ABSTRAK

USULAN PERBAIKAN WAKTU PROSES PRODUKSI MENGGUNAKAN LINE BALANCING METODE HEURISTIC

Perusahan TMK bergerak dalam bidang manufaktur yang memproduksi suatu komponen untuk mobil dan kursi kantor. Dalam perusahan ini permasalah yang terjadi adalah kurang efisiennya waktu produksi dan kurang optimalnya stasiun kerja yang ada sehingga tidak memproduksi secara optimal. Metode line balancing adalah salah satu solusi untuk permasalahan yang ada diperusahaan itu, sehingga perusahaan bisa mengetahui waktu siklus yang dibutuhkan, efisiensi lintasan yang optimal dan stasiun kerja yang dibutuhkan. Dengan menggunakan *Line Balancing* metode *heuristics* maka waktu siklus yang didapat adalah 14,33, efisiensi lintasan yang optimal sebesar 96% setelah pengelompokan stasiun kerja dan perusahaan hanya membutuhkan 8 stasiun kerja.

Kata kunci : Line Balancing, Metode Heuristic, Perbaikan Waktu

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

https://lib.mercubuana.ac.id

ABSTRACT

PROCESS OF PRODUCTION PROCESS TIME REPAIR USING LINE BALANCING HEURISTIC METHOD

TMK company engaged in manufacturing that produces a component of the car and Office Chair. In the company of this problem occurs is less efisiennya time production and suboptimal work stations are there so as not to produce optimally. A method of line balancing is one of the solutions to the existing problems are concerned with it, so that the company could find out the required cycle time, efficiency and optimal trajectory of work needed. Using the Line Balancing methods of heuristics acquired cycle time was 14.33, optimal path efficiency of 96% after grouping work stations and the company only needs 8 work stations..

Keywords: Line Balancing, Heuristic Method, Time Improvement

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

https://lib.mercubuana.ac.id