

## ABSTRAK

PT. ITS adalah perusahaan manufaktur swasta yang bergerak dibidang tekstil sejak tahun 1971. Salah satu hasil produksinya adalah Chip dengan tipe E900. Chip E900 ini adalah bentuk awal dari sebuah pembuatan benang pakaian Namun dalam proses produksinya perusahaan ini masih mempunyai permasalahan pada banyaknya jumlah produk cacat. Jenis cacat yang merupakan penyebab terbesar dari cacat Chip E900 adalah cacat Haze sebesar (38,64%) dari total cacat produksi selama periode Maret - Mei 2017. Salah satu metode yang bisa digunakan guna perbaikan kualitas adalah Metode FMEA. FMEA mempunyai 3 pengukuran yaitu Severity (Tingkat Keparahan), Occurance (Tingkat Frekuensi Kejadian) dan Detection (Tingkat Bisa Terdeteksi). Hasil 3 pengukuran tersebut kemudian dikali sehingga menjadi RPN (Risk Priority Number). Hasil penelitian menunjukkan 3 RPN tertinggi pada Cacat Haze adalah suhu proses esterifikasi abnormal (210), proses taranagashi (180), terdapat sisa kamazan pada poly reactor. (180).

Kata Kunci: Chip E900, Cacat Haze, Perbaikan Kualitas, FMEA.



## ABSTRACT

*PT. ITS is a company manufacturing private move in textile since 1971 .One of the results production is chip with type E900. Chip E900 this is an early form of a making of thread clothing but in the process of production this company still have the problem in the large number of a defective product. A kind of a disability that is a cause of the largest of defect chip E900 is defect haze of (38,64 %) of total defect production during the period march - may 2017. One method that can be used to improving the quality of FMEA is the method. FMEA have 3 the measurement of the severity (severity) , occurance (the level of the frequency) and detection (the level of able to detect). Outcome 3 such measurement then multiplied by so as to be an RPN (Risk Priority Number). The research results show 3 an RPN highest on defective haze is temperature the process esterification abnormal (210) , the process taranagashi (180) , there are remaining kamazan in poly or reactor (180).*

*Keywords: E900 Chip, Defect Haze, Quality Control, FMEA.*

