

**LAPORAN KERJA PRAKTEK PENERAPAN
WAKTU BAKU PROSES PRODUKSI DI PT.
HOTMAL JAYA PERKASA**

*Diajukan Untuk Memenuhi Persyaratan Dalam Menyelesaikan Studi Strata Satu
(S1) Gelar Sarjana Teknik Industri*



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA JAKARTA
2017**

LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini,

Nama : Martina Elizabeth
NIM : 41614010061
Jurusan : Teknik Industri
Fakultas : Teknik
Judul Laporan : Penerapan Waktu Baku Proses Produksi pada PT.
Hotmal Jaya Perkasa Tangerang.

Dengan ini menyatakan bahwa penulisan Laporan Kerja praktek yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata ditemukan hari penulisan Laporan Kerja Praktek ini merupakan hasilplagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggung jawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan yang ada di Universitas Mercu Buana. Demikian pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadardan tidak di paksakan.

Penulis,




(Martina Elizabeth)

LEMBAR PENGESAHAN
PENERAPAN WAKTU BAKU PROSES PRODUKSI
DI PT. HOTMAL JAYA PERKASA



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Disusun Oleh :

Nama : Martina Elizabeth

NIM : 41614010061

Jurusan : Teknik Industri

Pembimbing,

(Ir. Atep Afia Hidayah, MP)

Mengetahui,

Koordinator Kerja Praktek

(Igna Saffrina Fahin, ST. MSc)

Mengetahui,

Ketua Program Studi

(Dr. Ir. Zulfa Fitri ikatrinasari, MT)

LEMBAR KETERANGAN PERUSAHAAN



PT. HOTMAL JAYA PERKASA METAL FINISHING INDUSTRY

Jl. Raya Bugel RT.02/01 No. 10A, Kodya Tangerang
Telp. 5583408, 55771855 Fax. : 55794944

No : 001/HJP/HRD/VII/2017
Perihal : Praktek Kerja Lapangan (PKL)
Lampiran : -

Kepada Yth,
UNIVERSITAS MERCU BUANA
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI

Jakarta,

Dengan Hormat,

Sesuai dengan surat permohonan bapak/ibu yang kami terima dengan surat No. 13-2-3/30/F-KP/III/2017 Tanggal 9 Maret 2017, dimana perusahaan kami telah diberikan kepercayaan untuk mahasiswa Bapak (UNIVERSITAS MERCU BUANA), Untuk dapat mengikuti Praktek Lapangan di PT.Hotmal Jaya Perkasa Tangerang.

Adapun nama – nama mahasiswa tersebut adalah sebagai berikut:

No	Nama siswa	NIM	Kelas / Jurusan
1	Mutiara Zulul Fadilla	41614010043	Teknik Industri
2	Martina Elizabeth	41614010061	Teknik Industri
3	Adrina Wita Hilderia	41614010020	Teknik Industri

Ketiga nama tersebut diatas adalah mahasiswa UNIVERSITAS MERCU BUANA.

Dengan ini kami atas nama pimpinan memberikan izin kepada mahasiswa tersebut untuk mengikuti Praktek Kerja Lapangan di PT.Hotmal Jaya Perkasa mulai terhitung tanggal 24 Juli 2017 sampai dengan 24 Agustus 2017.

Demikianlah surat pemberitahuan ini kami buat dengan sebenarnya, atas kerjasama yang baik kami ucapkan terima kasih.

Tangerang, 12 Juni 2017
Mengetahui,



Pimpinan

Cc: M.Hutaauruk, SH.MM (Pimpinan)
: Ir.Hotman Malau (Director)
: Ir.Rimpun Malau (Factory Manager)

KATA PENGANTAR

Puji dan Syukur penulis panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan hikmat, rahmat, dan petunjuk-Nya serta kekuatan dan semangat yang tinggi, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek ini. Laporan Kerja Praktek ini merupakan salah satu syarat kelulusan di Program Studi S1 Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Mercu Buana.

