terjadi dalam penyusunan laporan ini. Semoga laporan kerja praktik ini dapat memberikan manfaat bagi seluruh pihak yang membaca.

Jakarta, 14 juni 2017



Indra Andi Akbar

DAFTAR ISI

		Halaman
LEMBAR PERNYATAAN		i
LEMBAR PENGESAHAN		ii
PENGHARGAAN		iii
DAFTAR ISI		iv
DAFTAR GAMBAR		vi
BAB I	TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	
1.1	Latar Belakang Perusahaan	1
	1.1.1 Sejarah Perusahaan	1
	1.1.2 Lokasi Perusahaan	2
	1.1.3 Denah Lokasi	2
1.2	Bidang Usaha Perusahaan	3
1.3	Struktur Organisasi PT.Indofood	3
	1.3.1 Filosofi Perusahaan	3
	1.3.2 Melaksanakan 5 R	4
1.4	Sistem Manajemen K3(Keselamatan Kesehatan Kerja)	5
	1.4.1 Peraturan Perundangan K3	5
	1.4.2 Antisipasi Kebakaran di Area Kerja	5

BAB II	LINGKUP DAN AKTIFITAS KERJA PRAKTIK	
2.1	Latar Belakang	6
2.2	Rumusan Masalah	7
2.3	Pembatasan Masalah	7
2.4	Tujuan dan Manfaat	7
	2.4.1 Tujuan Kerja Praktik	7
	2.4.2 Manfaat Kerja Praktek	8
2.5	WAKTU DAN PELAKSANAAN	9
2.6	TUGAS DAN KEWAJIBAN	9
2.7	BUKU LOG AKTIVITAS MINGGUAN	10
2.8	RINGKASAN AKTIVITAS MINGGUAN	10
	2.8.1 Minggu ke-1 (9 mei 2017-14 mei 2017)	10
	2.8.2 Minggu Ke-2 (16 Mei 2017-21 Mei 2017)	10
	2.8.3 Minggu ke-3 (23 Mei 2017- 28 Mei 2017)	10
	2.8.4 Minggu ke-4 (30 Mei 2017-04 Juni 2017)	11
	2.8.5 Minggu Ke-5 (6 Juni 2017- 9 Juni 2017)	11
BAB III	TINJAUN PUSTAKA	12
3.1	PENDAHULUAN	12
	3.1.1 Pengertian proses produksi pada mesin slitting	12
	3.1.2 Jenis-jenis produksi	13

3.1.3	Proses Produksi Terus Menerus	14
3.1.4	Proses produksi terputus-putus	14
3.1.5	Faktor-faktor yang mempengaruhi proses produksi	15
3.1.6	Pengendalian Proses Produksi	16
BAB 1V	PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN	
4.1	Hasil Kemasan	17
4.2	Pengolahan Data	18
4.3	Peningkatan Kemampuan Produksi	19
4.4	Analisa Data Mesin Slitting	19
4.5	<i>PROSES PRINTING</i>	21
4.6	<i>PROSES LAMINATING</i>	22
4.7	<i>DRYING LAMINATING</i>	22
4.8	<i>PROSES SLITTING</i>	23
3.5.1	Urutan Proses Slitting	23
3.5.2	Proses kerja mesin slitting	24
3.5.3	Mesin-mesin slitting di PT.Indofood	25
3.5.4	Komponen pada mesin slitting osg intermec	25
BAB V	KESIMPULAN DAN REKOMENDASI	
5.1.	Kesimpulan	33
5.2.	Rekomendasi	34

DAFTAR PUSTAKA**LAMPIRAN**

A.	Surat keterangan Perusahaan	36
B.	Buku Log Kerja Praktek	37



DAFTAR GAMBAR

No. Gambar	Halaman
1.1 Lokasi Perusahaan	2
1.2 Denah Lokasi	2
4.1 <i>Stroboscop</i>	21
4.2 <i>WIP Jumbo Roll</i>	23
4.3 <i>Jumbo Roll</i>	24
4.4 <i>Unwinder</i>	25
4.5 <i>Rewinder</i>	26
4.6 <i>Pisau Blade</i>	26
4.7 <i>Roll Press</i>	27
4.8 Hasil Proses Roll	28
4.9 <i>Tension Controler</i>	28
4.10 Dinamo Motor	29
4.11 <i>Sensor Automatik</i>	30
4.12 <i>Shaft Rewinder</i>	30
4.13 <i>Pneumatik</i>	31
4.14 <i>Trimmed</i>	31
4.15 <i>Blower</i>	32
4.16 <i>Stroboscop</i>	32

