

**LAPORAN KERJA PRAKTEK  
PENERAPAN METODE *JUST IN TIME* PADA SISTEM  
KANBAN UNTUK PROSES PRODUKSI  
COVER SEATS CAR  
PT. TOYOTA BOSHOKU INDONESIA**



Disusun oleh:

UNIVERSITAS  
MERCU BUANA  
Nama : Haryadi  
NIM : 41613120070

**PROGRAM STUDY TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TENIK INDUSTRI  
UNIVERSITAS MERCU BUANA  
JAKARTA 2017**

## LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Haryadi

NIM : 41613120070

Jurusan : Teknik Industri

Fakultas : Teknik

Judul Laporan : Penerapan Metode Just In Time pada sistem kanban untuk produksi cover seats car di PT Toyota Boshoku Indonesia.

Dengan ini menyatakan bahwa penulisan Laporan Kerja Praktek yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar kesliannya. Apabila dikemudian hari penulisan Laporan Kerja Praktek ini merupakan hasil plagiat atau hasil penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya siap mempertanggung jawabkan dengan sanksi yang ada berdasarkan aturan di Universitas Mercu Buana.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan dengan sebenar-benarnya.



( Haryadi )

**LEMBAR PENGESAHAN**  
**PENERAPAN METODE *JUST IN TIME* PADA SISTEM**  
***KANBAN* UNTUK PROSES PRODUKSI**  
***COVER SEATS CAR***  
**PT. TOYOTA BOSHOKU INDONESIA**



Disusun Oleh :

Nama : Haryadi

NIM : 41613120070

Program Study : Teknik Industri

Pembimbing

(Ir. Farida, Mma)

Koordinator KP

(Igna Saffrina Fahin, ST, MSc)

KaProdi

(Dr. Ir. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT)

iii

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT, yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya, memberikan kekuatan kepada penulis selama menyusun Laporan Kerja Praktek ini sebagai pemenuhan salah satu syarat kelulusan di Universitas Mercu Buana dengan judul “Penerapan Metode Just In Time pada sistem kanban untuk produksi cover seats car di PT Toyota Boshoku Indonesia”.

Dengan ini penulis menyadari bahwa Laporan ini tidak akan tersusun dengan baik tanpa adanya dukungan dari pihak-pihak terkait. Oleh karena itu, pada kesempatan ini tidak lupa juga penulis mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu penulis dalam Praktek maupun penyusunan Proposal ini. Penulis mengucapkan banyak terima kasih kepada:

1. Allah SWT, yang telah memberikan kesehatan dan panjang umur kepada penulis, sehingga dapat melaksanakan dan menyusun Laporan Kerja Praktek ini dengan lancar.
2. Kedua orang tua yang telah mendukung dan memberikan semangat serta motivasi kepada penulis untuk menyelesaikan Laporan Kerja Praktek ini.
3. Dr. Ir. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT selaku Ketua Program Study Fakultas Teknik Industri Universitas Mercu Buana Jakarta, yang selalu mengarahkan dan membimbing penulis.
4. Ir. Farida, Mma selaku Pembimbing Kerja Praktek. Yang telah mengarahkan penulis dalam menyusun laporan kerja praktek, sehingga penulis dapat menyelesaikannya.
5. PT Toyota Boshoku Indonesia selaku perusahaan yang telah memberikan fasilitas untuk melakukan kegiatan selama Kerja Praktek berlangsung.
6. Bapak Fendi Zulkarnaen selaku Line Hide di PT Toyota Boshoku Indonesia, yang telah mengizinkan dan membantu dalam Kerja Praktek.
7. Seluruh angkatan 24 Teknik Industri Universitas Mercu Buana, yang telah

Menjaga kekompakan baik di kelas maupun diluar kelas, serta memberikan dukungannya agar penulis semangat dalam menyelesaikan Laporan Kerja Praktek ini.

8. Seluruh pihak yang memberikan bantuan dan dukungan serta semangat kepada penulis, baik dalam melakukan kegiatan kerja praktek, maupun dalam menyelesaikan Laporan Kerja Praktek yang tidak dapat disebutkan seluruhnya.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dalam kesempurnaan. Oleh karena itu kritik dan saran sangat diperlukan untuk kesempurnaan Laporan Kerja Praktek ini.

Akhir kata penulis memohon maaf yang sebesar-besarnya atas kesalahan dalam penyusunan Laporan Kerja Praktek ini. Semoga laporan ini dapat bermanfaat umumnya kepada pembaca.



Jakarta, Desember 2017

Haryadi

## Surat Keterangan

Dengan ini menerangkan bahwa :

Nama : Haryadi

NIM : 41613120070

Program Study : Teknik Industri

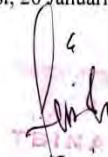
Institusi : Universitas Mercu Buana

Adalah benar telah melakukan kegiatan penelitian guna untuk keperluan Laporan Kerja Praktek di PT Toyota Boshoku Indonesia terhitung dari tanggal 1 September 2017 sampai dengan 31 Oktober 2017.