Dalam penyusunan Laporan Kerja Praktek di PT. Hotmal Jaya Perkasa Tangerang, penulis mendapatkan bantuan, dan dukungan dari berbagai pihak yang membantu sepanjang melaksanakan kerja praktek satu bulan. Untuk itu penulis mengucapkan terima kasih sebesar-besarnya atas dukunga moril maupun spiritual kepada :

1. Tuhan Yang Maha Esa sebagai pemberi hikmat an kehidupan serta rahmat-Nya sehingga penulis dapat melaksanakan dan menyelesaikan laporan Kerja Prajtek ini.
2. Kepada kedua orang tua(Papa- Mama), saudara kandung Priska Agustina (kakak), Panggulu Maju Sipahuta(Abang), Samuel Rifaldo (Adik), paman dan tante tersayang, serta seluruh keluarga besar yang selalu mendoakan dan memberikan dukungan luar biasa setiap aat.
3. Bapak Atep Afia selaku Dosen Pembimbing yang telah banyak memberikan bantuan dan bersedia meluangkan waktunya untuk memberikan bimbingan, kritk serta saran yang berguna dalam penyusunan laporan kerja praktek ini.
4. Ibu Igan Saffrina Fahin, ST, MSc selaku Koordinator Keja Praktek.
5. Ibu Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, Ir, MT selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Universitas Mercu Buana.
6. Kepada seluruh Dosen Teknik Industri yang telah banyak memberikan bimbingan selama masa penyusunan laporan Kerja Praktek.

7. Kepada Ibu Maysari , selaku coordinator magabf di PT. Hotmal Jaya Perkasa, Bapak R.Pardosi selaku mentor dan seluuruh karyawan PT. Hotmal Jaya Perkasa, terimakasih atas segala pembelajaran dan bimbingan yang diberikan.
8. Kepada sahabat-sahabat tersayang, Melianova Maureen Basania, Natassya Olivenia Purba, dan Sumantri Panjaitan yang tiada henti memberikan semangat sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek ini.
9. Kepada teman-teman tersayang Mutiara Zulul Fadilla, Adrina Wita Hilderia, Magdalena Praharani Surya Ninggrum, Melia Kontesa, Madya Fitrianti, dan Azmi Muthi Azzhara, terima kasih atas segala bbantuan dan dukungan yang diberikan selama ini.
10. Teman- teman angkatan 2014, terimakasih untuk segala bentuk dukungan yang diberikan.
11. Kepada IKATI, IMTI, angkatan 2013, 2015, dan 2016 selaku Keluarga besar Teknik Industri Mercu Buana.
12. Seluruh teman-teman yang tidak dapat disebutkan satu persatu yang membantu penulis selama proses penyusunan Laporan Keerja Praktek.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Jakarta, 4 Desember 2017

(Martina Elizabeth)

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR KETERANGAN PERUSAHAAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR GRAFIK.....	x
DAFTAR GAMBAR	xi
BAB I.....	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Kerja Praktek.....	2
1.3 Batasan Masalah.....	3
1.4 Metode Kerja Prktek	3
1.5 Waktu, Tempat dan Lokasi Kerja Praktek	6
1.6 Lokasi Perusahaan.....	6
1.7 Sistematika Penulisan.....	6
BAB II.....	8
GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	8
2.1 Profile Oerusahaan PT. Hotmal Jaya Perkasa	8
2.2 Visi dan Misi Perusahaan	8
2.2.1. Visi Perusahaan :	8
2.2.2. Misi Perusahaan	9
2.3 Motto Perusahaan	9
2.4 Struktur Organisasi Perusahaan.....	10
2.5 Sejarah PT. Hotmal Jaya Perkasa	14
2.6 Program Kepuasan Pelanggan PT. Hotmal Jaya Perkasa.....	15
2.7 Logo PT. Hotmal Jaya Perkasa	17
2.8 Waktu Kerja Perusahaan	18
2.8.1 Jam Kerja Kantor/Staff.....	18

