

ABSTRAK

Nama : Fathia Eka Pratiwi
NIM : 41621110012
Program Studi : Teknik Industri
Judul Laporan Skripsi : Perhitungan Waktu Baku dengan Metode Work
Sampling pada Proses Pembuatan Pintu Di
Workshop X
Pembimbing : Puspita Dewi Widayat, S.T.,M.T.

Workshop X merupakan Industri Pengerajin pembuatan Pintu, Kusen, Jendela. Dimana waktu yang paling lama pengerjaannya untuk 1 jenis produk pada *Workshop X* adalah Pintu dengan waktu proses selama 3 hari per produk. Oleh karena itu, peneliti memilih produk pintu sebagai objek penelitian. Tujuan dari penelitian ini ialah untuk mengetahui waktu baku yang diperlukan dengan metode *Work Sampling* untuk menyelesaikan pekerjaannya dalam proses pembuatan pintu. Metode *sampling* adalah cara untuk melakukan sejumlah pengamatan terhadap pekerjaan pekerja atau operator. Langkah pertama ialah penentuan data pengamatan sebanyak 42 kali, mengidentifikasi kegiatan produktif dan non produktif, melakukan penelitian pendahuluan. Dari data yang telah diperoleh dihitung persentase nilai produktif dan dilakukan pengujian keseragaman serta kecukupan data. Selanjutnya dilakukan perhitungan waktu siklus, penentuan faktor penyesuaian, perhitungan waktu normal, penentuan kelonggaran, dan perhitungan waktu baku. Berdasarkan hasil perhitungan waktu baku, untuk elemen kerja produktif yaitu elemen pekerjaan mengambil alat 68 menit, mengukur 91.22 menit, memotong 66.98 menit, mengamplas atau menghaluskan kayu 191.78 menit, merakit pintu 168.63 menit, dan terakhir Finishing (memberi lapisan veneer pada pintu) 61.14 menit. Dengan total waktu untuk satu kali pembuatan pintu sebesar 19540.25 menit/unit atau 13.57 Jam/Unit.

Kata Kunci: *Work Sampling*, Waktu Baku, dan Produk Pintu.

ABSTRACT

Name : Fathia Eka Pratiwi
NIM : 41621110012
Study Program : Industrial Engineering
Tittle of Report : Standard Time Calculation Using the *Work Sampling Method*
in the door Process at *Workshop X*
Counsellor : Puspita Dewi Widayat, S.T.,M.T.

Workshop X is an artisanal industry engaged in the manufacturing of various products such as doors, window, and frames. Among these, the most time-consuming process for a single product in Workshop X is the production of doors, with a processing time of 3 days/product. Then the researcher has chosen doors as the subject of the study. The objective of this research is to determine the standard time required using the Work Sampling method to complete the tasks involved in the door process. The sampling method involves observing the work of operators through a series of 42 observations. Identifying productive and non-productive activities, conducting preliminary research, calculating the percentage of productive values, and testing the uniformity and sufficiency the data. Subsequently, the research involves cycle time calculation, adjustment factors, normal time calculation, allowance determination, and standard time calculation. Based on the standard time calculations, the productive work elements are as follows: tool retrieval takes 68 minutes, measuring takes 91.22 minutes, cutting takes 66.98 minutes, wood sanding or smoothing takes 191.78 minutes, door assembly takes 168.63 minutes, and finally, finishing (applying veneer to the door) takes 61.14 minutes. The total time for one-door production is 1954.25 minutes/unit or 13.57 hours/unit.

Keywords: *Work Sampling, Standard Time, and The Door products.*