

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
SURAT KETERANGAN PERUSAHAAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan dan Manfaat Penelitian	3
1.4 Batasan Masalah.....	3
1.5 Waktu Pelaksanaan	4
1.6 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	6
2.1 Sejarah Perusahaan.....	6
2.2 Visi & Misi Perusahaan.....	8
2.3 Struktur Perusahaan.....	9
BAB III TINJAUAN PUSTAKA	11
3.1 Sistem Manufaktur	11
3.2 Mesin CNC (CNC <i>Milling dan Wirecut</i>)	15
3.3 Cetakan Plastik Injeksi (<i>Moulding</i>).....	25
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	33
4.1 Gambaran Umum 2D <i>Counturing</i>	33
4.2 Proses Produksi	34
4.3 Data <i>Insert Core</i>	37
4.4 Pengolahan Data dengan Mesin Makino F5 (CNC <i>Milling</i>).....	38
4.5 Pengolahan Data dengan Mesin Sodick AQ900L (EDM <i>WIRECUT</i>).....	40
4.6 Analisa Perbandingan Waktu Proses mesin CNC <i>Milling</i> dan EDM <i>WIRECUT</i>	42

4.7	Analisa Perbandingan Biaya Proses Mesin CNC <i>Milling</i> dan EDM <i>WIRECUT</i>	43
4.7.1	CNC <i>Milling</i>	43
4.7.2	EDM <i>WIRECUT</i>	44
4.7.3	Perbandingan Biaya Proses	44
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	45
5.1	Kesimpulan.....	45
5.2	Saran.....	46
DAFTAR PUSTAKA	47

