

# BAB 1

## PENDAHULUAN

### 1.1. Latar Belakang

PT Sempurna Delta Kirana merupakan salah satu perusahaan yang bergerak dibidang jasa pengangkutan atau jasa transportasi logistik. Pengadaan barang dilakukan dengan cara melakukan pembelian langsung kepada penjual barang secara rutin. Transaksi pembelian barang yang sudah selesai dilakukan dicatat pada formulir yang telah disesuaikan sampai dengan barang diterima dan dijadikan persediaan untuk penggantian disaat diperlukan. Permasalahan yang sering terjadi adalah barang yang sudah dipesan tidak diantar tepat waktu, kesalahan dalam pemesanan, Laporan pengecekan pemasukan dan pengeluaran barang yang tidak tepat waktu, dan kurang transparan. Tujuan dari penelitian ini untuk mengembangkan sistem pengadaan barang dan baik pengendalian internal dan eksternal yang digunakan pada PT Sempurna Delta Kirana.

Dengan melakukan “**Analisa dan Perancangan Sistem Informasi Pengadaan dan Pengendalian Persediaan Ban dan Suku Cadang dengan Metode EOQ**”, menggunakan Metode EOQ untuk metode penelitian pengendalian persediaan barang, metode pieces sebagai analisa permasalahan, metode prototyping sebagai metode pengembangan sistem.

Pada penelitian ini, metode yang tepat digunakan dalam mengoptimalkan persediaan suku cadang yaitu dengan menggunakan Metode EOQ (Economic Order Quantity). Prinsip dasar dari Metode Economic Order Quantity yaitu meminimumkan biaya persediaan dan mengoptimalkan jumlah suku cadang yang dipergunakan. Kuantitas pemesanan suku cadang yang dihasilkan menurut perhitungan metode Economic Order Quantity menunjukkan bahwa jumlah pemesanan yang dilakukan mengalami kenaikan setiap bulan.

**Universitas Mercu Buana**

Hasil penelitian diharapkan mampu menyederhanakan proses pengelolaan persediaan yang kompleks serta mencegah terjadinya kecurangan dalam kegiatan pengadaan barang dan ketidaksiharian prosedur. dengan adanya sistem informasi pengadaan barang ini, sistem ini akan secara otomatis melakukan pencatatan terhadap proses pengadaan yang di lakukan dimulai dari proses pendataan pemesanan barang, membantu melacak barang yang sudah dipesan dari tempat supplier ke gudang. Setiap Barang memiliki RFid sehingga memudahkan pendataan barang baik proses pemasukan dan pengeluaran barang, juga mampu memperkecil terjadinya kekosongan stok barang, Sistem ini dapat menjadikan pelaporan inventori barang ban dan spareparts lebih transparan .

## 1.2. Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang yang ada maka rumusan permasalahan dapat disusun sebagai berikut :

1. Bagaimana merancang sistem informasi pengadaan dan pengendalian persediaan barang dengan penerapan metode *prototyping* ?
2. Bagaimana memperbaiki bisnis proses pengadaan dan pengendalian persediaan barang pada PT. Sempurna Delta Kirana dengan implementasi metode *EOQ* ?
3. Bagaimana proses pengendalian pendataan barang dengan bantuan *RFid* ?

## 1.3. Batasan Masalah

Batasan Masalah dalam Penelitian ini adalah :

- Proses yang dijelaskan hanya mencakup dari proses pembuatan PO (*Purchase Order*) yang dibuat, pembayaran *purchase order* yang dilakukan finance, pengecekan stok barang, pemasukan pengeluaran barang yang di bantu dengan alat *RFid* yang terpasang di setiap suku cadang dan ban.

Universitas Mercu Buana

#### 1.4. Sistematika Penulisan

Adapun sistematika laporan yang disampaikan adalah sebagai berikut :

**BAB I : PENDAHULUAN**

Bab ini membahas tentang latar belakang ruang lingkup Penelitian, waktu dan tempat pelaksanaan penelitian, tujuan manfaat, dan sistematika penulisan

**BAB II : TINJAUAN PUSAKA**

Bab ini membahas tentang definisi-definisi , dan Penelitian Terkait.

**BAB III : TUJUAN DAN MANFAAT PENELITIAN**

Bab ini berisi tujuan dan manfaat pelaksanaan penelitian bidang kegiatan penelitian.

**BAB IV : METODE PENELITIAN**

Bab ini menjelaskan tentang Analisa dan Perancangan Sistem Pengadaan Barang Ban dan Sparepart pada PT Sempurna Delta Kirana.

**BAB V : HASIL DAN PEMBAHASAN**

Bab ini menjelaskan tentang Analisa Proses Bisnis, Analisa Kebutuhan, Perancangan UML, Perancangan Basis Data, Perancangan Antarmuka, Perancangan Masukan, Perancangan Keluaran, Evaluasi Perancangan pada PT Sempurna Delta Kirana.

**BAB VI : KESIMPULAN AN DAN SARAN**

Bab ini berisi kesimpulan dan saran yang didapat selama Penelitian berlangsung.