

LAPORAN KERJA PRAKTEK

**PENGUKURAN WAKTU BAKU PADA PROSES PRODUKSI ALLMI
INNER**

Diajukan Guna Memenuhi Syarat Kelulusan Mata Kuliah Kerja Praktek Pada
Program Sarjana Strata Satu (S1)



Disusun Oleh

Septian Joko Purnomo

41613120018

Program Studi Teknik Industri

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MERCU BUANA JAKARTA

2017

LEMBAR PERNYATAAN

Perihal : Penulisan Laporan Kerja Praktek

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Septian Joko Purnomo
NIM : 41613120018
Jurusan : Teknik Industri
Fakultas : Teknik

Dengan ini menyatakan bahwa saya telah melaksanakan kerja praktek dan membuat laporan kerja praktek dengan judul dan tempat pelaksanaan sebagai berikut:

Judul Laporan : Pengukuran Waktu Baku Pada Proses Produksi
Allmi Inner
Tempat : PT. Santoso Teknindo
Alamat : Jl. Jend Gatot Subroto Km 8, Jatake, Jatiuwung,
Tangerang, Banten 15136

Sehubungan dengan ini menyatakan bahwa hasil penulisan Laporan Kerja Praktek yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata di kemudian hari penulisan Laporan Kerja Praktek ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap orang lain maka saya bersedia bertanggung jawab sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan di Universitas Mercu Buana.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sungguh dalam keadaan sadar dan tanpa paksaan dari pihak manapun.

Jakarta, 1 Mei 2017

Penulis



Septian Joko Purnomo

LEMBAR PENGESAHAN
PENGUKURAN WAKTU BAKU PADA PROSES PRODUKSI ALLMI
INNER



Nama : Septian Joko Purnomo
NIM : 41613120018
Jurusan : Teknik Industri
Fakultas : Teknik

Jakarta, 1 Mei 2017

Dosen pembimbing

UNIVERSITAS
MERCU BUANA



Ir. Herry Agung Prabowo, MSc

Mengetahui

Koordinator Kerja Praktek



Igna Saffrina Fahin, ST, MSc

Ketua Program Studi Teknik Industri



Dr . Ir. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur kehadirat Allah SWT yang telah melimpahkan kasih dan sayang-Nya, sehingga penulis dapat menyusun dan menyelesaikan Laporan Kerja Praktek dengan judul “Pengukuran Waktu Baku Pada Proses Produksi” di Line produksi PT. Santoso Teknindo.

Penulisan Laporan Kerja Praktek ini merupakan salah satu syarat untuk kelulusan mata kuliah kerja praktek pada program sarjana strata satu (S1). Laporan ini adalah hasil pengalaman kerja praktek penulis di line produksi PT. Santoso Teknindo. Secara garis besar laporan ini berisi tentang pelaksanaan kerja praktek yang mencakup pendahuluan, profil perusahaan, landasan teori, pengumpulan dan pengolahan data, serta kesimpulan dan saran. Pada kesempatan ini penulis juga mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Orang tua, istri dan seluruh keluarga yang tak henti-hentinya memberikan kasih sayang, doa serta dukungan hingga terselesaikannya laporan ini.
2. Ir. Herry Agung Prabowo, Mse selaku pembimbing kerja praktek.
3. Ir, Dr, Zulfa Fitri Ikantrinasari, MT selaku ketua program studi teknik industri.
4. Segenap Jajaran manajemen dan Karyawan/i PT. Santoso Tekindo yang telah membantu dalam kegiatan kerja praktek.

Penulis menyadari bahwa penyusunan laporan ini masih jauh dari sempurna, oleh karena itu penulis mengharapkan saran dan kritik yang membangun demi perbaikan di masa yang akan datang. Akhir kata, penulis berharap semoga laporan ini dapat bermanfaat dan menambah pengetahuan pihak yang membacanya.

Jakarta, 01 Mei 2017

Penulis

DAFTAR ISI

LAPORAN KERJA PRAKTEK.....	i
LEMBAR PERNYATAAN.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN.....	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR.....	vii
BAB I.....	1
PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Tujuan.....	2
1.3 Metode Kerja Praktek.....	2
1.4 Jadwal Pelaksanaan lan Lokasi.....	3
1.5 Sistematika Penulisan.....	3
BAB II.....	5
GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	5
2.1 Pengantar Perusahaan.....	5
2.2 Sejarah Perusahaan.....	5
2.2.1 Visi Perusahaan.....	5
2.2.2 Misi Perusahaan.....	6
2.2.3 Budaya Perusahaan.....	6
2.2.4 Nilai Lebih Perusahaan.....	7
2.2.5 Kapasitas Produksi.....	7
2.2.6 Flow chart proses produksi.....	8
2.3 Struktur Organisasi.....	8
BAB III.....	10
TINJAUAN PUTAKA.....	10
3.1 Pengukuran Kerja.....	10
3.2 Kegunaan Pengukuran Kerja.....	10
3.3 Pengukuran Waktu.....	11
3.4 Penentuan Faktor Penyesuaian.....	17

3.5	Penentuan Kelonggaran.....	28
3.6	Perhitungan Waktu Siklus, Normal dan Baku.....	29
3.7	Waktu Siklus	30
3.8	Waktu Normal	30
3.9	Waktu Baku	31
3.10	Referensi Jurnal.....	32
BAB IV		34
PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA		34
4.1	PENGUMPULAN DATA.....	34
4.4.1	Proses Pengamatan.....	34
4.4.2	Uji keseragaman data	35
4.4.3	Uji Kecukupan Data	38
4.4.4	Waktu siklus.....	40
BAB V.....		43
KESIMPULAN DAN SARAN.....		43
5.1	Kesimpulan.....	43
5.2	Saran.....	43
DAFTAR PUSTAKA		44
LAMPIRAN.....		45

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

DAFTAR TABEL

Tabel 1 Kapasitas Produksi.....	7
Tabel 2 Penyesuaian menurut cara Shumard	19
Tabel 3 Penyesuaian menurut Westinghouse.....	27
Tabel 4 Referensi Jurnal.....	33
Tabel 5 Data Pengukuran	35
Tabel 6 Pengelompokan Subgrub	36
Tabel 7 Pengukuran Keseragaman Data	37
Tabel 8 Pengukuran Kecukupan Data.....	39

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1 Alur Flow Chart	8
Gambar 2 Struktur PT Santoso Teknindo.....	9

