

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur kepada Tuhan Yesus Kristus atas berkat dan penyertaan-Nya sehingga Kerja Praktek dan Laporan Kerja Praktek yang berjudul “Perbandingan Pemilihan Mesin Perkakas Saat Proses 2D Counturing Pada Pembuatan Moulding di PT. Indonesia Stanley Electric” dapat diselesaikan dengan baik dan lancar.

Penulisan Laporan Kerja Praktek ini merupakan salah satu syarat untuk kelulusan mata kuliah kerja praktek dan syarat untuk dapat mengikuti Tugas akhir pada program sarjana strata satu (1). Laporan ini disusun berdasarkan hasil pengamatan atas masalah yang terjadi selama masa Prakerin di PT. Indonesia Stanley Electic.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan kerja praktek ini, penulis mendapat banyak bantuan dan dukungan dari berbagai pihak. Untuk itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Orang tua, adik dan seluruh keluarga yang tak henti-hentinya memberikan kasih sayang, doa serta dukungan hingga terselesaikan laporan ini.
2. Slamet Riadi, ST., MT selaku pembimbing kerja praktek.
3. Muhawan selaku pembimbing lapangan saat kerja praktek.
4. Segenap jajaran manajemen dan Karyawan - karyawan PT. Indonesia Stanley Electric yang telah membantu dalam kegiatan kerja praktek.
5. Seseorang yang Penulis kasihi yaitu Maria Marcela yang selalu memberikan dukungan, dan inspirasi selama Penulis menjalankan kerja praktek dan menyusun Laporan Kerja Praktek.
6. Pihak-pihak yang tidak dapat Penulis sebutkan satu-persatu, terima kasih banyak atas dukungan dan doanya.

Penulis berharap semoga laporan kerja praktek ini bermanfaat bagi setiap orang yang membacanya. Terima kasih.

Tangerang, 22 Januari 2018

Pradana Andrea Atmaja