2.8.2	Jam Kerja Produksi	18
2.9	Flow Process Plating	19
2.10	Jenis Plating Yang Dihasilkan Oleh PT. Hotmal Jaya Perkasa....	19
BAB III		20
TINJAUAN PUSTAKA		20
3.1	Teori Produksi	20
3.1.1	Pengertian Produksi.....	20
3.1.2	Proses Produksi	21
3.1.3	Jenis-Jenis Proses Produksi	21
3.2	Pengukuran Waktu Kerja	22
3.4	Pengertian Standar Waktu Proses.....	23
3.5	Langkah-Langkah dalam Menentukan Waktu Baku	24
3.6	Work Sampling.....	26
3.7	Asumsi-Asumsi dalam Studi Waktu	27
3.7.1	Waktu Baku (Wb)	27
3.7.2	Waktu Siklus Rata-Rata (Ws)	28
3.7.3	Waktu Normal	28
3.7.4	Faktor Penyesuaian.....	28
3.7.5	Kelonggaran (<i>Allowance</i>).....	32
BAB IV		35
PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA		35
4.1	Pengumpulan Data	35
4.1.1	Proses Produksi Plating di PT Hotmal Jaya Perkasa.....	35
4.1.2	Time Study di Proses Produksi <i>Plating</i> di PT. Hotmal Jaya Perkasa	35
4.1.3	Elemen Kerja Setiap Mesin.....	36
4.1.4	Data Pengukuran Waktu Kerja untuk Setiap Stasiun Kerja	37
4.2	Pengolahan Data.....	39
4.2.1	Uji Kecukupan Data	39
4.2.2	Uji Keseragaman Data.....	40
4.2.3	Penetapan Waktu Siklus, Waktu Normal dan Waktu Baku	44
Tabel 4.8	Faktor Penyesuaian Proses Produksi PT.HJP.....	45

BAB V.....	50
KESIMPULAN DAN SARAN.....	50
5.1 Kesimpulan.....	50
5.2 Saran.....	50
DAFTAR PUSTAKA	51
Lampiran	52



DAFTAR TABEL

Tabel 1.1	Jadwal Kerja Praktek.....	6
Tabel 3.1	Faktor Penyesuaian.....	29
Tabel 3.2	Faktor Kelonggaran.....	34
Tabel 4.1	Urutan Proses Produksi PT. Hotmal Jaya Perkasa.....	35
Tabel 4.2	Daftar Elemen Kerja Pada Jalur Produksi dan Jumlah Operator .	36
Tabel 4.3	Waktu Kerja untuk Setiap Stasiun Kerja.....	37
Tabel 4.4	Hasil Perhitungan Waktu Siklus Proses Produksi Plating di PT. Hotmal Jaya Perkasa	38
Tabel 4.5	Hasil Perhitungan Uji Kecukupan Data	40
Tabel 4.6	Hasil Perhitungan Uji Keseragaman Data Setiap Stasiun Kerja .	42
Tabel 4.7	Perhitungan Waktu Siklus	44
Tabel 4.8	Faktor Penyesuaian Proses Produksi PT.HJP.....	45
Tabel 4.9	Faktor Kelonggaran Proses Produksi PT.HJP	46
Tabel 4.10	Data Waktu Siklus, Waktu Normal dan Waktu Baku	47
Tabel 4.11	Tingkat Efisiensi dan Ketidakseimbangan Setiap Stasiun Kerja .	49

DAFTAR GRAFIK

- Grafik 4.1* Stasiun ke-1 (X1) Proses Produksi PT. Hotmal Jaya Perkasa.....43
- Grafik 4.2* Stasiun ke-2 (X2) Proses Produksi PT. Hotmal Jaya Perkasa.....43
- Grafik 4.3* Stasiun ke-3 (X2) Proses Produksi PT. Hotmal Jaya Perkasa.....43



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1	Diagram Alir Kerja Praktek.....	5
Gambar 2.1	Struktur Organisasi PT. Hotmal Jaya Perkasa.....	10
Gambar 2.2	Logo PT. Hotmal Jaya Perkasa	17
Gambar 2.3	Flow Porocess Plating	19
Gambar 3.1	Ukuran Pengukuran Waktu Kerja	23
Gambar 4.1	Precedence Diagram Proses Produksi Plating PT. Hotmal Jaya Perkasa	35

