

**PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU BIJI  
PLASTIK DALAM MENGEFISIENKAN BIAYA PERSEDIAAN  
BERDASARKAN *ECONOMIC ORDER QUANTITY***

**(Studi Kasus Pada PT Trisinar Indopratama - Jakarta)**

**SKRIPSI**

**Diajukan Untuk Memenuhi Salah Satu Persyaratan Memperoleh  
Gelar Sarjana Ekonomi Pada Fakultas Ekonomi dan Bisnis Program Studi  
Manajemen Universitas Mercu Buana Jakarta**



**Nama : Anik Rokhayati**

**NIM : 43113110203**

**Program Studi Manajemen  
FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS  
UNIVERSITAS MERCU BUANA  
JAKARTA**

**2017**

## SURAT PERNYATAAN KARYA SENDIRI

Yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Anik Rokhayati

NIM : 43113110203

Program Studi : S1 Manajemen

Menyatakan bahwa skripsi ini murni hasil karya sendiri apabila saya mengutip dari hasil karya orang lain, maka saya mencantumkan sumbernya sesuai dengan ketentuan yang berlaku. Saya bersedia dikenai sanksi pembatalan skripsi ini apabila terbukti melakukan tindakan plagiat (penjiplakan).

Demikian pemyataan ini saya buat dengan sebenarnya.

UNIVERSITAS  
MERCU BUANA

Jakarta, 06 Agustus 2017



**Anik Rokhayati**

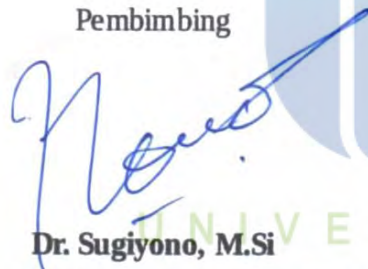
NIM : 43113110203

## LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI

Nama : Anik Rokhayati  
NIM : 43113110203  
Pogram Studi : S1 Manajemen  
Judul Skripsi : Pengendalian Persediaan Bahan Baku Biji Plastik Dalam  
Mengefisienkan Biaya Persediaan Berdasarkan *Economic  
Order Quantity*  
Tanggal Lulus Ujian : 29 Agustus 2017

Disahkan Oleh:

Pembimbing



Dr. Sugiyono, M.Si

Ketua Penguji

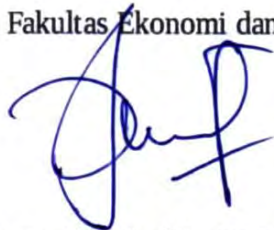


Helsinawati, SE, MM

Tanggal : 3-9-2017

Tanggal : 2-9-2017

Dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis



Dr. Harnovinsah, Ak., M.Si., CA.

Ketua Program Studi S1 Manajemen



Dudi Permana, ST, MM., Ph.D.

Tanggal : 9.9-2017

Tanggal : 9/9-2017

## KATA PENGANTAR

Segala puji bagi Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunianya kepada peneliti, sehingga penulis dapat menyelesaikan proposal skripsi ini dengan judul “Pengendalian Persediaan Bahan Baku Biji Plastik Dalam Mengefisienkan Biaya Persediaan Berdasarkan *Economic Order Quantity*” (Studi Kasus pada PT Trisinar Indopratama - Jakarta). Skripsi ini diajukan untuk memenuhi salah satu persyaratan memperoleh gelar sarjana ekonomi pada fakultas ekonomi dan bisnis program studi manajemen Universitas Mercu Buana Jakarta.

Dalam penulisan skripsi ini, penulis menyadari bahwa skripsi ini masih jauh dari sempurna sehingga terdapat banyak kekurangan. Oleh sebab itu dengan segala kerendahan hati penulis memohon kritik dan saran yang membangun dari pembaca demi kesempurnaan skripsi ini. Terima kasih kepada Bapak Dr. Sugiyono, M.Si, selaku pembimbing yang telah banyak membantu dan membimbing dengan sabar sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini dengan baik.

Pada kesempatan ini penulis juga mengucapkan terima kasih atas bantuan, bimbingan dan dorongan yang diberikan selama proses penyusunan skripsi ini, kepada yang terhormat:

1. Dr. Ir. Arisetyanto Nugroho, MM, selaku Rektor Universitas Mercu Buana.
2. Dr. Harnovinsah, Ak., M.Si., CA, selaku Dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Mercu Buana.