Demikian surat ini dibuat unfuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

UNIVERSITAS  
MERCU BUANA

Bekasi, 26 Januari 2018



Fendi Zulkarnaen

Supervisor

## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL .....	i
LEMBAR PERNYATAAN .....	ii
LEMBAR PENGESAHAN .....	iii
KATA PENGANTAR .....	iv
KATA PENGANTAR .....	v
LEMBAR KETERANGAN PERUSAHAAN .....	vi
DAFTAR ISI .....	vii
DAFTAR ISI .....	viii
DAFTAR ISI .....	ix
DAFTAR TABEL .....	x
DAFTAR GAMBAR .....	xi
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang Masalah .....	1
1.2 Tujuan Kerja Praktek .....	2
1.3 Lokasi Pelaksanaan .....	2
1.4 Jadwal Pelaksanaan .....	2
1.5 Sistematika Penulisan .....	3
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN .....	4
2.1 Sejarah Umum Perusahaan .....	4
2.2 Visi Perusahaan .....	4
2.3 Struktur Perusahaan .....	4
2.4 Standar Kualitas Perusahaan .....	5
2.5 Fasilitas Manufaktur Perusahaan .....	5
2.6 Filosofi Perusahaan .....	5
2.7 TBWAY.....	6

<b>BAB III TINJAUAN PUSTAKA .....</b>	<b>8</b>
<b>3.1 Sistem Produksi Tepat Waktu ( Just In Time/JIT) .....</b>	<b>8</b>
<b>3.1.1 Pengertian JIT.....</b>	<b>8</b>
<b>3.1.2 Prinsip JIT .....</b>	<b>8</b>
<b>3.2 Sistem Pengendalian Produksi.....</b>	<b>11</b>
<b>3.2.1. Sistem Produksi Dorong (<i>Push Production System</i>).....</b>	<b>11</b>
<b>3.2.2 Sistem Produksi Tarik ( <i>Pull Production System</i> ) .....</b>	<b>12</b>
<b>3.2.3 Prasyarat Pelaksanaan Sistem Tarik .....</b>	<b>14</b>
<b>3.2.4 Perbedaan Sistem Tarik (<i>Kanban</i>) dan Sistem Dorong (<i>MRP</i>) .....</b>	<b>15</b>
<b>3.3 Sistem Kanban.....</b>	<b>15</b>
<b>3.3.1 Pengertian <i>Kanban</i> .....</b>	<b>15</b>
<b>3.3.2 Tujuan Sistem <i>Kanban</i>.....</b>	<b>16</b>
<b>3.3.3 Peraturan <i>Kanban</i> .....</b>	<b>16</b>
<b>3.4 Tipe-Tipe Kanban .....</b>	<b>16</b>
<b>3.4.1 Kanban Pengambilan (<i>C-Kanban</i>).....</b>	<b>17</b>
<b>3.4.2 Kanban Perintah Produksi (<i>P-Kanban</i>).....</b>	<b>17</b>
<b>3.4.3 Kanban Pemasok .....</b>	<b>19</b>
<b>3.4.4 Kanban Pemberi Tanda .....</b>	<b>19</b>
<b>3.5 Jenis-jenis Kanban Lain .....</b>	<b>20</b>
<b>BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA .....</b>	<b>21</b>
<b>4.1. Produksi <i>Seats Car</i> PT TBINA .....</b>	<b>21</b>
<b>4.2. Penerapan Sistem Kanban Pada Produksi <i>Seats Car</i> di PT TBINA .....</b>	<b>23</b>
<b>4. 2.1. Kanban Perintah Produksi ( <i>P – Kanban</i> ) .....</b>	<b>25</b>
<b>4.2.2 Menghitung jumlah kanban beredar .....</b>	<b>26</b>
<b>4.2.3 Kanban Pengambilan ( <i>C – Kanban</i> ) .....</b>	<b>28</b>
<b>4.2.4. Aliraaan <i>Kanban</i> Pengambilan .....</b>	<b>29</b>
<b>4.2.5 Penerapan Kanban di TBINA .....</b>	<b>30</b>



<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....</b>	<b>33</b>
<b>5.1 Kesimpulan .....</b>	<b>33</b>
<b>5.2 Saran .....</b>	<b>33</b>
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>34</b>



## DAFTAR TABEL

Tabel 4.1 Format P-Kanban .....	25
Tabel 4.2 Format <i>C-Kanban</i> yang akan diusulkan .....	28



## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Perusahaan.....	4
Gambar 3.1 aliran material dan signal dalam sistem tarik .....	12
Gambar 4.1 Produk <i>seats car</i> PT TBINA .....	21
Gambar 4.2 <i>Door Trim</i> .....	21
Gambar 4.3 <i>Function Part</i> .....	22
Gambar 4.4 <i>Seat Frame</i> .....	22
Gambar 4.5 <i>Carpet</i> .....	22
Gambar 4.6 <i>Air Induction System</i> .....	23
Gambar 4.7 <i>Air Cleaner</i> .....	23
Gambar 4.8 <i>Sun Visor</i> .....	23
Gambar 4.9 Aliran Kanban Pengambilan .....	29
Gambar 4.10 Alur Penerapan <i>kanban</i> .....	31

