

ABSTRAK

PT. BASF Indonesia merupakan perusahaan yang memproduksi bermacam jenis bahan kimia untuk keperluan industri. Polymer Dispersion Plant (PDP) adalah salah satu site BASF terbesar di Indonesia yang terletak di Cengkareng, Jakarta Barat. PDP bertanggung jawab atas produk-produk berupa disperse polimer seperti adhesive, pigmen cat, pigmen tinta dan lain-lainnya. Karena jenis produk yang diproduksi bermacam-macam, untuk memastikan kebersihan reaktor maka dilakukan pembersihan dengan tekanan tinggi (HPC). Proses HPC yang memakan waktu hingga 5 jam sehingga berakibat berkurangnya jumlah batch yang bisa diproduksi. Permasalahan tersebut mendorong perusahaan untuk mengurangi waktu set up untuk mengatasi keterlambatan waktu penyelesaian. Tujuan penelitian ini untuk mendapatkan waktu HPC yang lebih cepat sehingga dapat meningkatkan produktivitas perusahaan. Pengurangan waktu set up menggunakan metode SMED. Metode SMED memisahkan kegiatan set up menjadi dua yaitu internal set up dan eksternal set up. Penerapan metode SMED menyebabkan penurunan waktu HPC dari 253 menit menjadi 201 menit.

Kata kunci: HPC, metode SMED, eksternal set up, internal set up,