3. Dudi Permana, ST, MM., Ph.D, selaku Ketua Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Mercu Buana.
4. Mochamad Soelton, S.Psi., MM, selaku Sekretaris1 Program Studi S1 Manajemen Universitas Mercu Buana.
5. Seluruh dosen dan staf Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Mercu Buana.
6. PT Trisinar Indoprata selaku perusahaan yang bersedia untuk penulis teliti.
7. Kedua orang tua, suami dan keluarga yang telah memberikan semangat, doa, dukungan moral dan materi dalam menyelesaikan skripsi ini.
8. Pihak-pihak lain yang tidak bisa penulis sebutkan satu persatu, terima kasi atas bantuan, motivasi serta doanya.

Tiada yang dapat penulis persembahkan kepada semua pihak yang telah membantu hanya doa dan ucapan terima kasih yang dapat penulis berikan. Semoga segala kebaikan mendapat balasan dari Tuhan Yang Maha Esa. Akhirnya dengan segala kerendahan hati, penulis berharap semoga skripsi ini dapat bermanfaat bagi pembaca pada umumnya dan bagi penulis pada khususnya.

Jakarta, 06 Agustus 2017

Anik Rokhayati

43113110203

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL</b> .....	i
<b>SURAT PERNYATAAN KARYA SENDIRI</b> .....	ii
<b>LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI</b> .....	iii
<b>ABSTRAK</b> .....	iv
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	vi
<b>DAFTAR ISI</b> .....	viii
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	x
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	xi
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	xii
<b>BAB I      PENDAHULUAN</b>	
A. Latar Belakang Penelitian .....	1
B. Rumusan Masalah Penelitian .....	4
C. Tujuan Penelitian .....	5
D. Manfaat Penelitian .....	5
<b>BAB II     KAJAIN PUSTAKA, KERANGKA PEMIKIRAN DAN HIPOTESIS</b>	
A. Kajian Pustaka .....	7
1. Teori Persediaan .....	7
2. Teori <i>Economic Order Quantity</i> .....	16
B. Penelitian Terdahulu .....	30
C. Kerangka Pemikiran .....	34
D. Hipotesis .....	35
<b>BAB III    METODE PENELITIAN</b>	
A. Waktu dan Tempat Penelitian .....	36
B. Desain Penelitian .....	36
C. Definisi dan Operasional Variabel .....	38
D. Populasi dan Sampel .....	39
E. Teknik Pengumpulan Data .....	40
F. Metode Analisis .....	40
1. Metode <i>Economic Order Quantity</i> .....	40
2. Analisis Frekuensi Pemesanan .....	41
3. Analisis Total Biaya Persediaan .....	42
4. Analisis Pemesanan Kembali ( <i>Re Order Point</i> ) .....	42
5. Analisis Persediaan Pengaman ( <i>Safety Stock</i> ) .....	43
6. Analisis Jarak Waktu Antar Pesanan .....	44

<b>BAB IV</b>	<b>HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN</b>	
	A. Gambaran Objek Penelitian .....	45
	1. Sejarah Perusahaan .....	45
	2. Sistem Waktu Kerja .....	49
	3. Proses Produksi .....	50
	B. Hasil Penelitian .....	51
	1. Pemakaian Bahan Baku .....	51
	2. Waktu Tunggu Pemesanan Bahan Baku .....	53
	3. Biaya Persediaan Bahan Baku .....	54
	4. Analisis Persediaan Rata-Rata Bahan Baku Berdasarkan Kondisi Aktual Perusahaan .....	57
	5. Analisis Total Biaya Persediaan Berdasarkan Aktual Perusahaan .....	60
	6. Analisis Kuantitas Pemesanan Optimal Berdasarkan Metode <i>Economic Order Quantity</i> .....	61
	7. Analisis Frekuensi Pemesanan Berdasarkan Metode <i>Economic Order Quantity</i> .....	62
	8. Analisis Total Biaya Persediaan Berdasarkan Metode <i>Economic Order Quantity</i> .....	63
	9. Analisis Titik Pemesanan Kembali ( <i>Re Order Point</i> ) Berdasarkan Metode <i>Economic Order Quantity</i> .....	64
	10. Analisis Persediaan Pengaman ( <i>Safety Stock</i> ) Berdasarkan Metode <i>Economic Order Quantity</i> .....	66
	11. Analisis Jarka Waktu Antar Pesanan .....	66
	C. Pembahasan Hasil Penelitian .....	68
	1. Perbandingan Perhitungan Berdasarkan Aktual Perusahaan dengan Metode <i>Economic Order</i> <i>Quantity</i> .....	68
	2. Perbandingan Total Biaya Persediaan Bahan Baku Aktual Perusahaan dengan Metode <i>Economic Order</i> <i>Quantity</i> .....	69
<b>BAB V</b>	<b>KESIMPULAN DAN SARAN</b>	
	A. Kesimpulan .....	71
	B. Saran .....	72
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	.....	73
<b>LAMPIRAN</b>	.....	75



