

## ABSTRAK

### “IMPLEMENTASI METODE *FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS* (FMEA) UNTUK MENGURANGI TERJADINYA CACAT PADA PRODUK MUDGUARD DI PT. TMK”

PT. TMK adalah perusahaan manufaktur yang bergerak dibidang pembuatan komponen aksesoris otomotif terutama pada kendaraan roda empat. Salah satu permasalahan yang ada pada perusahaan ini adalah terdapat jenis cacat pada produk mudguard hasil dari proses injection moulding yang berdampak pada menurunnya efisiensi dan produktivitas. Kegagalan produk yang sering muncul pada proses moulding adalah terjadinya produk sobek, blemished dan pin ball. Produk sobek rata-rata perbulanya adalah mencapai 16.28%, produk blemished 4.96%, dan produk pin ball 78.76% dari total produksi bulan Mei-Desember 2016. *Failur Mode and Effect Analysis* (FMEA) Merupakan metode yang menjadi pilihan untuk mengurangi kegagalan pada produk tersebut yaitu dengan menitik beratkan penanggulangan dengan factor-faktor yang memiliki potensi menyebabkan terjadinya kegagalan pada produk. Dengan menggunakan metode *Failur Mode and Effect Analysis* (FMEA) diharapkan nantinya nilai efisiensi dan produktivitas di PT.TMK tersebut akan meningkat dan target output produksi perusahaan dapat terpenuhi

**Kata kunci :** Metode FMEA, Terjadinya cacat, Mudguard.

## ***ABSTRACT***

### **"IMPLEMENTATION OF *FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS* (FMEA) METHOD TO REDUCE DISABILITY OF MUDGUARD PRODUCT IN PT. TMK "**

PT. TMK is a manufacturing company engaged in the manufacture of automotive accessories components, especially on four-wheeled vehicles. One of the problems that exist in this company is there is kind of defect in mudguard product result from injection molding process which impact on the decreasing efficiency and productivity. Product failures that often appear in the process of molding is the occurrence of torn, blemished and pin ball products. The average tear product is 16.28%, blemished 4.96% and pin ball 78.76% of total production in May-December 2016. Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Is the preferred method to reduce the failure of the product Namely by emphasizing the countermeasures with factors that have the potential to cause failure of the product. By using Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) method, it is expected that the efficiency and productivity value in PT.TMK will increase and the company's production output target can be fulfilled

**Keywords:** FMEA Method, Occurrence of defect, Mudguard.

MERCU BUANA