

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan kasih dan sayang-Nya, sehingga penulis dapat menyusun dan menyelesaikan Laporan Kerja Praktek dengan judul “Pengendalian Kualitas Pada Proses Produksi Beng-Beng Reguler Dengan Metode *Seven Tools*” di Line produksi PT. Mayora Indah Tbk,div.Wafer.

Penulisan Laporan Kerja Praktek ini merupakan salah satu syarat untuk kelulusan mata kuliah kerja praktek pada program sarjana strata satu (S1). Laporan ini adalah hasil pengalaman kerja praktek penulis di line produksi PT. Mayora Indah Tbk,Div. Wafer. Secara garis besar laporan ini berisi tentang pelaksanaan kerja praktek yang mencakup pendahuluan, profil perusahaan, landasan teori, pengumpulan dan pengolahan data, serta kesimpulan dan saran. Pada kesempatan ini penulis juga mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Orang tua, istri dan seluruh keluarga yang tak henti-hentinya memberikan kasih sayang, doa serta dukungan hingga terselesaikannya laporan ini.
2. Agus Ismail, ST, MT. selaku pembimbing kerja praktek.
3. Ir, Dr, Zulfa Fitri Ikantrinasari, MT selaku ketua program studi teknik industri.
4. Segenap Jajaran manajemen dan Karyawan/i PT. Mayora Indah Tbk,Div. Wafer yang telah membantu dalam kegiatan kerja praktek.

Penulis menyadari bahwa penyusunan laporan ini masih jauh dari sempurna, oleh karena itu penulis mengharapkan saran dan kritik yang membangun demi perbaikan di masa yang akan datang. Akhir kata, penulis berharap semoga laporan ini dapat bermanfaat dan menambah pengetahuan pihak yang membacanya.

Jakarta, 01 Mei 2017

Penulis