## DAFTAR TABEL

<b>No.</b>	<b>Keterangan</b>	<b>Halaman</b>
Tabel 2.1	Penelitian Terdahulu	30
Tabel 3.1	Operasional Variabel	38
Tabel 3.2	Daftar Bahan Baku PT Trisinar Indopratama Tahun 2015	39
Tabel 4.1	Jadwal Waktu Kerja PT TSI	51
Tabel 4.2	Pemakaian Aktual Bahan Baku Biji Plastik Tahun 2015	52
Tabel 4.3	Komponen Biaya Pemesanan Bahan Baku Biji Plastik Tahun 2015	55
Tabel 4.4	Komponen Biaya Penyimpanan Bahan Baku Biji Plastik Tahun 2015	57
Tabel 4.5	Pembelian Bahan Baku Biji Plastik Tahun 2015	58
Tabel 4.6	Tingkat Persediaan Rata-Rata Perusahaan Tahun 2015	59
Tabel 4.7	Total Biaya Bahan Baku Berdasarkan Aktual Perusahaan Tahun 2015	61
Tabel 4.8	Perhitungan Kuantitas Pemesanan Optimal Bahan Baku Biji Plastik Tahun 2015	62
Tabel 4.9	Perhitungan Frekuensi Pemesanan Optimal Bahan Baku Biji Plastik Tahun 2015	62
Tabel 4.10	Total Biaya Persediaan Bahan Baku Biji Plastik Berdasarkan Metode EOQ Tahun 2015	64
Tabel 4.11	Perhitungan Titik Pemesanan Kembali (ROP) Berdasarkan Metode EOQ	65
Tabel 4.12	Perhitungan Persediaan Pengaman	66
Tabel 4.13	Perhitungan Jarak Waktu Antar Pesanan	67
Tabel 4.14	Perbandingan Perhitungan Berdasarkan Aktual Perusahaan dengan Metode EOQ	68
Tabel 4.15	Perbandingan Biaya Persediaan Bahan Baku Biji Plastik Antara Kondisi Aktual Perusahaan dengan Metode EOQ	70



## DAFTAR GAMBAR

<b>No.</b>	<b>Keterangan</b>	<b>Halaman</b>
Gambar 1.1	Jumlah Pemakaian dan Pembelian Biji Plastik Tahun 2015	2
Gambar 2.1	Persediaan dalam Waktu Tertentu	22
Gambar 2.2	Titik Pemesanan Ulang ( <i>Re Order Point</i> )	26
Gambar 2.3	Kerangka Pemikiran	34
Gambar 3.1	Desain Penelitian	37
Gambar 4.1	Diagram Alir Proses Produksi	52
Gambar 4.2	Pemakaian Aktual Bahan Baku Biji Plastik Tahun 2015	53
Gambar 4.3	Grafik Pembelian Bahan Baku Biji Plastik Tahun 2015	59



## DAFTAR LAMPIRAN

No.	Keterangan	Halaman
Lampiran 1.	Total Pemakaian Bahan Baku Biji Plastik Tahun 2015	81
Lampiran 2.	Total Pembelian Bahan Baku Biji Plastik Tahun 2015	81
Lampiran 3.	Persediaan Rata-Rata Bahan Baku Biji Plastik Tahun 2015	82
Lampiran 4.	Perhitungan Biaya Pemesanan per Pesanan Tahun 2015	82
Lampiran 5.	Perhitungan Biaya Penyimpanan Bahan Baku Tahun 2015	84
Lampiran 6.	Perhitungan Total Biaya Persediaan Berdasarkan Kondisi Aktual Perusahaan Tahun 2015	85
Lampiran 7.	Perhitungan Total Biaya Persediaan Menggunakan Metode EOQ Tahun 2015	85
Lampiran 8.	Perhitungan Standard Deviasi untuk Menghitung Persediaan Pengaman	86

